

1855004 1855004

TERMINAL NAME: RECEPTACLE PLUS					6	
TYCO TERM PN 1572673		 REF SETTING	GROTE & HARTMANN TERMINAL, 6 & H CRIMP SPEC			
			* CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
GROTE & HARTMANN 25710.213.009			C1	1.60 ±0.05mm (.063 ±.002) 1.5mm ²		
			-	NOT USED		
		-	NOT USED			
		-	NOT USED			
TYCO SEAL PN 1572675		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
		WIRE	2.79mm (.110)	F	1.5mm ²	
		INSUL	5.60mm (.250)	0	2.41mm MAX	
WIRE STRIP LENGTH 6.10mm-6.60mm	TERM APPL SPEC NONE	FEED 20.04mm	APPL INSTRUCTION 408-8040 & 408-8490	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT L3090	

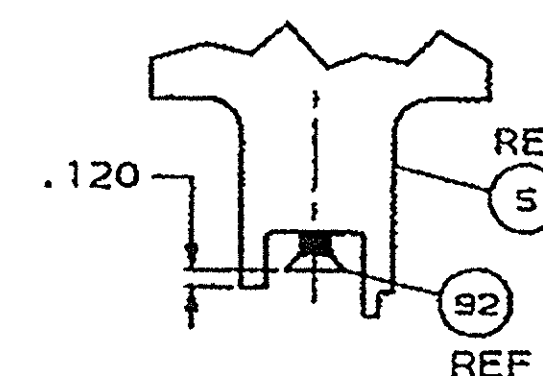
-	-	-	1	1	1	1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
-	-	-	1	1	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
-	-	-	1	1	1	1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
-	-	-	1	1	1	1	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
-	-	-	1	1	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
-	-	-	1	1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
-	-	-	1	1	1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58
-	-	-	1	1	1	1	-				57
-	-	-	1	1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	1	1	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
-	-	-	1	1	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
-	-	-	1	1	1	1	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
-	-	-	1	1	1	1	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
-	-	-	1	1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	-	-	1	1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	1	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	-	-	-	-	-	1	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	-	1	1	-	-	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
-	-	-	1	1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	-	-	1	1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	-	-	1	1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
-	-	-	1	1	1	1	-				43
-	-	-	1	1	1	1	-	A	690686-1	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
-	-	-	1	1	1	1	-		690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	-	-	1	1	1	1	-		469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
-	-	-	1	1	1	1	-		879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	1	1	1	1	-				36
-	-	-	1	1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	34
-	-	-	1	1	1	1	-	D	318055-4	PLATE, BASE	33
-	-	-	1	1	1	1	-				32
-	-	-	1	1	1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
-	-	-	1	1	1	1	-	C	1633091-7	STRIP GUIDE ASSY	29
-	-	-	1	1	1	1	-	C	455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	-	-	1	1	1	1	-				27
-	-	-	1	1	1	1	-				26
-	-	-	1	1	1	1	-	D	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE (REAR)	24
-	-	-	1	1	-	-	-	B	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	1	1	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
-	-	-	-	-	1	1	-	A	690472-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
-	-	-	1	1	1	1	-	C	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	18
1	-	-	1	-	-	-	-	D	679825-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	1	1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
-	-	-	1	1	1	1	-				15
-	-	-	1	1	1	1	-				14
-	-	-	1	1	1	1	-	A	4-22280-8	SPRING, SHEAR	12
-	-	-	1	1	1	1	-	B	690461-1	SCR, BHC (6-32X.38) SHEAR STOP	11
-	1	-	-	1	1	1	-	C	2-690459-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	-	-	1	1	1	1	-	C	318059-4	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	1	1	1	1	-	C	2-318088-8	ANVIL	8
-	-	-	1	1	1	1	-				7
-	-	-	1	1	1	1	-	C	122399-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	-	-	1	1	1	1	-	B	2-238011-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	1	1	1	-	C	1-1583690-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	1	1	1	1	-	C	1-455888-8	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	1	1	-	C	3-456408-3	CRIMPER, WIRE	1
-76	-75	-72	-96	-95	-93	-92	U/H	OWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE OWG REVISION)											
QTY. REQ. PER ASSY											

* WARNING: ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

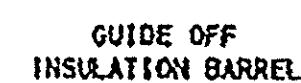
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATERIAL		FINISH	
1 PLG DEC 4 -		DR B. HIGMAN 15FEB80S		APP 15FEB80S	
2 PLG DEC 4 -		CHRC -		REL -	
3 PLG DEC 4 -				AMP	
4 PLG DEC 4 -				Type Electronics Harrisburg, PA 17105-0608	
ANGLES 4 -		NAME		MACHINE REF	
SURF TEXTURE: 7		SIDE FEED HOM APPLICATOR		-	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -		Dwg NO 1855004	
DATE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		SHEET 1 of 2 REV A	
				RESTRICTED TO	

22

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
RELEASED FOR PUBLICATION
ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 20



LOC A DIST 66			
	LEADMAKER	BENCH MACHINE	



ITEM 34 LOCATION

[illegible]

	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITE NO
← REVISION OF EACH ASSY NO WHEN BLANK, USE DWG REVISION NO				
QTY REQD PER ASSY	PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	MATL	HT TR	FIN	
2 PLC DEC ± -	DR 15F80S	APP 15F80S		
3 PLC DEC ± -	B. HIGMAN	T. ELGIN		
4 PLC DEC ± -	CHK -	REL -	AMP	Type Electronics Harrisburg, PA 17105-2650
ANGLES ± -	NAME	SIDE FEED HOM APPLICATOR		MACHINE REF
SURF TEXTURE, ✓	SCALE	D	ORIG NO	1855004
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				SHEET 2 of 2
REVISIONS	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			REVISIONS

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9