

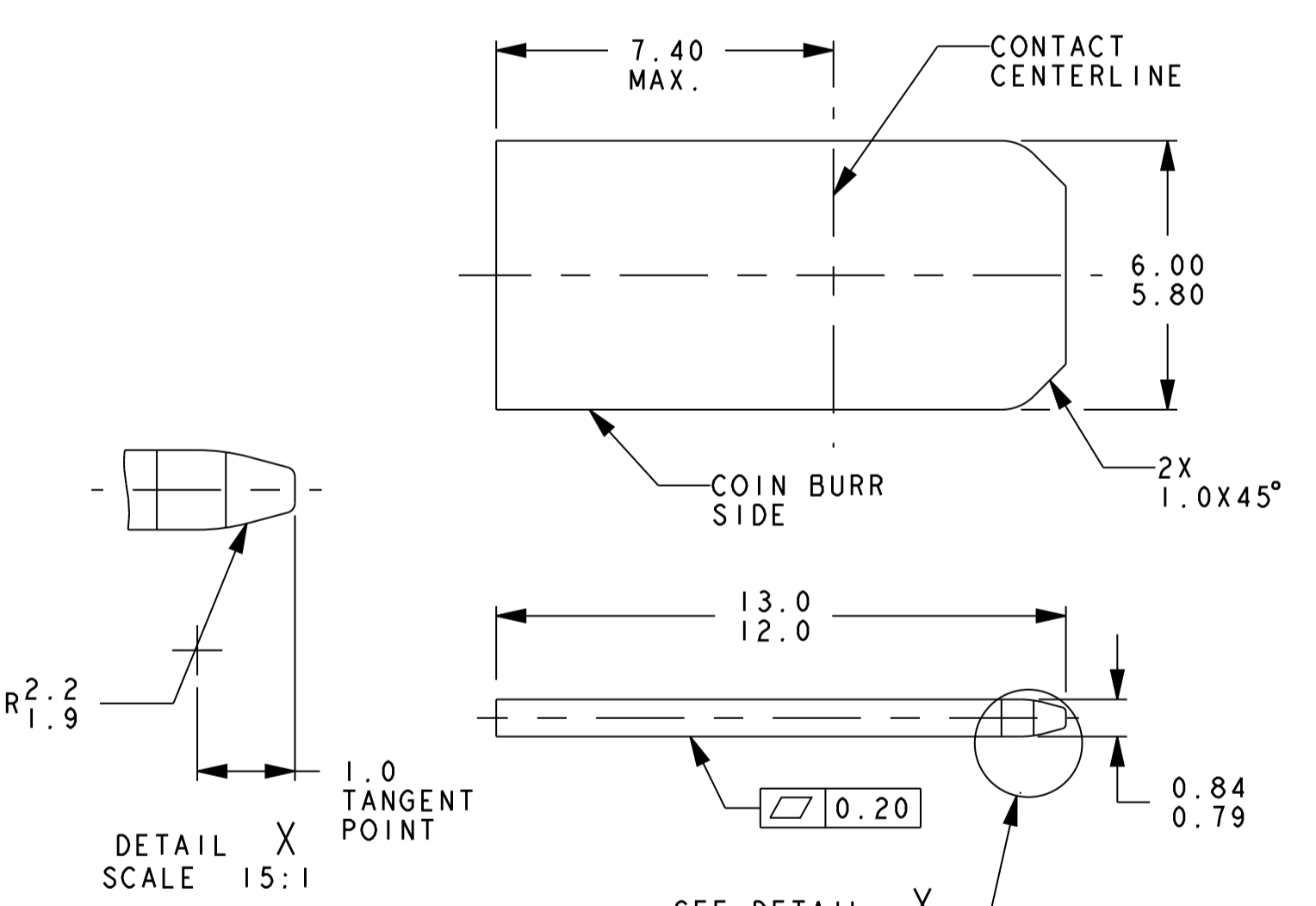
TERMINALS TO FEED AS SHOWN AFTER BEING REELED OFF PRODUCTION TOOL.  
 PACKAGING: PANCAKE REELS WITH PAPER INTERLEAF

NOTE: CUSTOMER REQUESTS FOR REWIND PARTS WILL INCLUDE AN "RW" AT THE END OF THE BILL OF MATERIAL (B.O.M.) PART NUMBER. EXAMPLE:  
 STANDARD WIND: FCI PART NUMBER  
 REVERSE WIND: FCI PART NUMBER THEN RWA.

