

THE R M O M E T R I C S  
A COMMITMENT TO EXCELLENCE

# Turbidity and Temperature Sensor

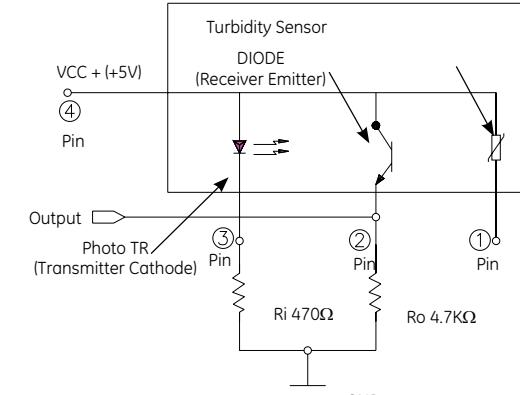
The 165D6042P003 module measures the turbidity (amount of suspended particles) of the wash water in washing machines and dishwashers. An optical sensor for washing machines is a measuring product for a turbid water density or an extraneous matter concentration using the refraction of wavelength between photo transistor and diode. By using an optical transistor and optical diodes, an optical washing machine sensor measures the amount of light coming from the source of the light to the light receiver, in order to calculate water turbidity.



**Amphenol**  
Advanced Sensors

## Theory of Operation

The sensor operates on the principle that when light is passed through a sample of water, the amount of light transmitted through the sample is dependent on the amount of soil in the water. As the soil level increases, the amount of transmitted light decreases. The turbidity sensor measures the amount of transmitted light to determine the turbidity of the wash water. These turbidity measurements are supplied to the dishwasher controller, which makes decisions on how long to wash in all the cycles. These decisions are made based on a comparison between clean water measurements (taken at the beginning of the wash cycle) and the wash water turbidity measurement taken at the end of each wash cycle. By measuring the turbidity of the wash water, the dishwasher can conserve energy on lightly soiled loads by only washing as long as necessary. This will result in energy savings for the consumer.



## Specifications

### Part Number

165D6042P003

### Rated Voltage

DC 5V (between No #4 & Ground)

### Voltage Differential

2.9V ± 20%

### Test Method

After testing voltage in water (0 NTU), voltage test in water (4000 NTU))

(Voltage between No #2 pin & Ground)

### Operating Temperature Range

0°C ~ 85°C

### Storage Temperature Range

-20°C~ 85°C

### Resistance

R<sub>25°C</sub> = 10kΩ ± 5%

### B Value

B(25/85) = 4100K ± 2%

### Rated Current

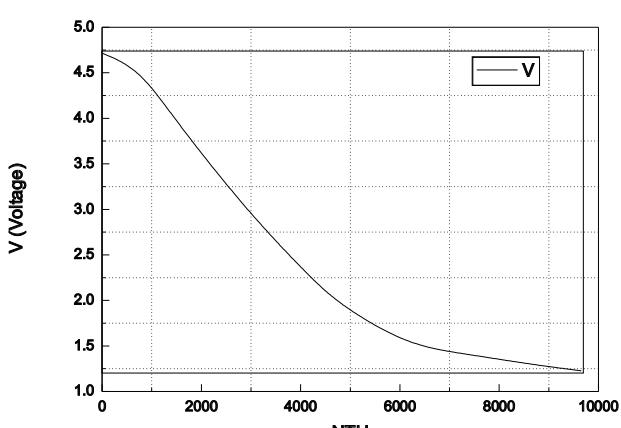
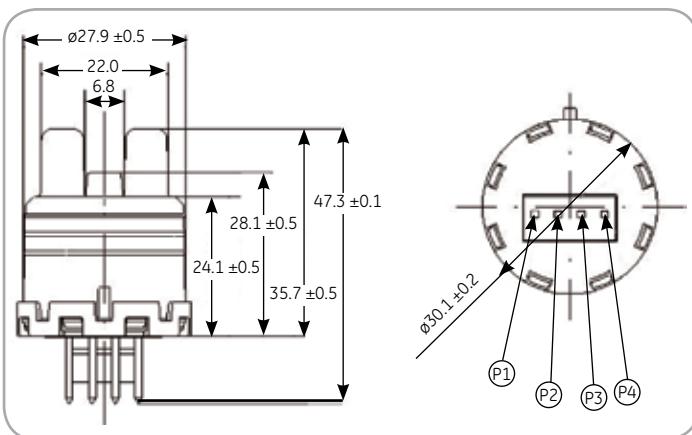
Max. 30 mA

### Insulation Resistance

Min 100 MΩ by 500V DC

### Application Section

Detecting the turbidity degree of water



**Amphenol**  
Advanced Sensors

[www.amphenol-sensors.com](http://www.amphenol-sensors.com)

© 2014 Amphenol Corporation. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice. Other company names and product names used in this document are the registered trademarks or trademarks of their respective owners.

**Данный компонент на территории Российской Федерации****Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибуторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ Р В 0015-002 и ЭС РД 009

**Офис по работе с юридическими лицами:**

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru  
moschip.ru\_4

moschip.ru\_6  
moschip.ru\_9