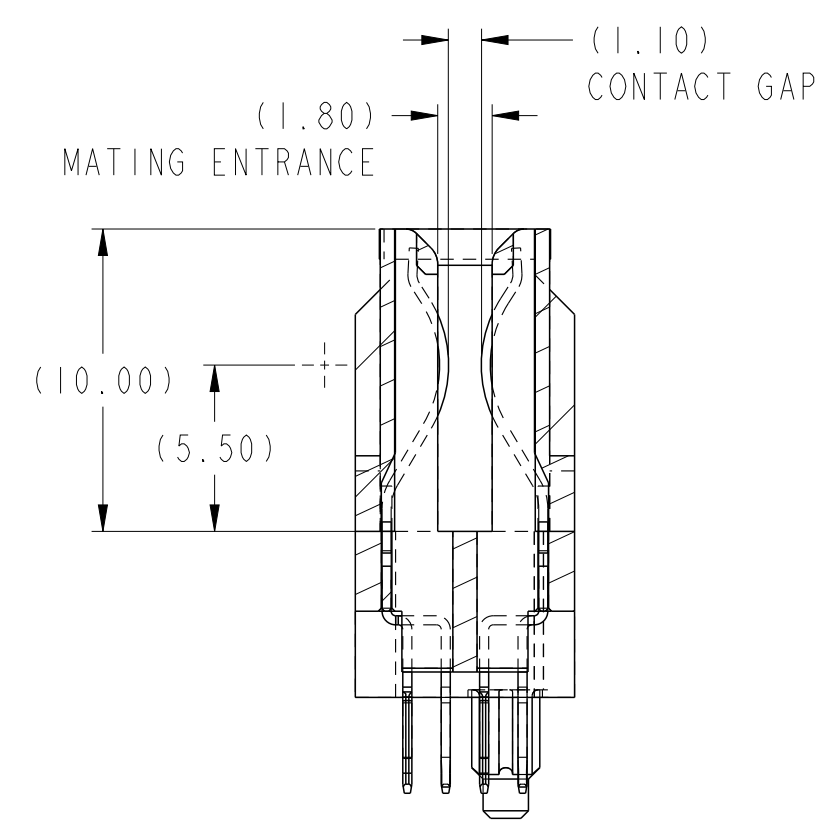


SECTION A-A  
SCALE 4:1



SECTION B-B  
SCALE 4:1

REV	ECN NO.	DR	DATE
A	---	HZ	2012-06-11
B	ELX-DG-012357-1	JW	2012-07-31

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1	rel level	Released
surface	ISO 1302	chr	-	apppr						
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05	angular	0° ±2°	www.fci.com	cat. no.	10121037	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	rev	B