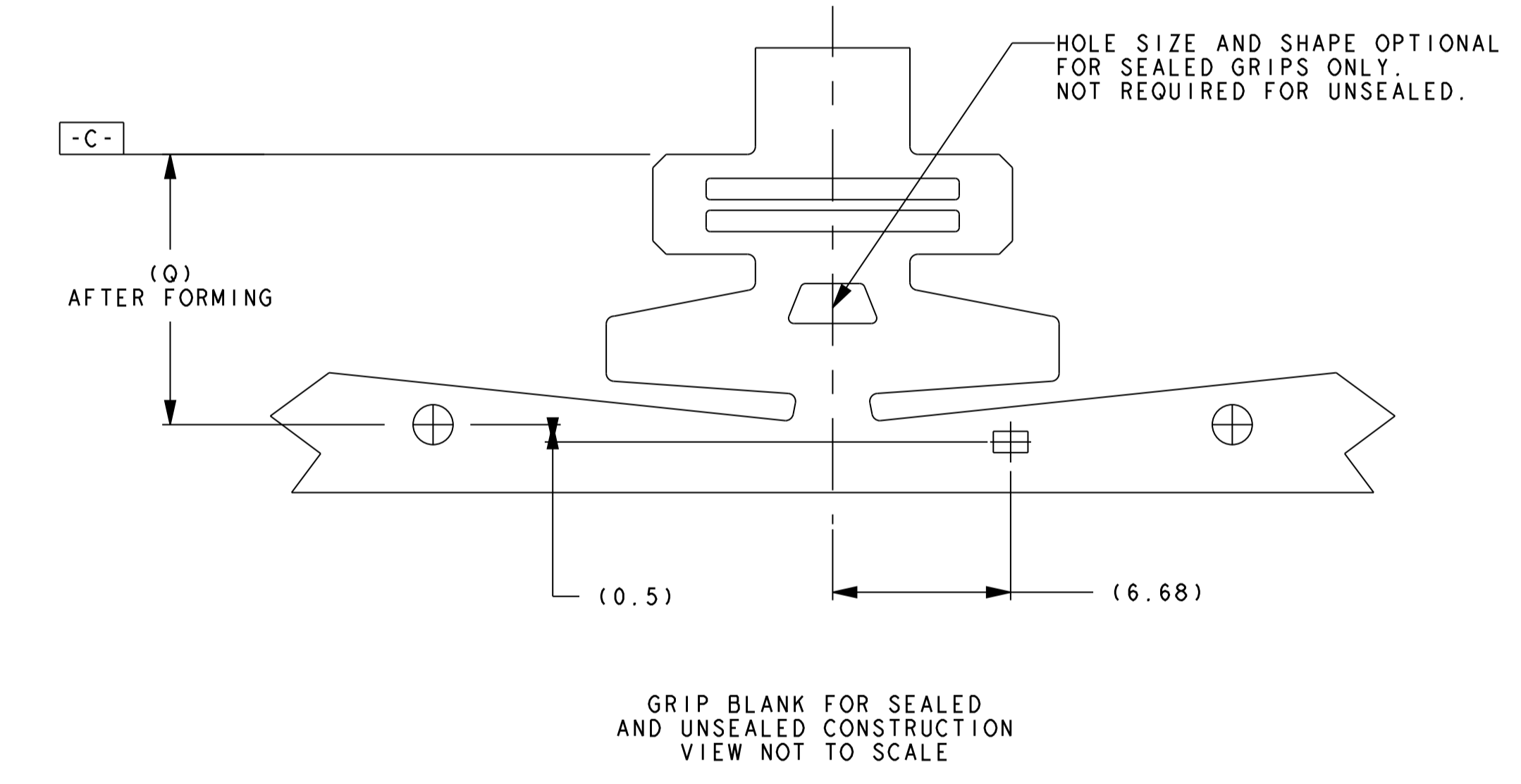
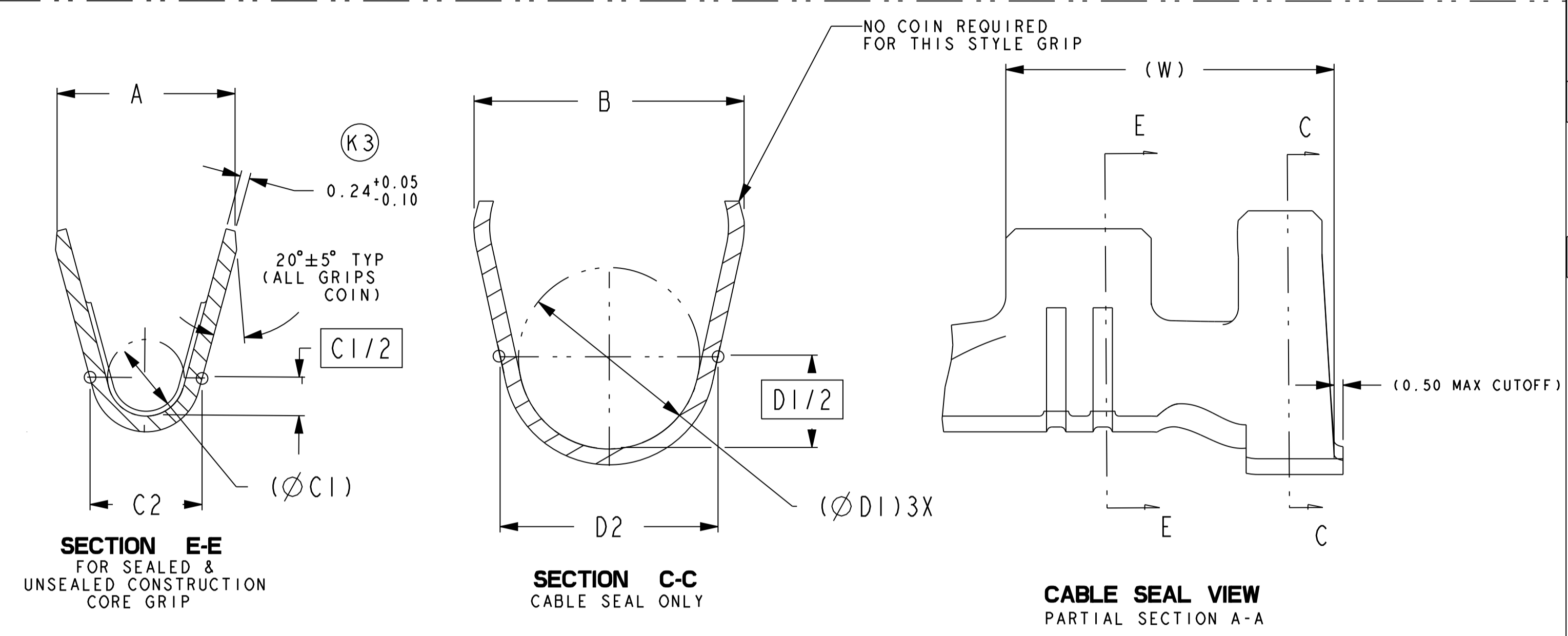
