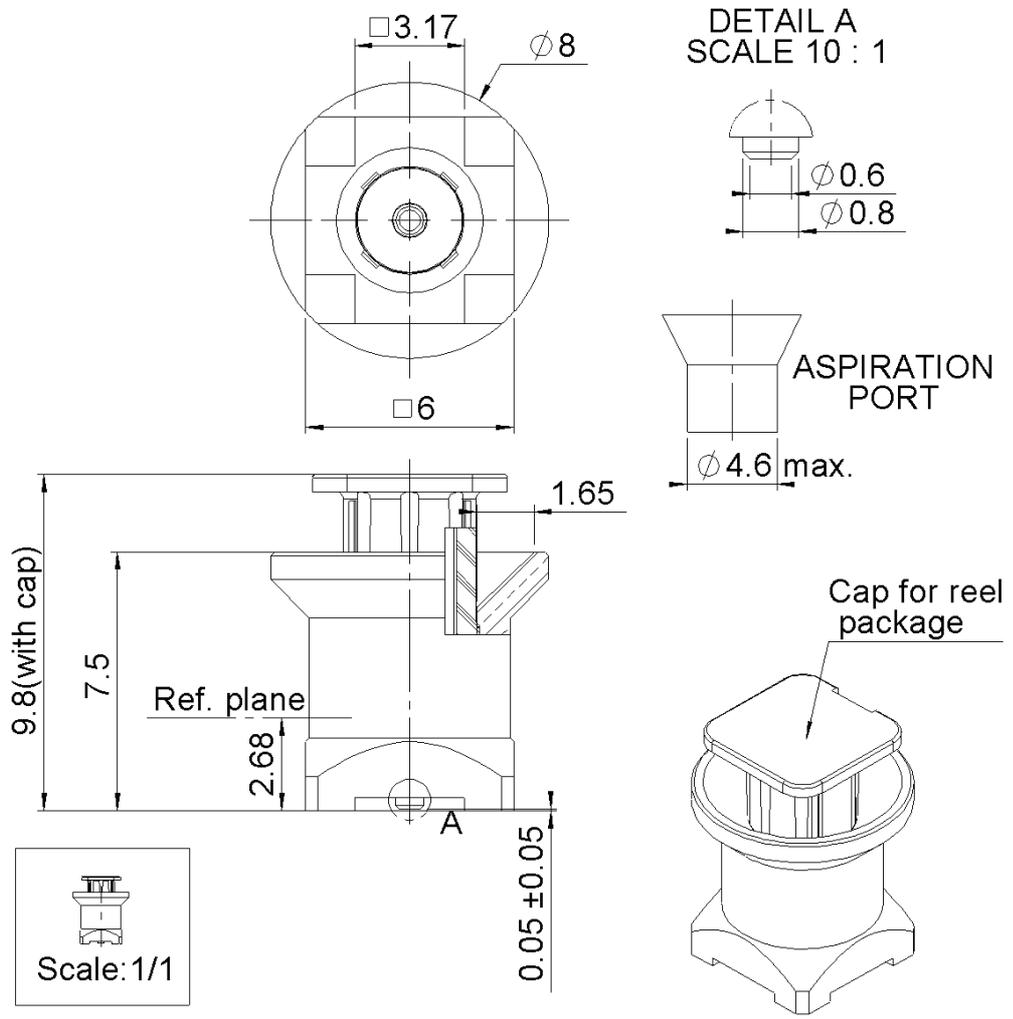


PAGE 1/5	ISSUE 1308C	SERIES SMP-MAX	PART NUMBER R222M00740
----------	-------------	----------------	------------------------



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
Body	BRASS	NPGR
Center contact	BRASS	NPGR
Outer contact		
Insulator	PTFE/LCP/PEEK	
Gasket		
Others parts	PTFE/LCP/PEEK	
-	-	-
-	-	-

PAGE 2/5	ISSUE 1308C	SERIES SMP-MAX	PART NUMBER R222M00740
----------	-------------	----------------	------------------------

PACKAGING

Standard	Unit	Other
400	Contact us	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50	Ω
Frequency		0-6	GHz
VSWR	1.25* +	0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.15*	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000	Veff mini
Insulation resistance		5000	MΩ mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention			
Axial force – Mating End		7	N mini
Axial force – Opposite end		7	N mini
Torque		NA	N.cm mini
Recommended torque			
Mating		NA	N.cm
Panel nut		NA	N.cm
Mating life		100	Cycles mini
Weight		1.3550	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+165	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction:

Others:

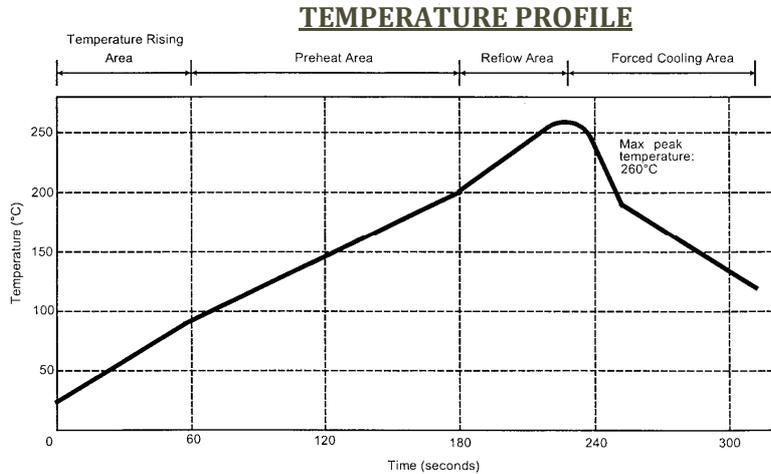
- *VSWR: up to 3 GHz; 3-6GHz, 1.35max**
- *Coaxial Transmission Line Only**
- *Slide type receptacle+Bullet+Snap type**
- Typical VSWR(Board to Board connection):**
- 0-3GHz, 1.2max**
- Power handling (typical) :**
- >300W@2.7GHz at 25°C; >200W@2.7GHz at 85°C**
- Radial working angle: 3° min**
- Axial working range: 2mm**

PAGE 3/5	ISSUE 1308C	SERIES SMP-MAX	PART NUMBER R222M00740
----------	-------------	----------------	------------------------

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux. We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .

