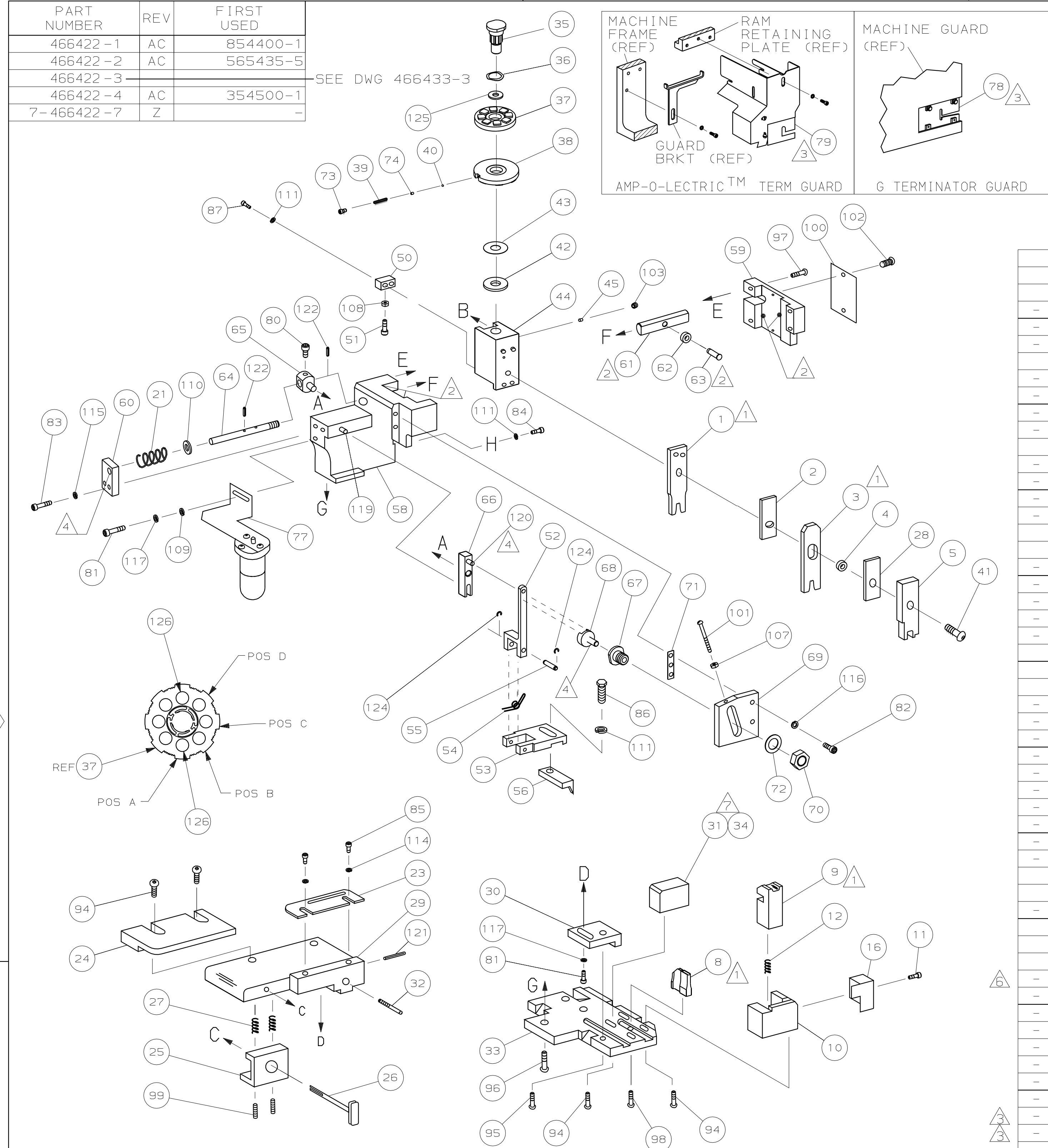


PART NUMBER	REV	FIRST USED
466422 -1	AC	854400-1
466422 -2	AC	565435-5
466422 -3		
466422 -4	AC	354500-1
7- 466422 -7	Z	



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
44 (REF) 47 91 2 ROTATED 180° B LEADMAKER	44 (REF) 48 91 2 ROTATED 180° B K TERMINATOR	44 (REF) 49 91 2 ROTATED 180° B G TERMINATOR

LOC	A
DIST	66

LEADMAKER & BENCH MACHINE

- | | | |
|---|---|--|
| 1 | RECOMMENDED SPARE PARTS. | |
| 2 | GREASE LIGHTLY. | |
| 3 | GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE. | |
| 4 | LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL. | |
| 5 | ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46. | |
| 6 | CUT TO LENGTH AT ASSY | |
| 7 | USE ITEM 31 FOR ALL SOCKET STYLE TERMINALS.
USE ITEM 34 FOR ALL PIN STYLE TERMINALS. | |

