

Customer Information Sheet

DRAWING No.: S9101-46R

IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm

- NOTES:
- 1. QUANTITY OF COMPONENTS PER REEL = 800.
 - 2. TAPE MUST HAVE A MINIMUM OF 400mm LEADER AND A MINIMUM OF 160mm TRAILER.
 - 3. THIS PRODUCT IS TAPED AND REELED IN GENERAL ACCORDANCE WITH EIA-481-2 (ELECTRONICS INDUSTRIES ASSOCIATION).
 - 4. RECOMMENDED MINIMUM PIN SIZE IS $\varnothing 1.10$ OR 1.10 SQUARE. RECOMMENDED MAXIMUM PIN SIZE IS $\varnothing 1.80$ OR 1.40 SQUARE. MATING PIN SHOULD HAVE 30° LEAD IN CHAMFER WITH MAXIMUM STARTING DIAMETER OF $\varnothing 1.10$.

COMPONENT SPECIFICATION:

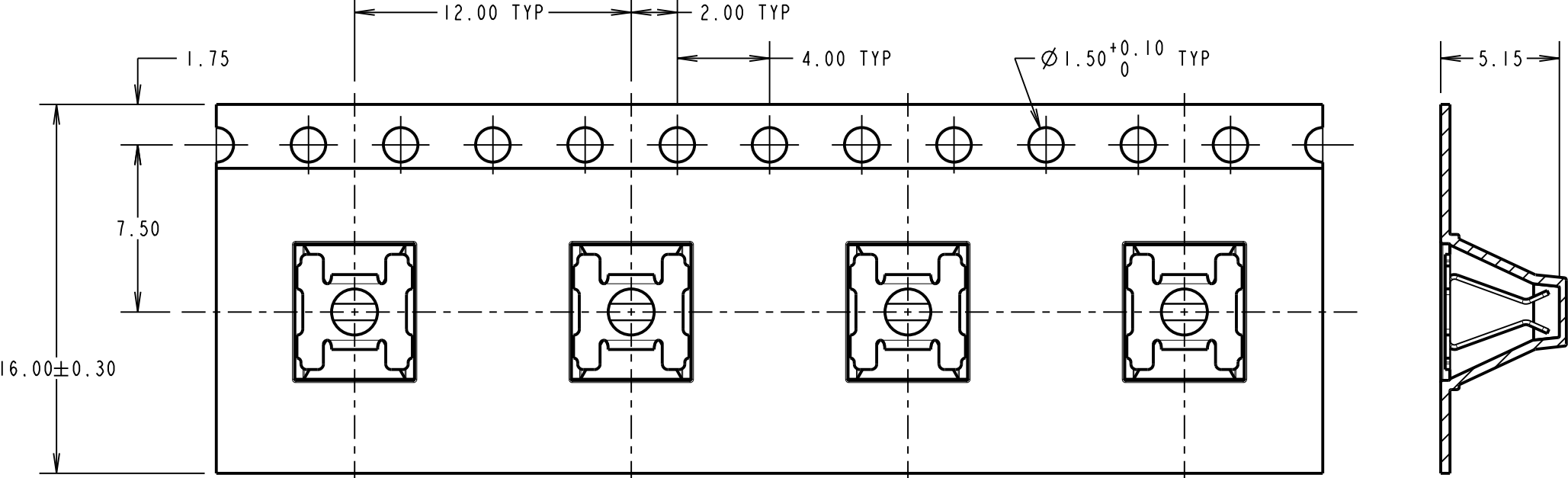
MATERIAL:
PHOSPHOR BRONZE

FINISH:
 $4.0\mu\text{m}$ MIN 100% TIN OVER $2.0\mu\text{m}$ MIN NICKEL

ELECTRICAL:
CURRENT RATING = 9A MAX WITH A $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN
CONTACT RESISTANCE (BEFORE CYCLING) = $2.67\text{m}\Omega$
CONTACT RESISTANCE (50 CYCLES) = $2.67\text{m}\Omega$
DURABILITY = 100 OPERATIONS

