



Main

|                                       |                                           |
|---------------------------------------|-------------------------------------------|
| Range compatibility                   | Harmony XVB<br>Harmony XVD<br>Harmony XVP |
| Accessory / separate part designation | Protected LED bulb                        |
| Accessory / separate part type        | LED bulb                                  |
| Accessory / separate part category    | Lighting accessories                      |
| Accessory / separate part destination | Beacon and indicator bank                 |
| [Us] rated supply voltage             | 120 V AC                                  |
| Current consumption                   | 17 mA                                     |
| Signalling type                       | Steady                                    |
| Signalling colour                     | Red                                       |
| Sale per indivisible quantity         | 1                                         |

Complementary

|                |                        |
|----------------|------------------------|
| Bulb base      | BA 15d                 |
| Product weight | 0.03 lb(US) (0.015 kg) |

Environment

Offer Sustainability

|                                                                                                                                  |                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| WARNING: This product can expose you to chemicals including:                                                                     | WARNING: This product can expose you to chemicals including:                                                                     |
| Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. | Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. |
| For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>                                    | For more information go to <a href="http://www.p65warnings.ca.gov">www.p65warnings.ca.gov</a>                                    |

Contractual warranty

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Warranty period | 18 months |
|-----------------|-----------|

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9