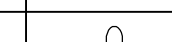
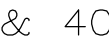


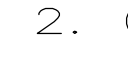
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528350 -1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528350 -2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528350 -6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528350 -1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528350 -2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528350 -6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528350 -7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA				YAZAKI TERMINAL		YAZAKI CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: 2.8MM YESC SEALED MALE & FEMALE TERMINAL							
CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE			
WIRE	2.29 [.090 IN]		F	0.75mm ² - 1.00mm ²			
INSUL	4.19 [.165 IN]		0	3.8 MAX [.150 IN MAX]			
WIRE STRIP LENGTH			APPL INSTRUCTION				
5.00-5.50 [.197-.217 IN]					408-8322 & 408-8490 		
TERMINAL	YPES 72 WT10-1782-1 (B)				FEED		
APPL SPEC	YPES 72-WT08-846-1 (A)				 12.32 [.485 IN]		

TERMINALS APPLIED					
AMP TERM PN	MFR TERM PN	AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	GENDER	
1572003-1 (A)	7114-4151-02	1949064-2	7158-3112-70	MALE	
1949535-1 (B)	7116-4151-02	-	-	FEMALE	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	

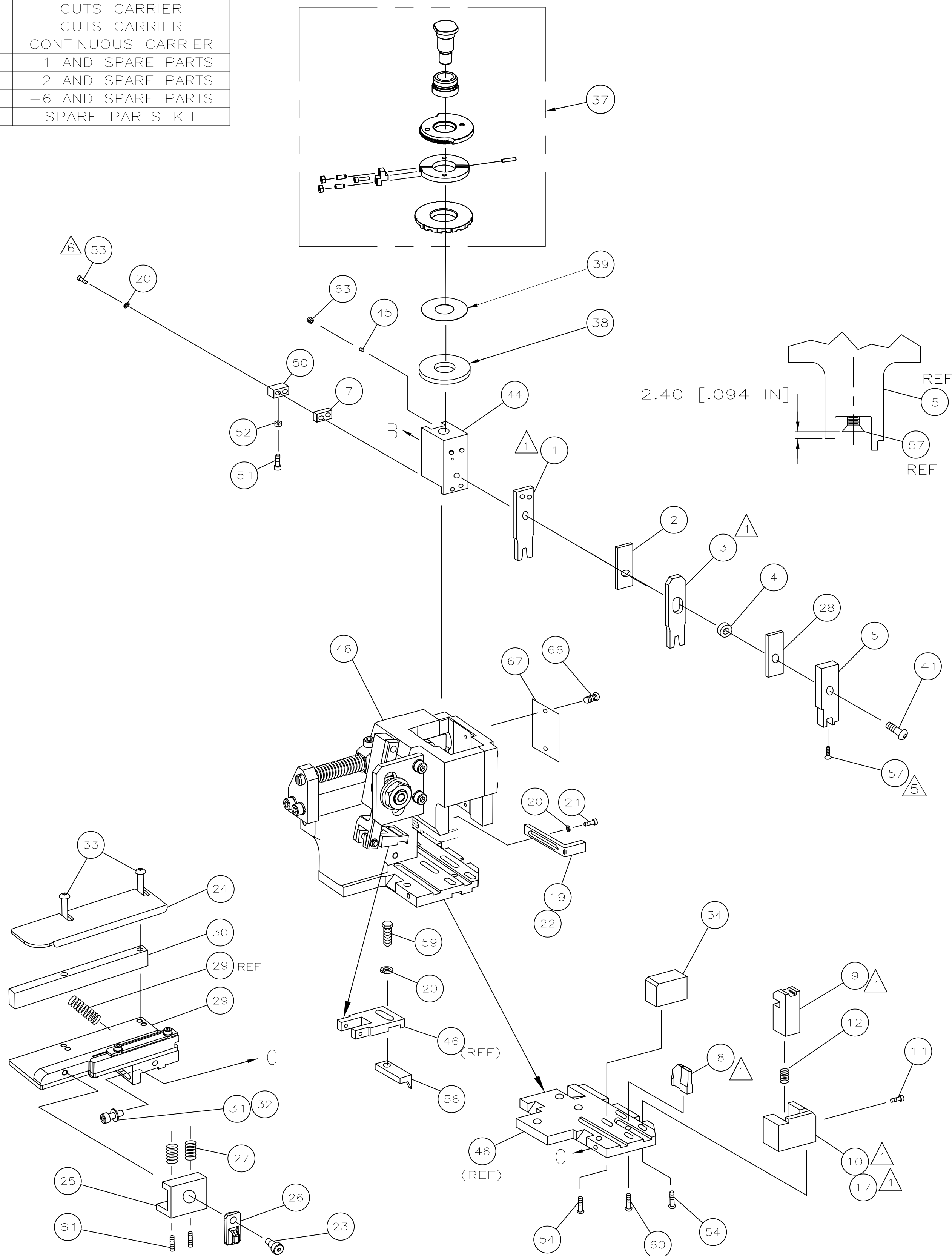
[illegible]

SET UP GAGE 458637-3	LAYOUT L1528350
-------------------------	--------------------

- 
 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. INS RANGE FOR SEAL P/N 1572402-1 IS 1.8-2.3 [.071-.091 IN].
 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
 6. CUT TO LENGTH AT ASSY.
 7. FEED REQUIRES CHANGING BETWEEN MALE AND FEMALE TERMINALS. TERMINAL 1572457-1 (FEMALE) FEED = 16.60 [.654 IN].