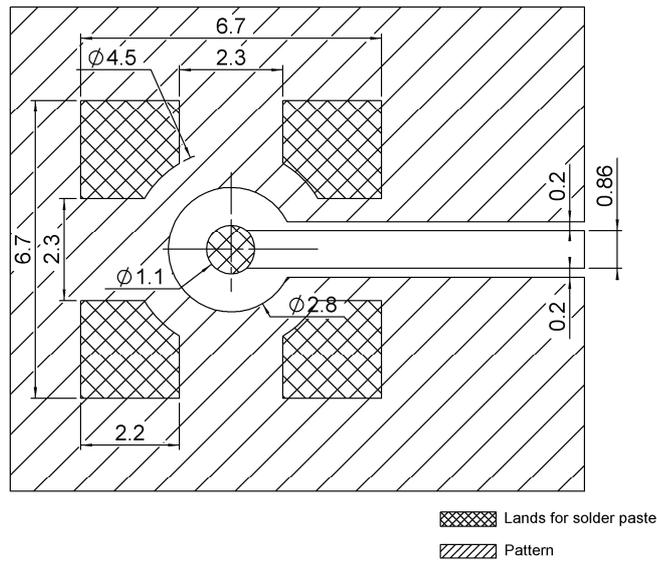
Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.



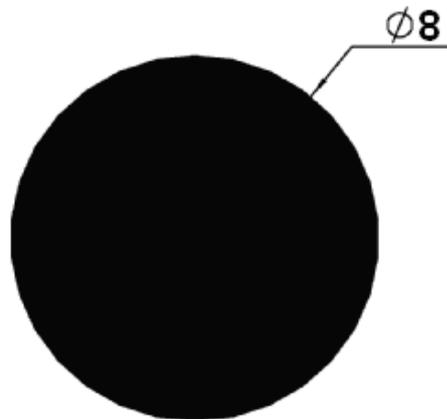
Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260 °C	10	sec
Min dwell time @235 °C	20	sec
Max dwell time @235 °C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100 °C	420	sec

PAGE 4/5	ISSUE 1308C	SERIES SMP-MAX	PART NUMBER R222M00740
----------	-------------	----------------	------------------------

PCB

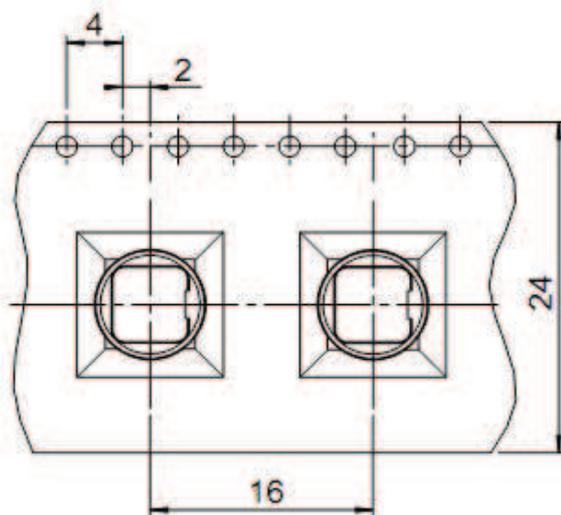
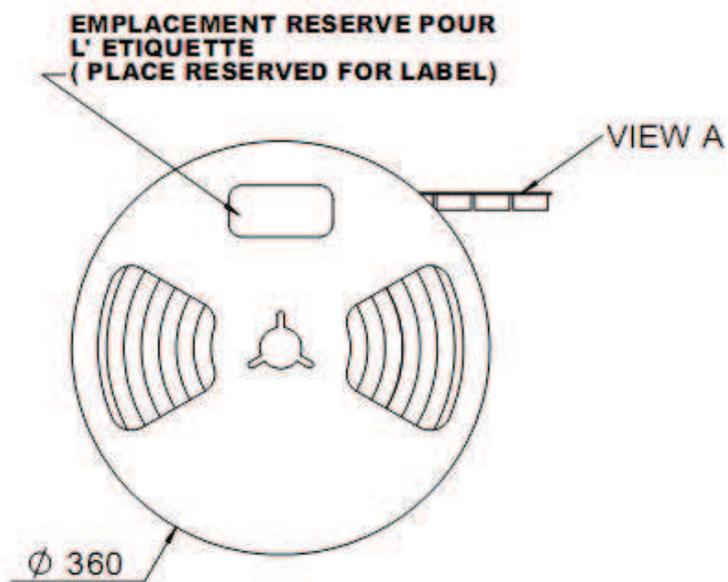


Shadow of receptacle for video camera



PAGE 5/5	ISSUE 1308C	SERIES SMP-MAX	PART NUMBER R222M00740
----------	-------------	----------------	------------------------

PACKAGE



VIEW A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9