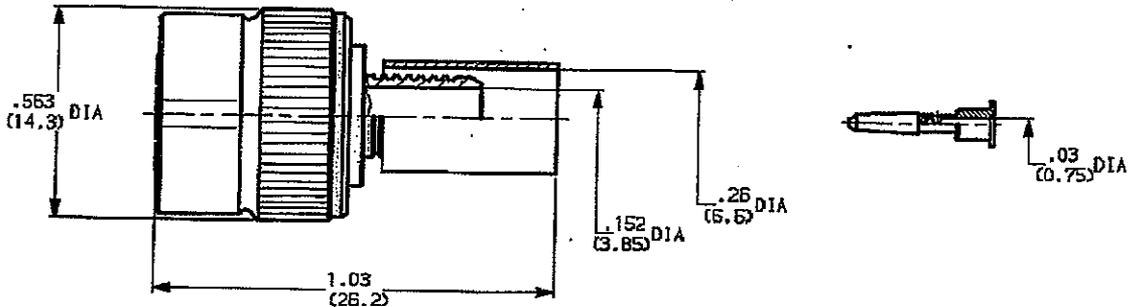


STRAIGHT PLUG CRIMP CABLE 6/75+93



WEIGHT oz (g)

cables: RG59 KX6A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C
VSMR	NA Max
RF INSERTION LOSS	NA dB Max
VOLTAGE RATING	500 Vrms
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω
HERMETIC SEAL	NA cc/s cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi kg/cm ²
-	-
-	-

STANDARDISATION

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

CABLE RETENTION	30.6	Lb Min
	135	N Min
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	2.25	Lb Min
	10	N Min
Axial force - opposite end	2.25	Lb Min
	10	N Min
Torque (Min)	NA	Inch. oz
	NA	cm. N
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	Inch. Lb
	NA	cm. N
Panel nut	NA	Inch. Lb
	NA	cm. N
Clamp nut	NA	Inch. Lb
	NA	cm. N

CONSTRUCTION

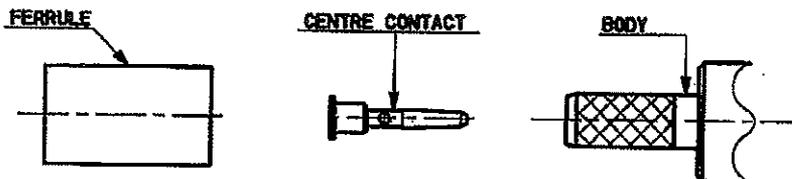
CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	polypropylene	-
Coupling nut	Brass	Nickel
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
0808	08-01-009	White polypropylene->polypropylene		
0703	06-12-008	Ajout Cond 100 + OPTION W	TRIER	18/02/08
917	91.03.007	Coupling nut zamak -> brass	TRIER	22/01/07

Initiated on 19-MAR-90
Superseded on 29-NOV-90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

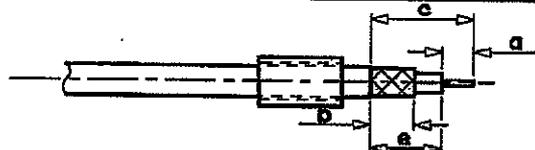




①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

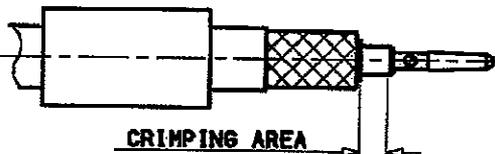


Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

②

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

2-2 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. .1068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

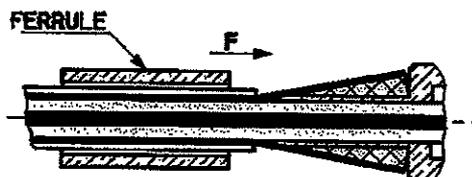


③

3-1 Fan the braid .

3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

3-3 Slide ferrule over the braid (In direction F)



④

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. .1255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

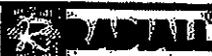
4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE

Initiated on 23 Mar 90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on _____

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9