TERMINAL NAME: CONTACT, SOC & PIN,20DF																																							
<table><tr><td>PIN</td><td></td><td>SOCKET</td></tr><tr><td>66506</td><td></td><td>66504</td></tr><tr><td>745037</td><td></td><td>748321</td></tr><tr><td>166053</td><td></td><td>166051</td></tr><tr><td>786743</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>			PIN		SOCKET	66506		66504	745037		748321	166053		166051	786743																		CRIMPING DATA						
PIN		SOCKET																																					
66506		66504																																					
745037		748321																																					
166053		166051																																					
786743																																							
			PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE																																
			A	.032 ±.002 [0.81 ±0.05mm]			20, 22 OR 24																																
			B	NOT			USED																																
			C	NOT			USED																																
			D	NOT			USED																																
			CRIMP	SIZE			TYPE		RANGE																														
			WIRE	.055 [1.40mm]			F		24 -20																														
			INSUL	.062 [1.57mm]			0		.050 - .060																														
WIRE STRIP LENGTH			TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT																														
.084-.104			114-10000		.300	408-B040		458637-1	644																														

									128
									127
-	2	2	2	-	C	5-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3270)A		126
-	1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
-	REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		124
									123
-	REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		122
-	1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
									118
-	1	2	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)ADJ BLOCK		117
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(ø10)ADJ PLATE		116
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(ø10)FEED GDE ROD		115
-	2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(ø4)FRONT STP GUIDE		114
									113
									112
-	4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK(ø8)STRIPPER		111
-	REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT(ø5/16)SCREW ADJ		110
-	-	1	-	-	A	21899-2	WASHER,FLAT(NO.10)LUB ASSY		109
-	1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6)HOLDDOWN		108
-	REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
									106
									105
									104
-	1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
-	2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(ø2x.19)ID PLATE		102
-	REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
-	1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
-	2	2	2	-	A	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG		99
-	1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
-	REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
-	6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)SHEAR		94
									93
									92
-	1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
									90
									89
									88
-	2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD		87
-	1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
-	2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
-	1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
-	1	2	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
-	REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
-	-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY		77
									76
									75
-	1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
-	1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
-	REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
-	REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-77	-4	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
QTY REQD PER ASSY						PARTS LIST			

		LEADMAKER				MECH POST FEED		-77 SPARE TOOLING KIT	
		-2 BENCH MODEL K		MECH PRE FEED					
-	REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
-	REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
-	REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
-	REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
-	REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
-	REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
-	REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
-	REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
-	REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
-	REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
-	REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
-	REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
-	REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
-	1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	57	
-	REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
-	REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
-	REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
-	REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
-	1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51	
-	1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50	
-	1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
-	1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
-	1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1	-	C	455673-3	RAM	44	
-	1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
-	1	1	1	-	A	690124-3	WASHER, RAM	42	
-	1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
-	1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40	
-	1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1	-	C	690142-4	DISC, INSULATION	38	
-	1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
-	1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
-	1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
-	1	1	1	-	B	1-690786-4	SUPPORT, TERMINAL	34	
-	REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
-	1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
-	1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	31	
-	REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
-	1	1	1	-	C	455671-8	PLATE, STRIP GUIDE	29	
-	1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
-	2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
-	1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
-	1	1	1	-	B	679754-1	DRAG, TERMINAL	25	
-	1	1	1	-	D	6-690504-3	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
-	1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	-	1	-	B	690472-1	STRIPPER	22	
-	REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
-	1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER	20	
-	1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER	19	
-	1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER	18	
-	1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER	17	
-	1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16	
-	1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	15	
-	1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	14	
-	1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	13	
-	1	1	1	-	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12	
-	1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
-	1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
-	1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	1	-	C	3-662183-1	ANVIL	8	
1	1	1	1	-	C	3-662183-1	ANVIL	7	
1	1	1	1	-	C	3-662183-1	ANVIL	6	
-	1	1	1	-	C	1-455889-8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	1	1	1	-	B	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
1	1	1	1	-	C	5-456135-7	CRIMPER, INSULATION	3	
-	1	1	1	-	C	455888-2	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	1	-	C	1-456402-5	CRIMPER, WIRE	1	
-77	-4	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST				

11-06	DIMENSIONS IN INCHES.	MATL	-	HT TR	-	FIN	-
10-05	DO NOT SCALE PRINT.						
3-05	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DR	2/15/95	APP	2/15/95	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
JUL03		J. BAKER	A. BEDDICK				
MAR02	2 PLC DEC ±	CHK	2/15/95	REL	4/20/95		
5-01	3 PLC DEC ±	C. ERISMAN		B. MORGAN			
4-01	4 PLC DEC ±	NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL					
3-96	ANGLES ±						
	SURF TEXTURE: ✓	SCALE -		D Dwg NO 466422		SHEET 1 of 1 REV AC	
11-95	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX						
DATE		CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO -

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9