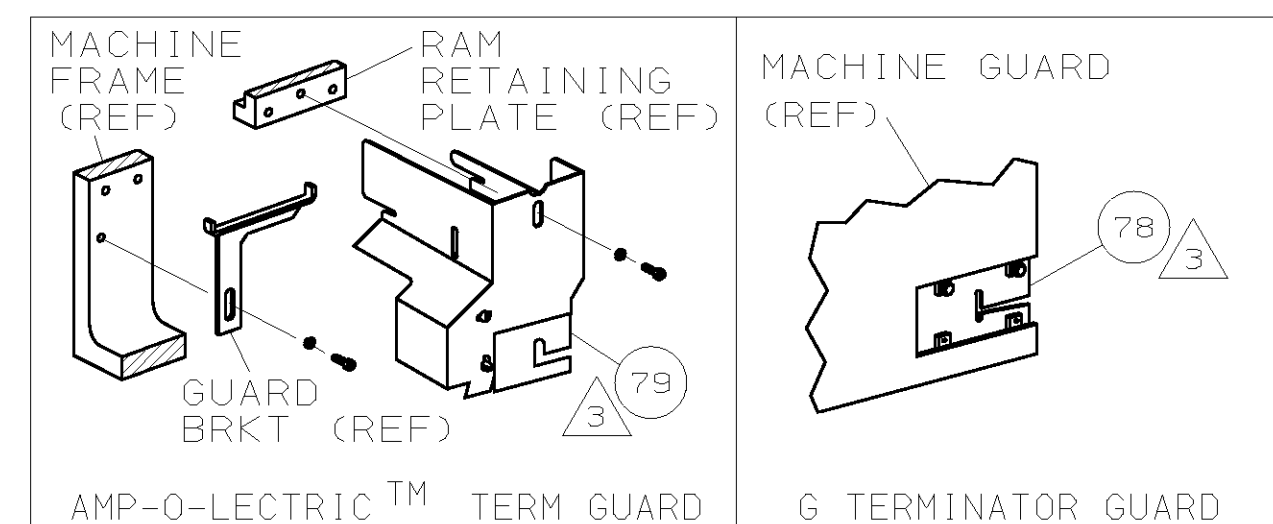


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385205 -1	A	122500-1
1385205 -2	A	565435-5
1385205 -3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL						
AMP PN		MFR PN		TOKAI RIKA TERMINAL AMP CRIMP SPECS		
286902-1		4R1191-0003		PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
				A	.050 ±.002	16
				B	.043 ±.002	18
				C	.038 ±.002	20
				D	.035 ±.002	22
				CRIMP	SIZE	TYPE
				WIRE	.090	F
				INSUL	.130	F
						.220 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.172-.203		NONE		.490	408-8040	LAYOUT
						L2464

2	2	2	-	C	7-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3350)D	129
2	2	2	-	C	6-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3320)C	128
2	2	2	-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)B	127
2	2	2	-	C	3-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3185)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
							121

REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (Ø.187x1.25) HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187) FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT SPR (Ø.125x.50) ADJ ROD	113
							112

4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (#5/16) SCREW ADJ	110
-	1	-	-	A	2-21002-6	SCR, BHC (10-32x.38) LUBE ASSY	109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
							106
							105

1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, 5KT 5ET (1/4-20x.25 LW) RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	101

1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	98
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	99
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97

REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HOU5ING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) 56 ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR, BHC (8-32x.38) R STP 60E	93
							92

1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, 8HC (6-32x.38) CAM	92
							91
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	90
							89
							88

2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR, 5HC (8-32x.48) DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, 5HC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR, 5HC (8-32x.50) STRIPPER	84

REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, 5HC (10-32x.75) FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, 5HC (10-32x.62) FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, 5HC (10-32x.38) 5G ADJ BLK	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, 5HC (10-32x.38) PIVOT BLK	80

-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77
							76
							75

1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	75
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	680517-1	SPACER	71

REF	REF	REF		A	DESCRIPTION	ITEM
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION ITEM
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

[illegible]

		A	REVISED	TB
P F	LTR		REVISION RECORD	APP

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	

REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66

REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62

REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	57
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	56
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53

REF	REF	REF	-	B	690341-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRF FEED 1 5/8 ST	49

-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45

1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41

1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	1-690142-0	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	E	33122-5	WASHER, SPRING	36

1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
							32

							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28

2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24

1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	679218-1	STRIPPER	19

1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15

							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP. SHEAR	11

1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	3-805887-4	ANVIL	8
							7