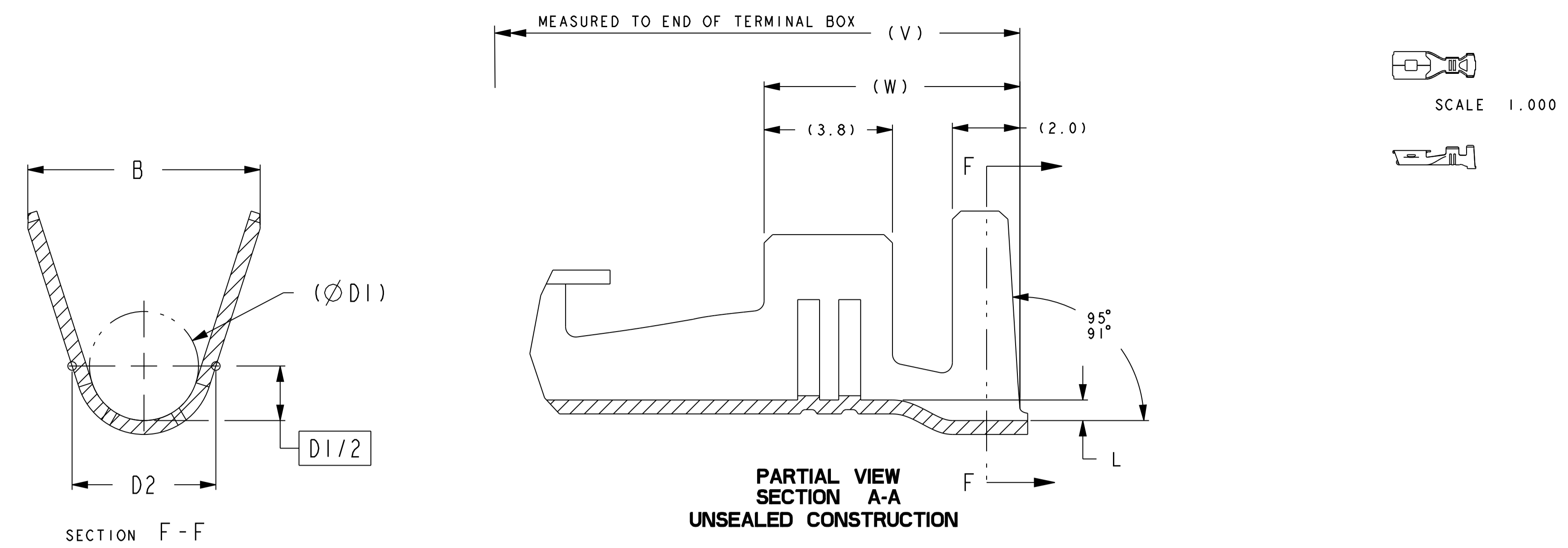
THIS PART NUMBERING SYSTEM WILL BE AVAILABLE FOR ALL CHARTED PART NUMBERS.