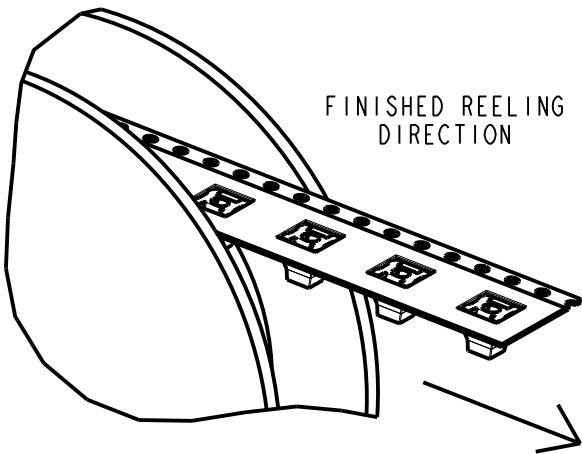
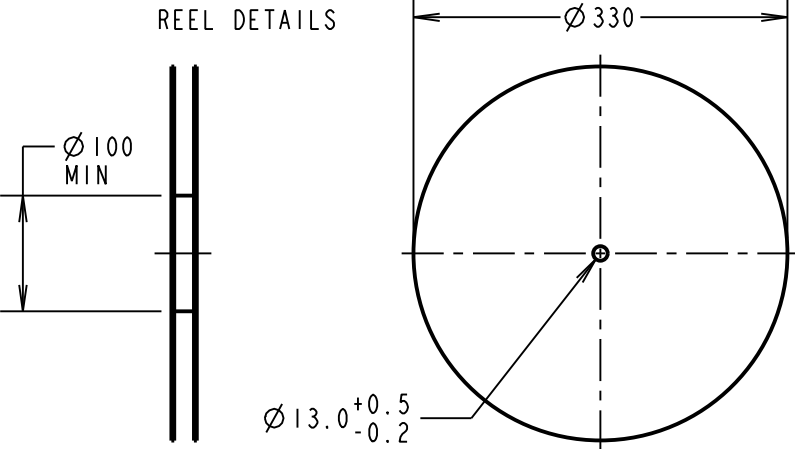
MECHANICAL:
MAX INSERTION FORCE WITH $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN = 2.8N
MAX INSERTION FORCE WITH $\varnothing 1.80\text{mm}$ PIN = 6.0N
MIN WITHDRAWAL FORCE WITH $\varnothing 1.10\text{mm}$ PIN = 0.3N
MIN WITHDRAWAL FORCE WITH $\varnothing 1.80\text{mm}$ PIN = 0.5N

ENVIRONMENTAL:
OPERATING TEMPERATURE = -40°C TO $+105^\circ\text{C}$
FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE HARWIN
TEST REPORT SUMMARY HT007XX (LATEST ISSUE).