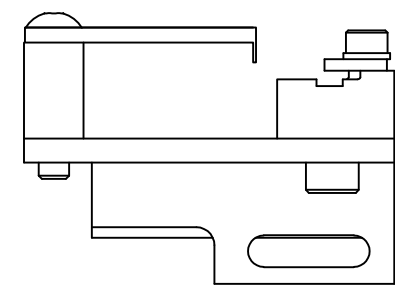
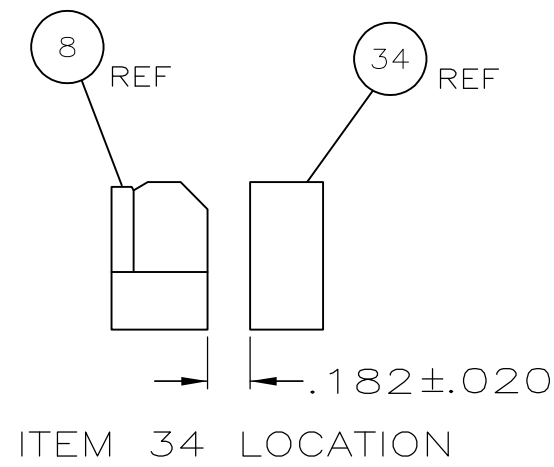
VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



LONG POSITION
GUIDE OFF WIRE BARREL

	C1	ECR-11-003293		2-2011	MY	TE	
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APV	

DIMENSIONS:		TO OTH
INCHES		
		0 PLC
		1 PLC
		2 PLC
		3 PLC
		4 PLC
ANGLES ±	-	
SURFACE TEXTURE		-√

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

±	—
±	—
±	—
±	—
±	—

OWN L.LOFTHOUSE		13FEB04	MATERIAL — —		HEAT TREAT — —	
CHK —		—	 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
APVD F.BACKHURST		13FEB04				
NAME						
FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL						
SCALE —	SIZE A1	DRAWING NO 1528350	SHEET 1	OF 1	REV C1	

	-	1	1	1	1	1	1	1528350	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72		
	-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71		
										70		
										69		
										68		
	-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67		
	-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66		
										65		
										64		
	-	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63	
										62		
-	2	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	61		
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60		
-	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59		
										58		
-	1	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10)DEP	57		
-	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56		
										55		
-	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54		
6	-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC(M4x16)TERM HLD DWN	53		
-	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52		
-	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51		
-	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50		
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49		
-	-	1	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48		
-	1	-	1	1	-	1	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47		
-	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46		
-	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45		
-	1	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44		
										43		
										42		
-	1	1	1	1	1	1	1	992285-2	SCR,SHC(M8X25)RAM LOW HD	41		
										40		
-	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39		
-	1	1	1	1	1	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38		
-	1	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37		
										36		
										35		
-	1	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34		
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33		
-	1	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32		
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31		
-	1	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30		
-	1	1	1	1	1	1	1	1633073-6	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29		
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28		
-	2	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27		
-	1	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26		
-	1	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25		
-	1	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24		
-	1	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23		
-	1	-	1	1	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22		
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21		
-	4	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20		
-	-	1	-	-	1	-	-	690472-1	STRIPPER	19		
										18		
1	-	1	-	-	1	-	-	1338684-5	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17		
										16		
										15		
										14		
										13		
-	1	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12		
-	1	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11		
1	-	-	1	1	-	1	1	1-1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10		
-	1	1	1	1	1	1	1	318707-7	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9		
1	2	2	2	2	1	1	1	6-1333205-1	ANVIL	8		
-	1	1	1	1	1	1	1	1-240641-6	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7		
										6		
-	1	1	1	1	1	1	1	1338680-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5		
1	1	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4		
-	2	2	2	2	1	1	1	7-683454-2	CRIMPER, INSULATION	3		
-	1	1	1	1	1	1	1	2-455888-5	SPACER, CRIMPER	2		
1	2	2	2	2	1	1	1	8-458141-7	CRIMPER, WIRE	1		
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1		PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
QTY REQD PER ASSY								PARTS LIST				
								DWN L.LOFTHOUSE	13FEB04	MATERIAL -	HEAT TREAT -	
								CHK -				
								APVD F.BACKHURST	13FEB04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
								NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				
								SCALE -	SIZE A1	DRAWING NO 1528350	SHEET 1 of 1	REV C1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9