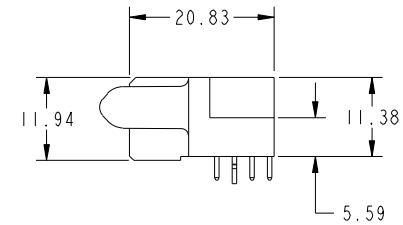
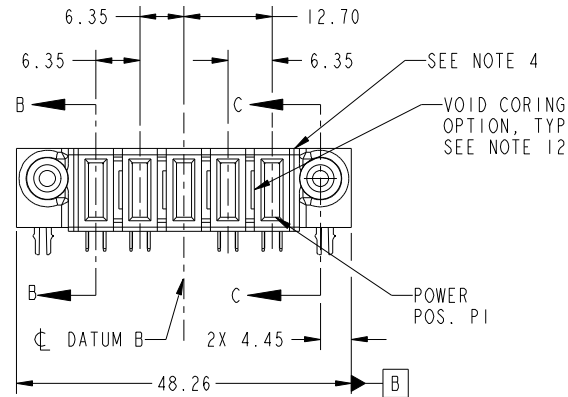
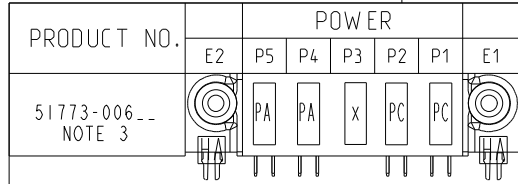


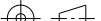
Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
X	OMITTED	OMITTED
PC	[2.34]	POWER
HA	[N/A]	HOLD-DOWN
PA	[1.07]	POWER

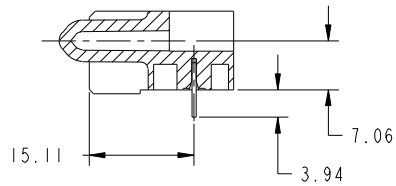
mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER		 www.fciconnect.com	
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.5				COPY		title
A	DG10-0028	WL	01/19/10		0.XX ±0.25				projection		
					0.XXX ±0.1						
				angles	0° ±2°					product family	PwrBlade
				dr	WL ZHANG	01/19/10		scale			
				enrg	WL ZHANG	1/19/10					
				chr	PM ZHENG	01/19/10					
				appd	Joseph Hsia	01/19/10			size	dwg no	code
								1:1	A	51773-006	213
											sheet
											1 of 4
sheet index	revision sheet		A	A	A	A					
			1	2	3	4					
				Pro/E		3		cage code		22526	
										4	

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.

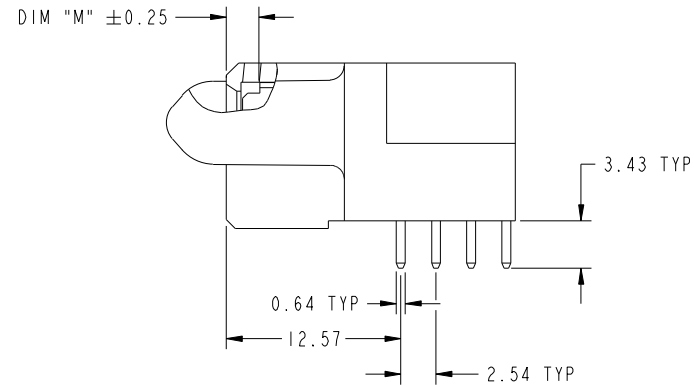


All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51773-006--
NOTE 3



SECTION C-C



BROKEN-OUT SECTION B-B
SCALE 2:1

mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI www.fciconnect.com				
litr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.5		COPY		projection 	title 5P R/A SOLDER RECEPTACLE		
A					0.XX ±0.25							
					0.XXX ±0.1							
				angles	0° ±2°		MM scale 1:1		product family PwrBlade			
				dr	WL ZHANG 01/19/10							
				enrg	WL ZHANG 1/19/10							
				chr	PM ZHENG 01/19/10		size A		dwg no 51773-006		code 213	
				appd	Joseph Hsia 01/19/10						sheet 2 of 4	
sheet index		revision sheet										

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

mat'l code				SEE NOTE				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER								www.fciconnect.com			
lfr		ecrn no.		dr		date		linear		0.X ± 0.5		projection 		title 5P R/A SOLDER RECEPTACLE		product family PwrBlade		code 213					
A						0.XX ± 0.25																	
						0.XXX ± 0.1																	
								angles		0° ± 2°		 MM		size A		dwg no 51773-006		sheet 3 of 4					
						dr				WL ZHANG										01/19/10			
						engr				WL ZHANG										1/19/10			
								chr		PM ZHENG		01/19/10		scale 1:1									
						appd		Joseph Hsia		01/19/10													
sheet index		revision sheet																					
Pro/E								3				cage code				22526				4			

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51773-006-- NOTE 3

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

- (2) HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC
POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY
3. PLATING:
SEE ITEM 5 & 6 IN PRINT 10064183 FOR PLATING SPEC OF 51773-006; 51773-006LF PRESPECTIVELY
- (4) MANUFACTURER'S NAME, DATE CODE AND OPTIONAL P/N TO APPEAR ON THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.
6. PACKAGED IN TRAYS.

PCB NOTES:

7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.
- (8) MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.
- (9) $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH
0.008 MIN SnPb OR Sn OVER 0.03
TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing 1.02 \pm 0.07$ HOLE.
- (10) "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- (11) CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.
12. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

mat'l code				SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER				 www.fciconnect.com																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
litr	ecn no.		dr	date	linear	0.X ±0.5				COPY				title 5P R/A SOLDER RECEPTACLE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
A						0.XX ±0.25				projection																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						0.XXX ±0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					angles	0° ±2°				 MM				product family				PwrBlade				code																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					dr	WL ZHANG 01/19/10								size				dwg no				213																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					enrg	WL ZHANG 1/19/10								scale				A				51773-006				sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					chr	PM ZHENG 01/19/10				1:1												4 of 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					appd	Joseph Hsia 01/19/10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
sheet index		revision sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9