**REELING OPTIONS**

**MATING BLADE VIEW**



MATERIAL: COPPER ALLOY 50% MIN I.A.C.S TIN PLATED



- NOTES:
- INDICATES SPC DIMENSION (2)
  - INDICATES CRITICAL INSPECTION DIMENSION (3)
  - MEETS ALL ES-F8DB-14A464-AA TEST SPECIFICATIONS.
  - TERMINAL SYMMETRICAL ABOUT CENTRELINE EXCEPT AS SHOWN.
  - DIMENSIONAL TOLERANCE:  
 1 PLACE ±0.30  
 2 PLACE ±0.13  
 ANGULAR ±2°
  - PARTS CONFORM TO THE ELECTRICAL CONNECTION SUBSYSTEM DESIGN SPECIFICATION (SDS) REV 1.4 DATED 1-28-97 EXCEPT:  
 EL-0070-TERMINAL PLATING MARK NOT SHOWN
  - FOR CAVITY SPECIFICATION INFORMATION REFERENCE FCI DRAWING NUMBER A25009
  - PART MUST COMPLY WITH AVPT(A04/T406)

ITEM ①  
 MATERIAL: 0.398±0.013 C194 COPPER ALLOY TO ASTM B-465  
 100% HALT TIN PLATED 0.0013/0.0038 THICK  
 TENSILE STRENGTH: 413-483 Mpa  
 YIELD STRENGTH: 379 Mpa MIN.  
 ELONGATION IN 51MM: 2%MIN.

ITEM ②  
 MATERIAL: 0.254 ±0.010 C70260 TM04 COPPER TO ASTM B-422  
 100% HALT TIN OR 95/5 TIN SILVER PLATED 0.0013/0.0038 THICK  
 TENSILE STRENGTH: 689-862 Mpa  
 YIELD STRENGTH: 689 Mpa MIN.  
 ELONGATION IN 51MM: 1%MIN.

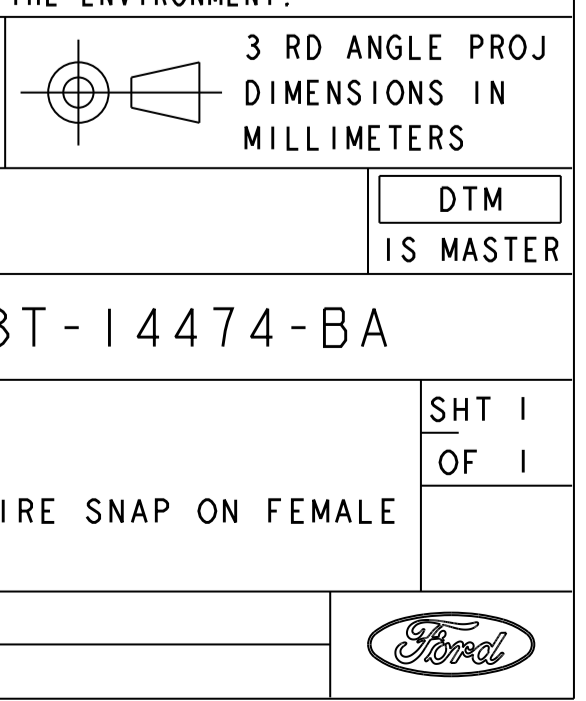
FORD PART NO.	GREASE	GRIP CODE	WIRE SIZE METRIC	WIRE SIZE AWG	CONDUCTOR				INSULATION				CABLE SEAL P/N
					CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	
DUST-14474-TA (F286010)	N/A	16	0.75	18	2.80	1.50	2.40	3.60	2.60	N/A			
BUST-14474-RAA (F560310)	NYE-8917		1.00	---		1.55	2.60						
			1.25	16		1.60	2.80						
CUST-14474-RA (F409110)	N/A	12	2.50	---	3.10	2.05	3.80	3.30	N/A				
BUST-14474-PAA (F660310)	NYE-8917												
IL5T-14474-AA (S4001200)		12	2.0	14	3.10	1.95	5.10	4.90	5.10				
			3.0	12		2.05	5.10						
AUST-14474-DAA (FC1: F803600)	NYE-8917		2.0	14		1.95	4.90						
			3.0	12	2.05	5.10	5.60	6.10	5.70				
		4.0	10	2.35	5.60								
XL3T-14474-BA (FC1: 54001004)		5.0	10	2.45	5.70								
			6.0	2.60	5.90	6.10	5.60	5.70	5.90				
		4.0	10	2.35	4.35								
4L3T-14474-BA (FC1: 54001021)	NYE-8917	5.0	10	2.45	5.70								
			6.0	2.60	5.90	4.15	4.60	4.70					
		4.0	10	2.35	4.35								
YFIT-14474-BA (FC1: 54001007)	N/A	5.0	10	2.45	4.60								
BUST-14474-SAA (FC1: F760310)	NYE-8917		6.0	2.60	4.70	N/A							

