

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - BY -

ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
567405-1	L	854400-1
567405-2	M	565435-5
567405-3	L	354500-1
567405-4	-	SEE DRW 567405-4

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

GREASE LIGHTLY.

3

LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

4.

DO NOT EXCEED 80 C.P.M. WITH THIS APPLICATOR.

5.

AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADDITIONAL 5 1/2 - 6 REVOLUTIONS.

6

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

TERMINAL NAME: .187 SERIES FLAG POS LOK-EX RECPT

175019		CRIMPING DATA	
175193			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.038 ±.002 [0.96 ±.05mm]	16	
B	.035 ±.002 [0.89 ±.05mm]	18	
C	.033 ±.002 [0.84 ±.05mm]	20,22,OR 0.50mm ²	
D	.035 ±.002 [0.89 ±.05mm]	(2) 0.50mm ²	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.140 [3.56mm]	TAB LOCK	22-16
INSUL	.140 [3.56mm]	0	.059-.170
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION
.165-.205	114-5118	.567	408-8031
		SET UP GAGE	LAYOUT
		-	L1412 L1886

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH K	MECH PRE FEED
-3	BENCH G	MECH PRE FEED

REVISIONS			
P	LR	DESCRIPTION	DATE
M		ECR-16-008707	16JUN2016

MR	GB

1	1	1	-	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	1	-	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	1	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	-	240633-1	BUSHING	67
1	1	1	-	240630-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	-	1804317-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	-	1633286-1	SCR, ADJ	64
1	1	1	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	-	240658-1	ROLER, CAM	62
1	1	1	-	240631-1	ROD, FEED	61
-	1	-	-	2217626-2	CAP, RAM	60
1	-	1	-	2217626-1	CAP, RAM	59
1	1	1	-	2217625-1	HOUSING	58
						57
1	1	1	-	458361-1	GUIDE,FEED ROD	56
1	1	1	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	-	454568-1	FINGER, FEED	53
1	1	1	-	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
-	1	-	-	690696-1	CAM, PRE FEED 1 1/8 ST	51
1	1	1	-	2256119-1	SCREW, SHOULDER	50
1	1	1	-	3-21002-5	BOLT, CRIMPER	49
1	-	-	-	453991-1	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	48
-	-	1	-	238015-1	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	690578-3	BLOCK, INSULATION ADJUST	46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	2217624-1	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	690124-4	WASHER, RAM	42
						41
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	3-23846-5	SPRING, HINGE BAR	34
						33
1	1	1	-	690573-1	SPACER, SPRING	32
1	1	1	-	454569-1	MOUNT, DRAG	31
1	1	1	-	1-22354-8	STUD, DRAG	30
1	1	1	-	21030-2	PIN, MOUNT, DRAG	29
1	1	1	-	690582-1	PIN, HINGE	28
-	-	-	-	-	-	27
1	1	1	-	684905-1	PLATE, BASE	26
1	1	1	-	454579-2	HINGE BAR	25
1	1	1	-	690571-1	BLOCK, STABILIZER	24
1	1	1	-	690585-1	BLOCK, PRESSURE	23
1	1	1	-	22282-5	SPRING, DRAG	22
1	1	1	-	21030-6	LEVER, DRAG	21
1	1	1	-	454570-1	DRAG, STOCK	20
1	1	1	-	454573-1	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	1	-	318739-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
						17
1	1	1	-	4-22284-6	SPRING, FEED RETURN	16
						15
						14
1	1	1	-	1-692134-7	POSITIONER,TERMINAL	13
1	1	1	-	5-22280-5	SPRING,TERM. POSITIONER	12
1	1	1	-	454712-6	PLATE, REAR SHEAR	11
1	1	1	-	454578-1	ANVIL INSERT	10
1	1	1	-	690569-3	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	1	-	690718-1	ANVIL	8
1	1	1	-	454575-8	BLADE, SLUG	7
-	-	-	-	-	-	6
1	1	1	-	684906-1	PLATE,ANVIL RETAINING	5
1	1	1	-	690574-1	SPACER,TUBULAR INSUL CRIMPER	4
1	1	1	-	690715-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	-	-	-	2
1	1	1	-	690716-3	CRIMPER, WIRE	1

-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

0 PLC ±.005

1 PLC ±.003

2 PLC ±.002

3 PLC ±.001

4 PLC ±.0005

ANGLES ±.005

MATERIAL

FINISH

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

±.005

±.003

±.002

±.001

±.0005

±.005

DATE

7-18-95

DATE

7-19-95

DATE

7-21-95

DRW

R O WILSON

CHK

C FRISMAN

APPV

A REDDICK

NAME

TE Connectivity

END FEED HINGE BAR APPLICATOR

APPLICATION SPEC

SIZE

A1

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

C-567405

RESTRICTED TO

-

CUSTOMER DRAWING

SCALE

-

SHEET

1

OF

2

REV

M

4806 (1/15)

1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9