PDS: Rev :B

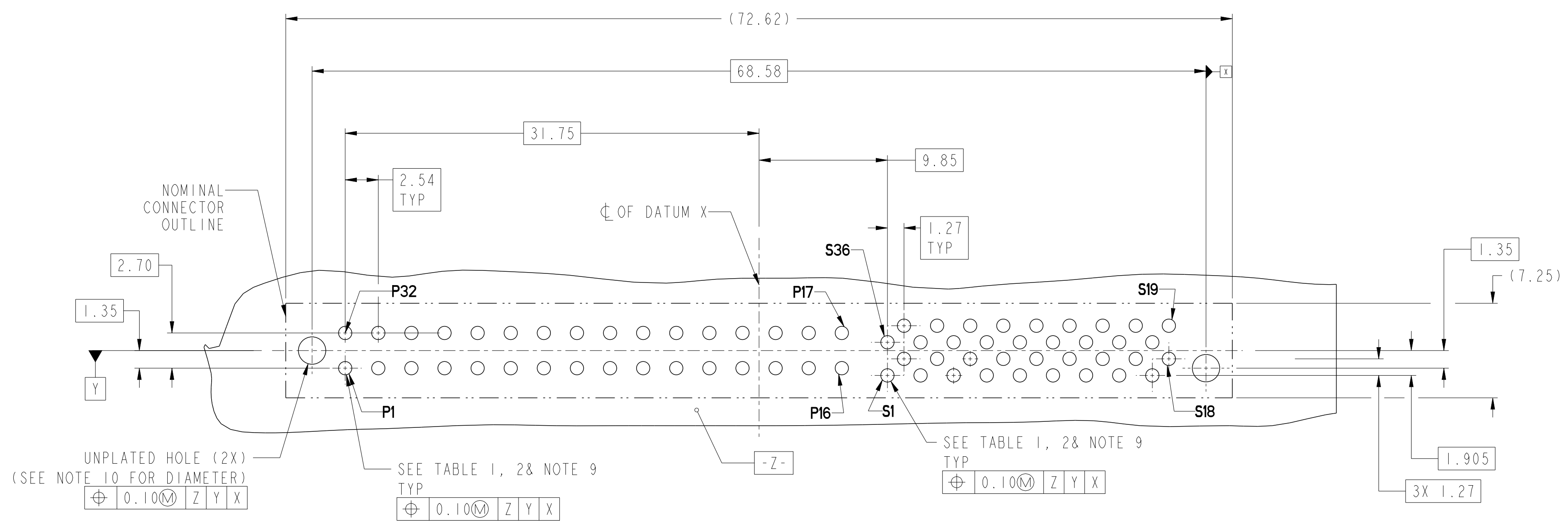
STATUS:Released

Printed: Jul 31, 2012

Copyright FCI. FCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



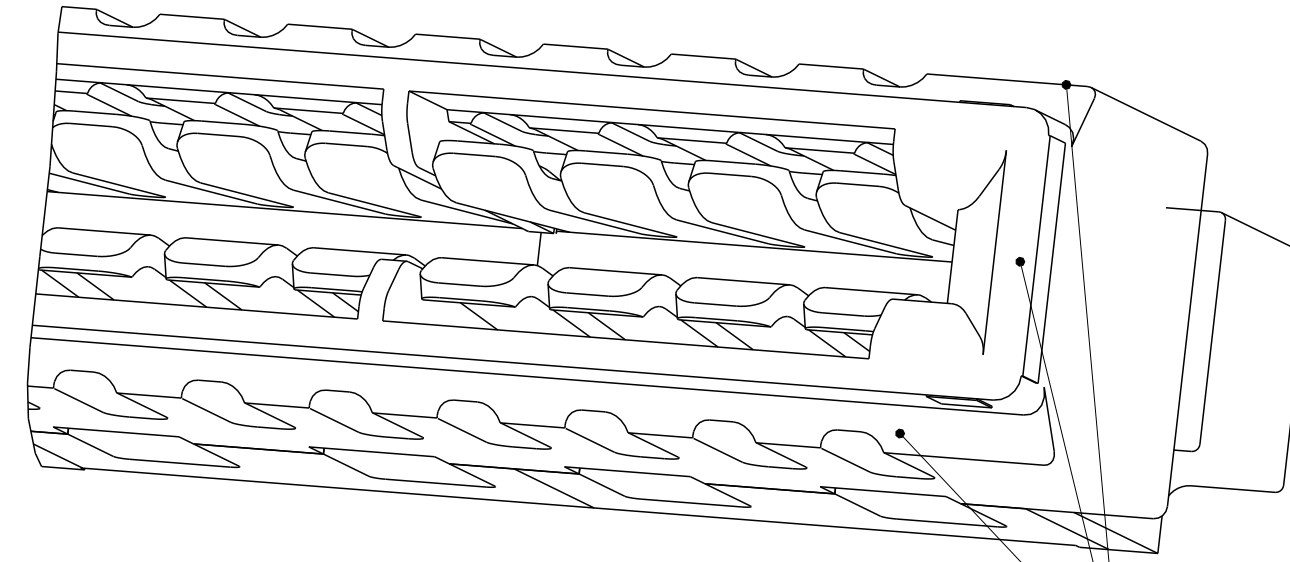
Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	apppr						
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.3		<b>VERT RECT 32P + 36S</b> HIGH POWER CARD EDGE	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	title 10121037
		angular	0°	±2°						rev <b>B</b>



HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

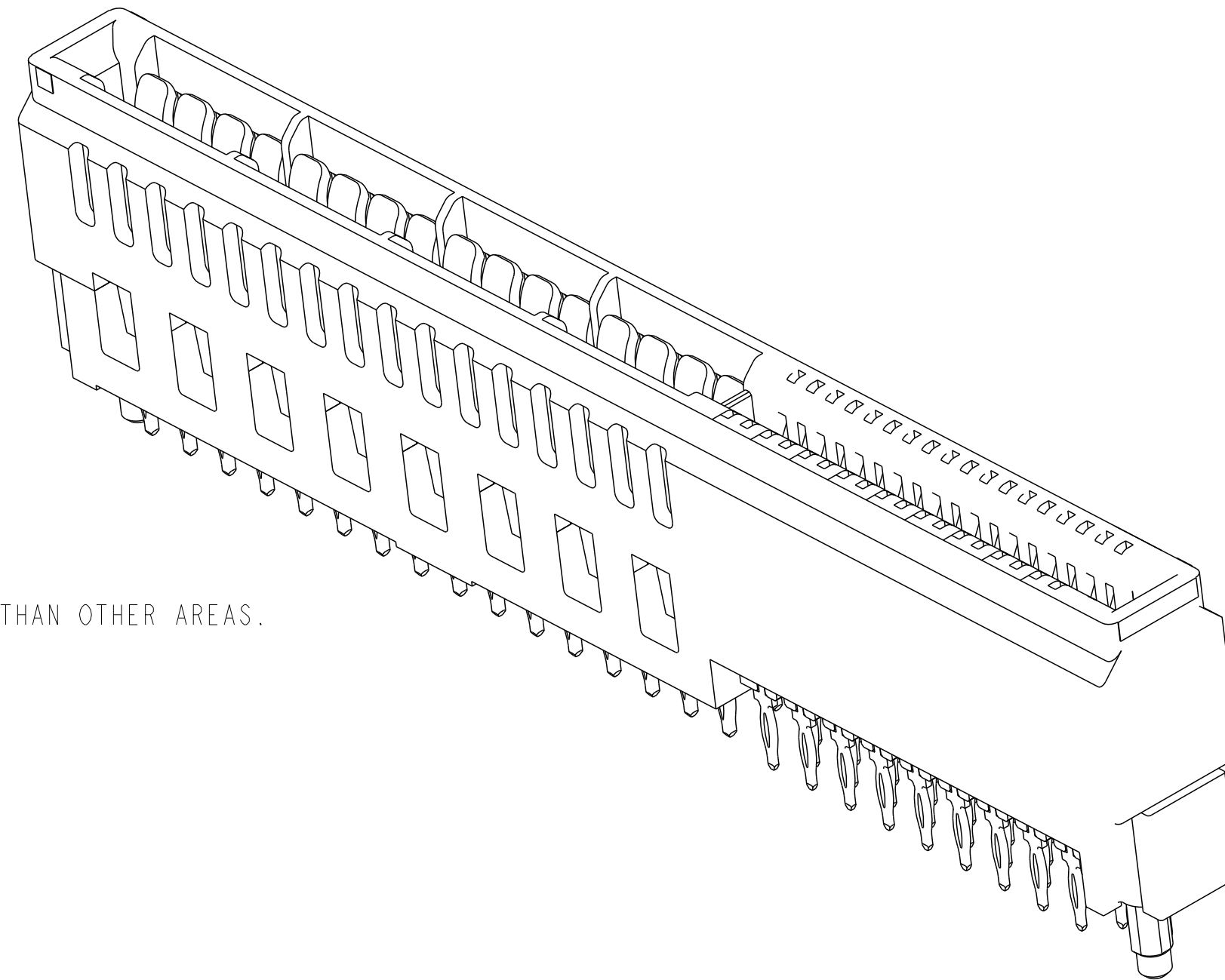
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10121037-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10121037-002LF	SOLDER	NO		
10121037-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10121037-004LF	PRESS-FIT	NO		



DETAIL VIEW FOR AROUND ENHANCE WALL

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing$  2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 $\Delta\varnothing$  2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.
12.  $\Delta$ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1										
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1												
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.05</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.3				0.XX	±0.10		0.XXX	±0.05	angular	0°	±2°	chr	-	product family	rel level	Released
linear	0.X	±0.3																		
	0.XX	±0.10																		
	0.XXX	±0.05																		
angular	0°	±2°																		
ISO 1302		appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/31		title VERT RECT 32P + 36S HIGH POWER CARD EDGE	dwg no 10121037	rev B	Product - Customer Drw sheet 4 of 4											

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9