USE XL3T-14603-BA FOR HEAVY WALL APPLICATIONS. (3.8-4.7 INSULATION O.D.)

USE IL5T-14603-BA FOR THIN WALL APPLICATIONS. (3.10-4.10 INSULATION O.D.)

A	B	(ØC1)	C2	(ØD1)	D2	L	(O)	(V)	(W)	CABLE SEAL	WIRE CODE	FORD PART NO.
3.5	4.2	1.2	1.9	2.0	2.9	0.4	10.85	23.4	7.5	NO	16	DUST-14474-TA BUST-14474-RAA
5.6	8.8	2.4	3.4	5.4	6.5	1.1	10.50	24.0	8.0	YES	10	XL3T-14474-BA 4L3T-14474-BA
4.6	4.9	2.0	2.9	2.8	3.8	0.4	10.85	23.4	7.5	NO	12	CUST-14474-RA BUST-14474-PAA
4.6	6.9	2.0	2.9	4.6	5.6	0.6	10.50	24.0	8.0	YES	12	IL5T-14474-AA AUST-14474-DAA
5.6	6.8	2.4	3.4	3.2	4.2	0.4	10.85	23.4	7.5	NO	10	YFIT-14474-BA BUST-14474-SAA

BUST-14474-SAA	REFERENCE
BUST-14474-RAA	PART MUST COMPLY WITH MATERIAL SPECIFICATION WSS-M99P9999-A1 TO HELP SAFEGUARD HEALTH, SAFETY AND THE ENVIRONMENT.
BUST-14474-PAA	DRAFTED IN ACCORDANCE WITH FAO ENGINEERING DRAFTING STANDARD CURRENT AT INITIAL RELEASE
CUST-14474-RA	
DUST-14474-TA	CAD TYPE CAD LOC. CAD FILE
AUST-14474-DAA	OPER. NO. UNIT DRAWING
4L3T-14474-BA	DESIGN GDL DETAIL VRB TITLE
IL5T-14474-AA	CHECKED VRB SAFETY TERMINAL, WIRE SNAP ON FEMALE
YFIT-14474-BA	SCALE DATE DIVISION
PART NUMBER	10:1 20080417 PLANT



DRW SIZE A0

REVISIONS			
ORIGINATOR	CHECKER	ENG APP	MATL APP
M1	UPDATED DETAILS FOR CABLE SEAL P/Ns FOR 10 GA & 12 GA		
DATE: 20080429	AELE-E-11786306-070		CAD: YES
VRB	RR		
M1	RELEASED P/N AUST-1474-DAA		
DATE: 20090903	AELE-E-11786306-108		CAD: YES
VRB	RR		
P1	UPDATED DRAWING, NOTES, VIEWS. NO FUNCTIONAL CHANGES.		
DATE: 20100602	AELE-E-11786306-127		
R CUE	RR		
R1	RELEASED DUST-14474-TA		
R2	UPDATED CHARTS, MATERIAL CALLOUT NO FUNCTIONAL CHANGES.		
DATE: 20110308	AELE-E-11786306-145		
R CUE	JB		
S1	ADDED CUST-14474-RA NO FUNCTIONAL CHANGES.		
DATE: 20110812	AELE-E-11786306-160		
R CUE	JB		
T1	CORRECTED MATERIAL TYPE I CALLOUT T2 UPDATED GRIP CHART		
RELEASED P/N BUST-14474-PAA, RAA, SAA			
NO FUNCTIONAL CHANGES.			
DATE: 20110812	AELE-E-11786306-168		
R CUE	JB		

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9