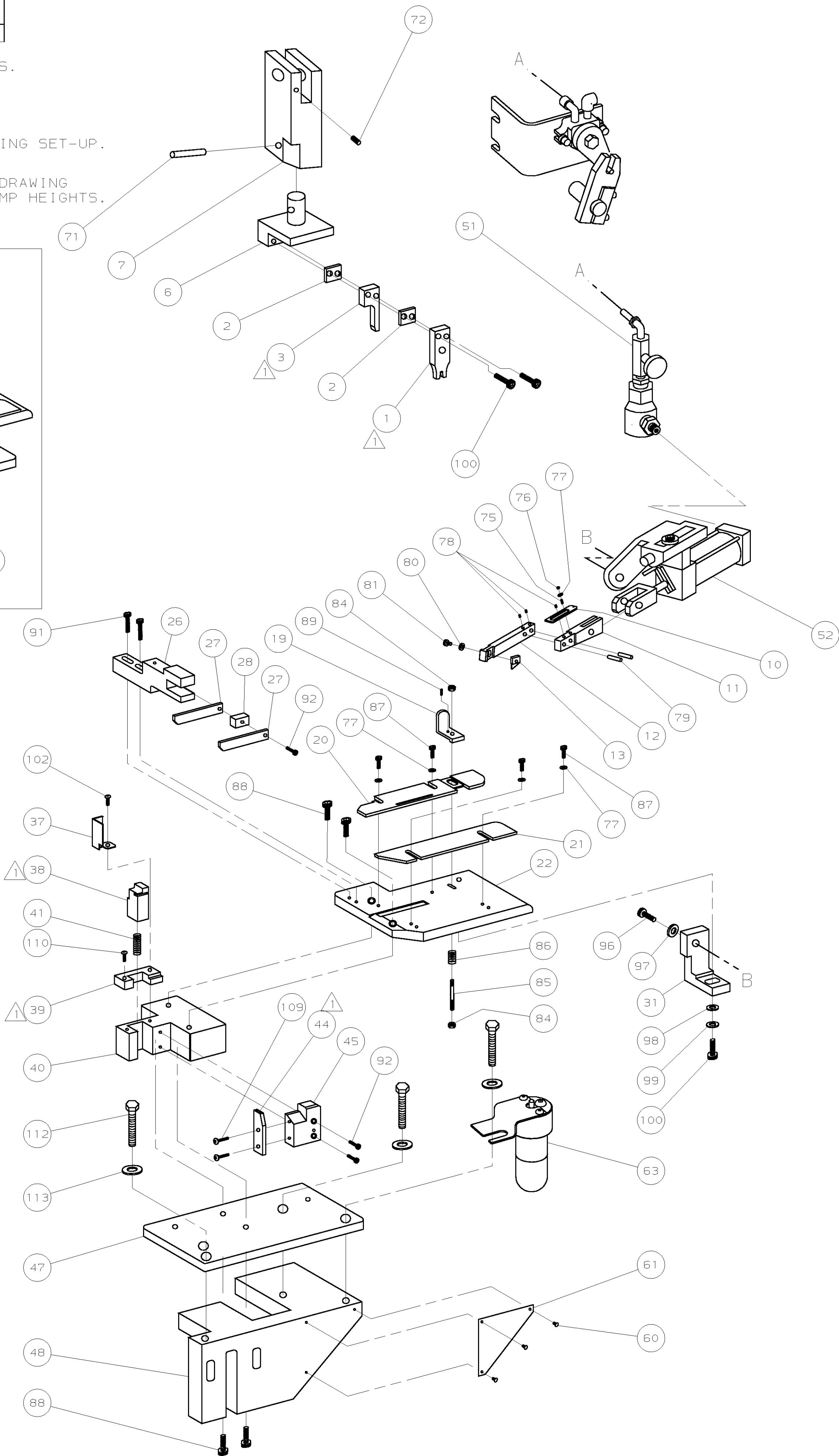


CRIMPING DATA				
-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE		
-	.087±.002	(3) #18	△	
-	.077±.002	(3) #20	△	
-	-	-		
-	-			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.140	F	CMA 3000-8400	
INSUL	-	-	-	
FEED .620	APPL INST AI 408-8012	SET UP GAGE -	LAYOUT -	
WIRE STRIP LENGTH .280-.320				

