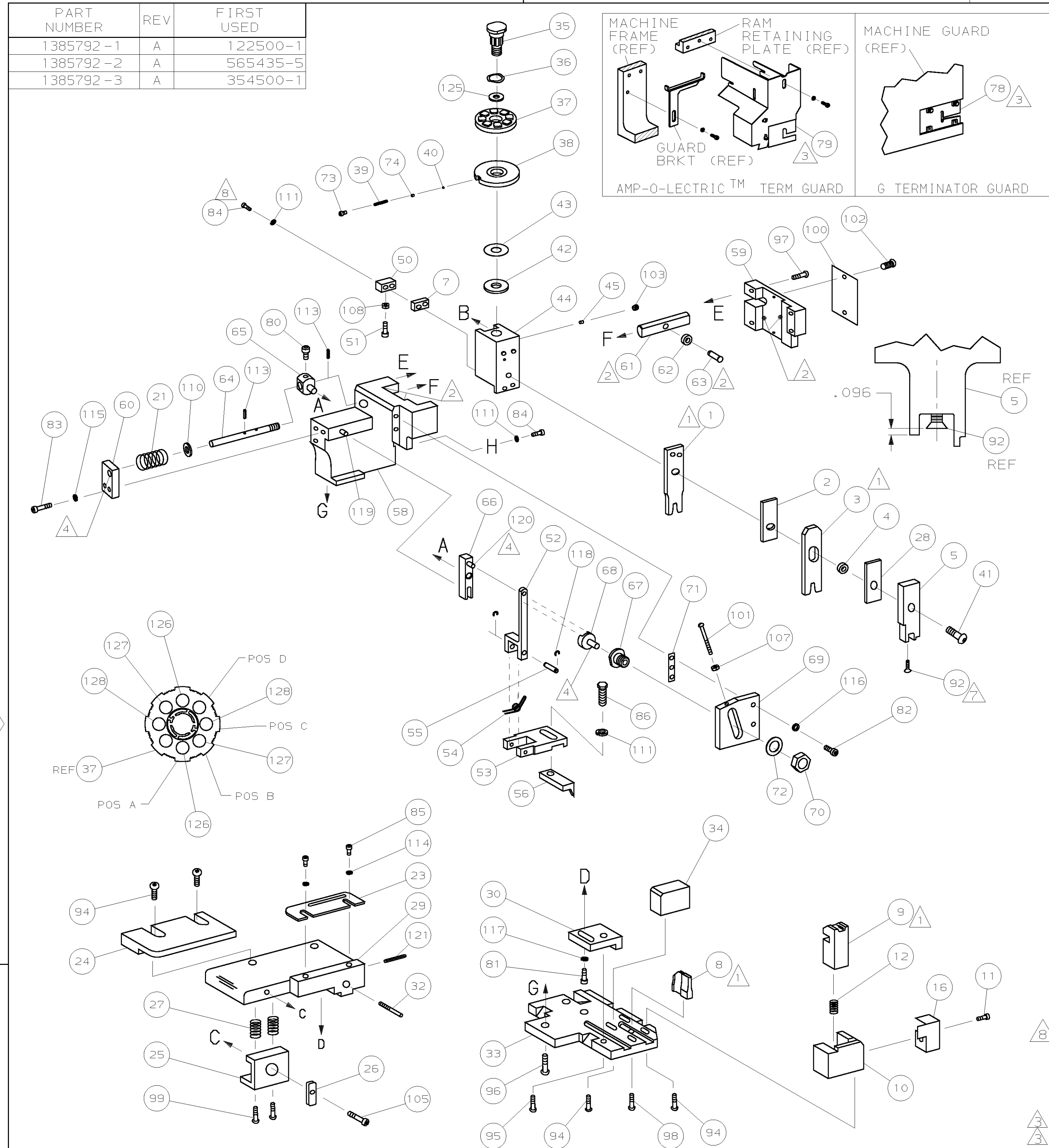


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385792 -1	A	122500-1
1385792 -2	A	565435-5
1385792 -3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°
B

ROTATED 180°
B

ROTATED 180°
B

K TERMINATOR

G TERMINATOR

LOC A

DIST 66

LEADMAKER

BENCH MACHINE

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

- △ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. △
- △ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER
FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT
QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

TERMINAL NAME: TERMINAL										A		
AMP TERM PN		MFR TERM PN		PACKARD TERMINAL				AMP CRIMP SPECS				
SOCKET				PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE				
1572530		10717927			A	.095 ±.002 [2.41 ±0.05mm]			6mm ² (10 AWG)			
				B	.089 ±.002 [2.26 ±0.05mm]			5mm ²				
PIN				C	.079 ±.002 [2.01 ±0.05mm]			4mm ²				
1572531		10724435		D	NOT			USED				
				CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE			
AMP SEAL PN		MFR SEAL PN		WIRE	.165 [4.19mm]		F		4mm ² -6mm ²			
1572532.		12052453		INSUL	.250 [6.35mm]		0		.180 MAX			
WIRE STRIP LENGTH			TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE		LAYOUT	
.263-.280			NONE		.522		408-8040		458637-1		L301	

2	2	2	-	C	6-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2840)C	129
2	2	2	-	C	4-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2740)B	127
2	2	2	-	C	3-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2670)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(Ø.187x.25)DRAG LEVER	105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC (6-32x.38)DEP	92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)FR ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.62)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY					PARTS LIST		

△ 8 CUT TO LENGTH AT ASSY.

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2		BENCH MODEL K			MECH PRE FEED			
-3		BENCH MODEL G			MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	819307-9	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-9	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39	
1	1	1	-	C	1-690142-1	DISC, INSULATION	38	
1	1	1	-	D	354777-1	DISC, WIRE	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	458144-6	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	4-90765-3	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19	
							18	
							17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16	
							15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	318707-4	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	5-318711-9	ANVIL	8	
1	1	1	-	C	240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7	
							6	
1	1	1	-	C	318701-5	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
1	1	1	-	B	238011-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
1	1	1	-	C	9-904741-6	CRIMPER, INSULATION	3	
1	1	1	-	C	1-455888-4	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	-	C	6-1490019-8	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	(TEM NO)	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE, ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				DR B.HIGMAN 06JUL04		APP 06JUL04 TELBIN		
				CHK -		REL -		
				AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608				
				NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF				
				MINI APPL				
				SCALE -		SHEET 1 OF 1		
				DWG NO 1385792		REV A		
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				
				RESTRICTED TO -				

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9