

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

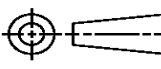
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-13-019974	08JAN2014	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151363-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855165
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855165

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1855165	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A1

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 2016 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855165-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855165-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855165-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855165-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855165-7	A	-	-	-	SPARE PARTS

RECOMMENDED SPARE PARTS

GREASE LIGHTLY

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

* WARNING

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

TERMINAL NAME: MALE PIN, WEATHER PACK

TYCO PN	MANF PN	PACKARD TERMINAL	PACKARD CRIMP SPECS	REF SETTING
286510	12124580			
286638	12124582			
-	-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
-	-	1.55±0.05mm[.061±.002]	2.00mm2	C8
-	-	1.40±0.05mm[.055±.002]	1.0mm2	D7
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE
286514	12010293-	WIRE	2.89mm[.114]	F
-	-	INSUL	4.17mm[.164]	O
WIRE STRIP LENGTH 5.16-5.94	TERM APPL SPEC NONE	FEED 15.00	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040 & 408-8490	SET UP GAGE 458637-1

AMP-O-LECTRIC TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

116

115

3

3

LOC

DIST

A

66

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APPD
A		PRODUCT RELEASE	24JAN2007	CMR	TE

3

3

455749-1

GUARD WINDOW

116

679532-1

INSERT, GUARD

115

1-21002-7

SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375

91

318563-1

GUARD, FRONT CHIP

89

4088040

SF APPL INST 408-8040

72

217238-1

GENERAL INSTRUCTION PKG

71

461264-5

PLATE, IDENTIFICATION

67

21017-2

SCREW, DRIVE

66

21009-2

SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250

63

22733-8

SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375

60

2-22603-0

SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312

59

1-21003-9

SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375

57

458537-2

PAWL, FEED

56

2-21002-2

SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500

54

2-21000-8

SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625

53

21018-5

NUT, HEX, REG 6-32

52

811242-2

BUMPER, HOLD DOWN

51

690753-1

SPACER, TONKER

50

690602-6

CAM, PRE FEED, 1 5/8

49

690602-5

CAM, PRE FEED, 1 1/8

48

690501-4

CAM, POST FEED, 1 5/8

47

459456-1

APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)

46

690191-1

PLUG, NYLON

45

455673-6

RAM, SIDE FEED

44

7-21002-9

SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00

41

690125-1

SHIM SUB-ASSY

39

469367-1

SHIM

38

879103-2

FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY

37

690786-5

TERMINAL SUPPORT

34

2-21002-4

SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750

33

21024-5

WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10

32

3-21000-4

SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375

31

1320908-8

SPACER, STRIP GUIDE

30

1633091-2

ASSEMBLY, STRIP GUIDE

29

1-455888-0

SPACER, CRIMPER

28

1320928-1

PLATE, STRIP GUIDE

24

690472-2

STRIPPER

22

2-21000-7

SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500

21

21024-4

WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8

20

691353-1

STRIPPER

19

679625-2

SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)

17

3-22280-3

SPRING, COMPRESSION

12

690461-2

STOP, SHEAR

11

1-690459-0

SHEAR HOLDER, FRONT

10

318707-2

FLOATING SHEAR, FRONT

9

3-1424534-5

ANVIL, COMBINATION

8

2-240641-4

SPACER

7

318701-1

DEPRESSOR, SHEAR

5

3-238011-3

BLOCK, CRIMPER SPACER

4

3-1583690-4

CRIMPER, INSUL O

3

1-455888-1

SPACER, CRIMPER

2

2-1673600-0

CRIMPER, WIRE

1

FEED TRACK POSITION

ITEM 30 LOCATED AT REAR HOLES

TERMINAL SUPPORT LOCATION

.25

POST-FEED 1 5/8 STROKE

PRE-FEED 1 1/8 STROKE

PRE-FEED 1 5/8 STROKE

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

CUSTOMER DRAWING

DRAWING NUMBER - 1855165

SHEET 2 OF 2

REV. A1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9