-
- GUARD ASSEMBLY



2	1	-	B	815933-1	MOUNT, REEL BRACKET	125
2	1	-	B	461903-1	BRACKET, AIR SWITCH SHROUD	124
2	1	-	C	461904-1	SHROUD, AIR SWITCH	123
2	1	-	A	2-21002-2	BHC5, 8-32 x .50	122
2	5	-	A	2-21002-0	BHC5, 8-32 x .25	121
2	2	-	A	21018-4	NUT, 4-40	120
2	2	-	A	1-21002-3	BHC5, 4-40 x .25	119
2	1	-	B	816303-2	SIDE GUARD	118
2	1	-	D	768494-1	TOP GUARD	117
2	1	-	B	768562-1	GUARD ASSEMBLY	116
2	-	-	-	-	-	115
2	-	-	-	-	-	114
2	3	-	A	371178	BASE MOUNT WASHER	113
2	3	-	A	3-21015-1	SCR, HEX HD 3/8-16 X 1.00	112
2	-	-	-	-	-	111
2	1	-	A	1-21002-9	SCR, BHC 6-32 x .62	110
2	2	-	A	2-21002-1	SCR, BHC 8-32 X .38	109
2	-	-	-	-	-	108
2	-	-	-	-	-	107
2	-	-	-	-	-	106
2	-	-	-	-	-	105
2	-	-	-	-	-	104
2	-	-	-	-	-	103
2	1	-	A	2-21002-4	SCR, BHC 8-32 X .75	102
2	-	-	-	-	-	101
2	3	-	A	21001-6	SCR, SHC 1/4-20 X 1.00	100
2	1	-	A	21024-6	WASHER, LOCK #1/4	99
2	1	-	A	21055-8	WASHER, FLAT #1/4	98
2	1	-	A	21024-8	WASHER, LOCK #3/8	97
2	1	-	A	3-21001-6	SCR, SHC 3/8-16 X 1.25	96
2	-	-	-	-	-	95
2	-	-	-	-	-	94
2	-	-	-	-	-	93
2	3	-	A	2-21000-8	SCR, SHC 8-32 X .63	92
2	2	-	A	3-21000-0	SCR, SHC 8-32 X .88	91
2	-	-	-	-	-	90
2	1	-	A	3-21008-0	SCR, SET SELF-LOC 6-32 X .32	89
2	4	-	A	21001-3	SCR, SHC 1/4-20 X .62	88
2	4	-	A	2-21000-7	SCR, SHC 8-32 X .50	87
2	1	-	A	373469	STOCK DRAG SPRING	86
2	1	-	B	370573	DRAG STUD	85
2	2	-	A	21021-4	NUT, HEX, SELF-LOC 10-32	84
2	-	-	-	-	-	83
2	-	-	-	-	-	82
2	1	-	A	2-21000-6	SCR, SHC 8-32 X .38	81
2	1	-	A	21024-4	WASHER, LOCK #8	80
2	2	-	A	1-21030-5	FEED FINGER PIN, DOWEL	79
2	3	-	A	3-21006-8	SCR, SET 8-32 X .25	78
2	5	-	A	21055-6	WASHER, FLAT #8	77
2	1	-	A	21018-6	NUT, JAM 8-32	76
2	1	-	A	4-21006-4	SCR, SET 8-32 X .50	75
2	-	-	-	-	-	74
2	-	-	-	-	-	73
2	1	-	A	2-21549-3	SCR, SET SELF-LOC 1/4-20 X .50	72
2	1	-	A	6-21029-9	PIN, SLOTTED SPR .312 X 1.50	71
2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2		X		REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
2	PARTS LIST					

-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	64
1	-	D	1-465184-9	LUBRICATOR ASSY	63
					62
1	-	B	452373-1	PLATE I.D.	61
3	-	A	21017-6	SCR, RH DRIVE	60
-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	53
1	-	B	692653-1	AIR FEED CYLINDER SUB-ASSY	52
1	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE SUB-ASSY	51
-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	49
1	-	C	570238	BASE MOUNT	48
1	-	B	465317-1	BASE PLATE	47
-	-	-	-	-	46
1	-	B	314893-3	ANVIL HOLDER	45
1	-	C	2-689722-3	ANVIL	44
-	-	-	-	-	43
					42
1	-	A	387083	SHEAR SPRING	41
1	-	B	314835-1	BASE BLOCK	40
1	-	B	314892-1	SHEAR, PLATE	39
1	-	B	314891-1	SHEAR, FLOATING	38
1	-	B	314897-1	SHEAR, DEFLECTOR	37
-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	32
1	-	B	815872-1	BRACKET, FEED MOUNTING	31
-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	29
1	-	B	692968-1	SPACER, STRIPPER	28
2	-	A	314898-1	STRIPPER	27
1	-	B	692875-4	MOUNT, STRIPPER	26
-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	23
1	-	B	815932-1	STRIP GUIDE PLATE	22
1	-	B	465320-5	FRONT STRIP GUIDE	21
1	-	B	465350-9	REAR STRIP GUIDE	20
1	-	B	387650-4	DRAW, STOCK	19
-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	14
1	-	A	811645-1	TIP, FEED FINGER	13
1	-	B	811644-1	FINGER, FEED	12
1	-	A	810131	ARM, FEED FINGER	11
1	-	A	374999	TENSION ADJUSTING PLATE	10
-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	8
1	-	B	471167	RAM	7
1	-	B	314894-1	TOOL HOLDER	6
-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	4
1	-	B	314895-1	SHEAR DEPRESSOR	3
2	-	B	314896-1	SPACER	2
1	-	C	1-456411-2	WIRE CRIMPER .140 F	1
-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					

		-		U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO	
		← REVISION OF EACH ASSY NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)									
QTY REQD PER ASSY						PARTS LIST					
TE	4-05	DIMENSIONS IN INCHES.				MATL	-	HT TR	-	FIN	-
TE	5-03	DO NOT SCALE PRINT.									
TE	4-03	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:									
TE	3-03										
TE	DEC99	2 PLC DEC +-				DR	1-25-93	APP	1/29/93	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
TE	5-99	3 PLC DEC +-				CHK	1/28/93	REL	2/2/93		
CE	3-94	4 PLC DEC +-				C GRISMAN		MCPHERSON			
CE	3-94	ANGLES ± -									
-	-	SURF TEXTURE: ✓									
TB	2-93	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX									
APP	DATE										
CASE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING 1								RESTRICTED TO	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9