



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854.80.40

TITRE	TITLE
PASSE-DIELEC: C.I. A SERT. Câb. 2,6/50 S. TR.	CABLE RECEPTACLE, CRIMP TYPE FOR PRINTED CIRCUIT cable 2,6/50 - single braid
	Série Accessoire

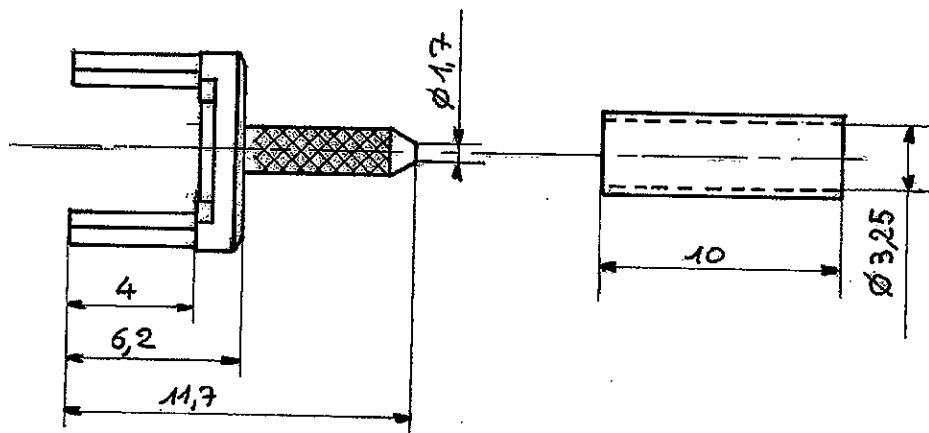
R 280 284

NORMALISATION	SPECIFICATIONS
IEC : _____	MIL : _____
CECC : _____	_____

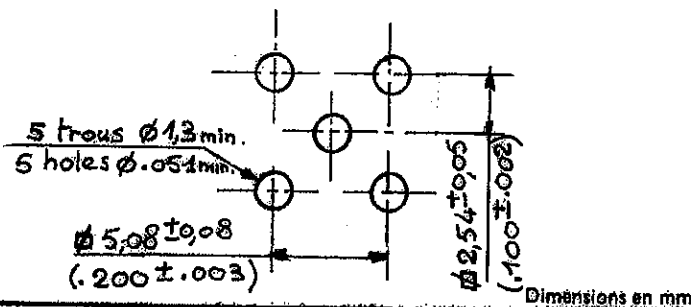
CABLES	CABLES
2,6/50+75	

CARACTERISTIQUES	PROPERTIES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.	Catégorie climatique : -65°C +165°C : Climatic range
Fréq. d'utilisat. : 0-12,4 GHz : Freq. range	
R.O.S. : / : V.S.W.R.	Tenue : ☐ Axiale avant
Tension tenue : 750 Veff. : Proof. voltage	cont. cent. : ☐ Axiale 2 sens
	☐ Rotation
	☐ Immobil. totale
	In. cont. motion

CONSTRUCTION	CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Nickel étain	Masse plating : Nickel film
Revêtement corps : Nickel	Body plating : Nickel
Revêt. cont. cent. : /	Inner contact : /
Partie métallique : LAITON	metallic parts : BRASS
Partie métal. élast. : /	metallic resilient parts : /
Isolant : /	Insulator : /
Joint : /	Gasket : /



Percage panneau



DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS
	DATE	GRANGÉ P.			
	VISA	10/10/88			
		1/1			

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

R. INCE 6/13/88

**RADIALL**

département COAXIAL

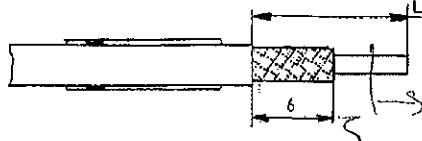
NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

R 280 284

Strip length as required

LONGUEUR SUIVANT UTILISATION



- Positionner la ferrule
- Dénuder le câble suivant utilisation
- Pour assurer un sertissage correct, ne pas enlever des brins ni à la tresse ni à l'âme centrale.

- Slide the ferrule over the cable
- Strip off outer sheath and braid as shown
- To ensure perfect crimping, take care not to cut off any of the strands of the braid and conductor

DÉNUDER L'ÂME
SUIVANT UTILISATIONStrip the conductor according
to useSERTISSAGE
Crimping zone

- Passer le corps sous la tresse
- Sertir la ferrule : Hex. 3,25

Pince RADIALL R 282 211
ou Pince RADIALL R 282 293
(norme M22520/5-01)
+ mâchoires RADIALL
R 282 235 003
(norme M22520/5-03)

- Slide the rear of the body between the dielectric and the braid
- Crimp the ferrule Hex. : 3.25

RADIALL crimp tool R 282 211
or RADIALL crimp tool R 282 293
M22520/5-01)
RADIALL jaws R 282 235 003
M22520/5-03)

Dimensions en mm

DOSSIER D'ÉTUDE	Designé	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	REVISÉ	VIGNARD					
	DATE	12.04.83					
		<i>Rig</i>					

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9