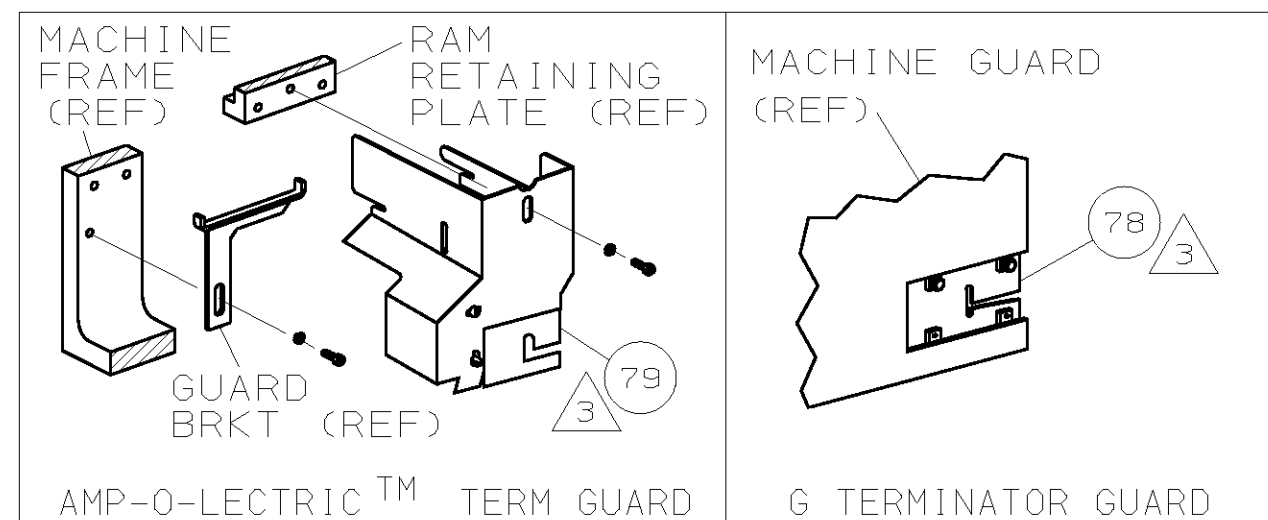


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385792 -1	A	122500-1
1385792 -2	A	565435-5
1385792 -3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL							
AMP TERM PN		MFR TERM PN		PACKARD TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
SOCKET		10717927		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
1572530					.095 ±.002 [2.41 ±0.05mm]		6mm ² (10 AWG)
					B .089 ±.002 [2.26 ±0.05mm]		5mm ²
PIN		10724435			C .079 ±.002 [2.01 ±0.05mm]		4mm ²
1572531					D NOT		USED
					CRIMP		SIZE
AMP SEAL PN		MFR SEAL PN			TYPE		RANGE
1572532.		12052453			WIRE .165 [4.19mm]		F 4mm ² -6mm ²
					INSUL .250 [6.35mm]		0 .180 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION	
.263-.280		NONE		.522		408-8040	
						SET UP GAGE	
						458637-1	
						L301	

2	2	2	-	C	6-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2840)C	129
2	2	2	-	C	4-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2740)B	127
2	2	2	-	C	3-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2670)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(Ø.187x.25)DRAG LEVER	105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	93
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91

1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.62) STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)P1V0T BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

[illegible]

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	1	-	B	690501-4			

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL -		HT TR -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		FIN -		-	
2 PLC DEC ±		DR 06JUL04 APP 06JUL04		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
3 PLC DEC ±		T.ELBIN			
4 PLC DEC ±		CHK -			
4 PLC DEC ±		REL -			
ANGLES ±		NAME		MACHINE	
SURF TEXTURE: ✓		SIDE FEED HDM APPLICATOR		MINI	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -		REV	
		D DWO		1 OF 1	
		1385792		A	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