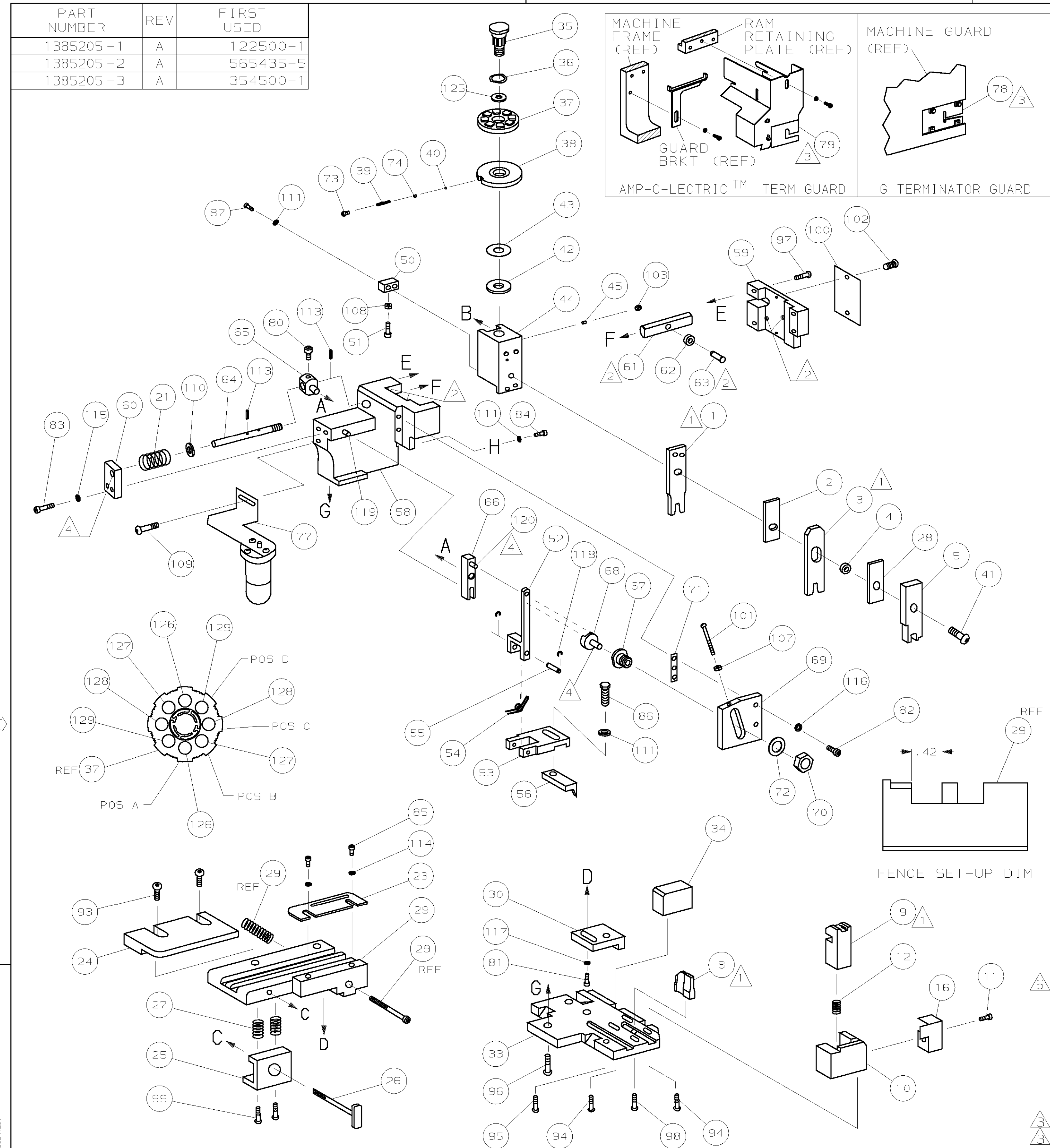
							6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	1-456134-0	CRIMPER, INSULATION	3

1	1	1	-	C	455888-8	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	1-456406-2	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
 REVISION OF EACH ASSY NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
CUT, BEND, PER, ASSEMBLY				CUTS, BENDS, PER, ASSEMBLY			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL	—	HT TR	—	FIN	—
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.02		DR 28NOV00 A. ANDERSON	APP 28NOV00 T.ELBIN	 AMP Incorporated Marrisaugus, PA 17103-3608			
		CHK	RFI				

3 PLC DEC ± -	3 PLC DEC ± -	NAME	SIDE FEED HDM APPLICATOR	MACHINE REF	MINI APPL
4 PLC DEC ± -	4 PLC DEC ± -	SCALE	-	SHEET	1 of 1
ANGLES ± -	ANGLES ± -	DWG NO	1385205	REV	A
SURF TEXTURE: ✓					
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					

CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	RESTRICTED TO —
--------------------	-------------------------------	--------------------



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
44 (REF) 47 91 2 ROTATED 180°	44 (REF) 48 91 2 ROTATED 180°	44 (REF) 49 91 2 ROTATED 180°

Diagram illustrating the components of the Leadmaker and Bench Machine:

- Leadmaker:** Handle (H), Leadmaker (22).
- Bench Machine:** Handle (H), K Terminator (20), G Terminator (89), Pin (19), Screw (104).

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9