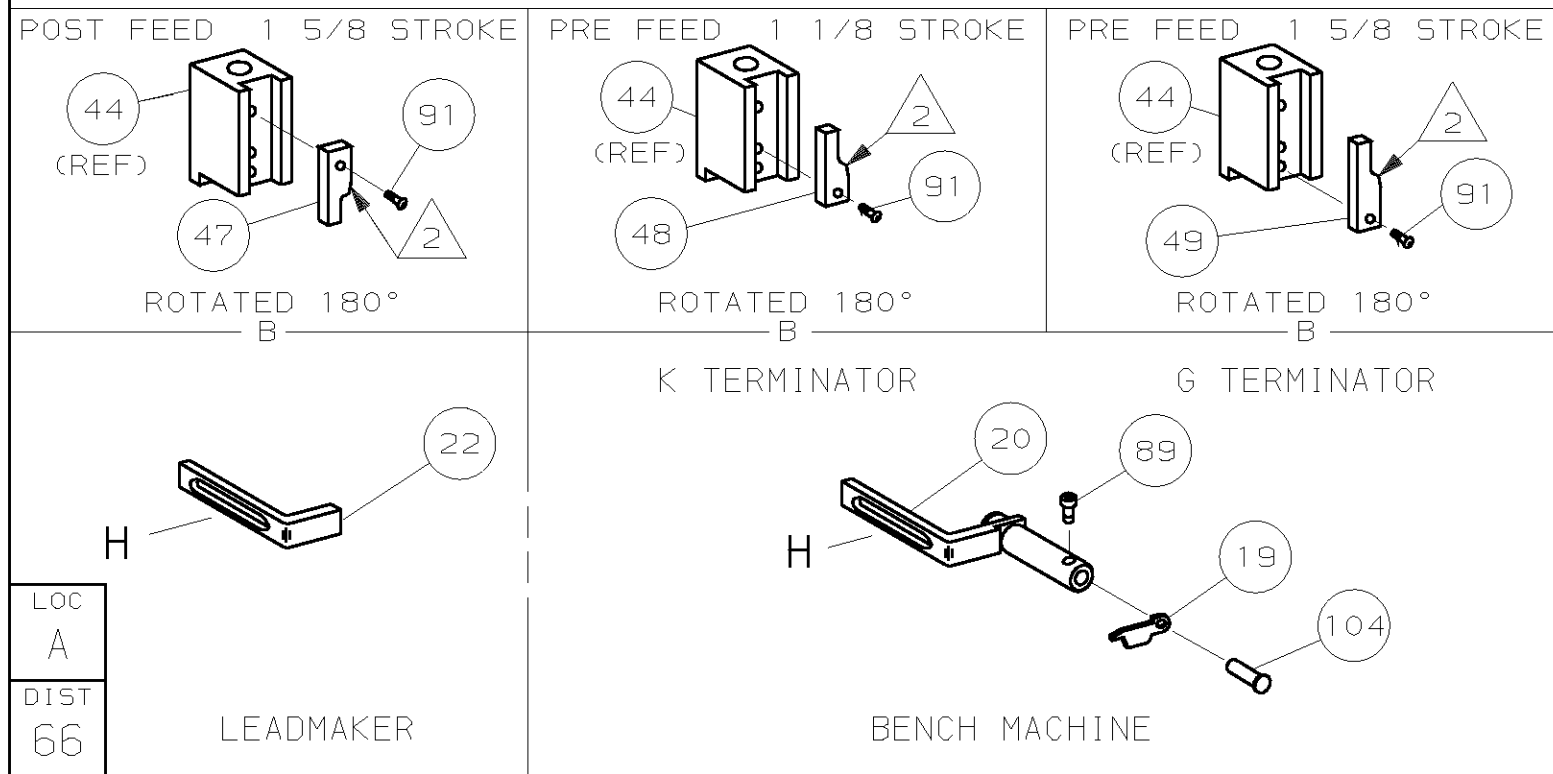


20

	RELEASED FOR PUBLICATION
--	--------------------------

BY AND INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER
FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT
QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

△ 8 CUT TO LENGTH AT ASSY.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9