SECTION X-X

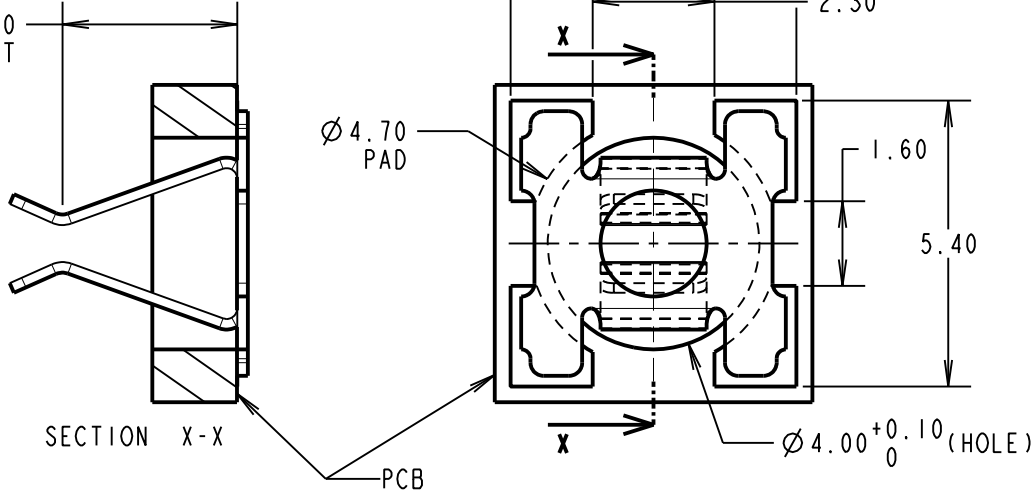
REEL DETAILS



FINISHED REELING DIRECTION

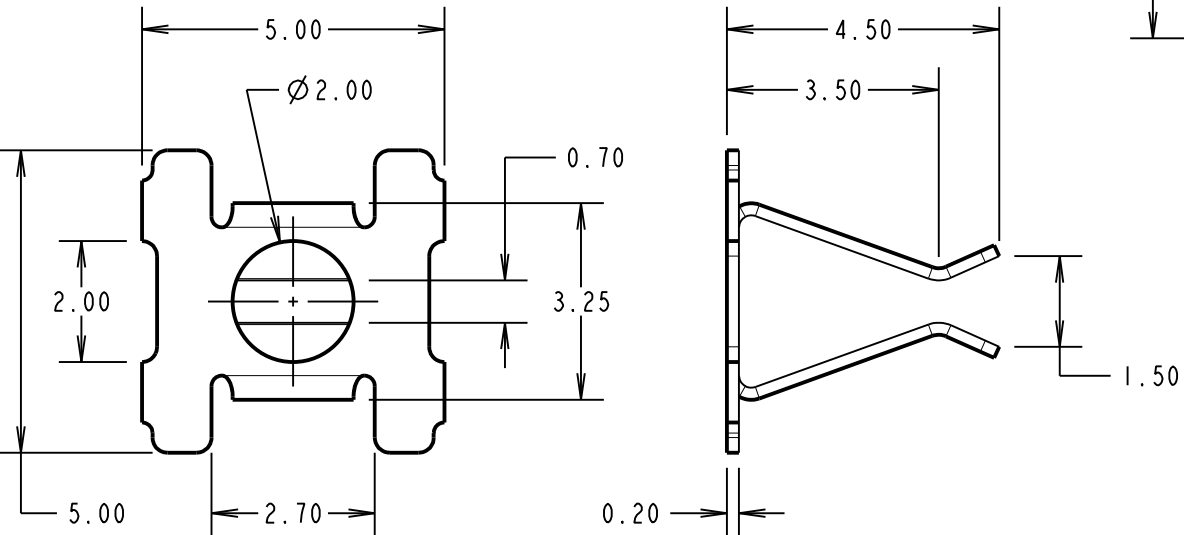
RECOMMENDED PCB PAD LAYOUT
(TOLERANCE = ± 0.05)

CONTACT POINT

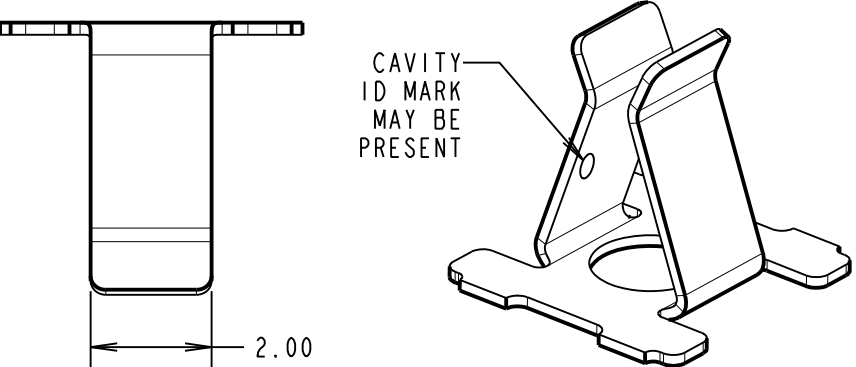


SECTION X-X

PCB



COMPONENT DIMENSIONS



CAVITY ID MARK MAY BE PRESENT

MGP	8	26.02.19	21744
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED: MGP			
CHECKED: SB			
DRAWN: S.FLOWER			
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

HARWIN

www.harwin.com
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
X. = $\pm 1\text{mm}$
X.X = $\pm 0.50\text{mm}$
X.XX = $\pm 0.20\text{mm}$
X.XXX = $\pm 0.01\text{mm}$
ANGLES = $\pm 5^\circ$
UNLESS STATED

MATERIAL:
SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm²

TITLE: SMT CONTACT CLIP IN TAPE & REEL

DRAWING NUMBER: S9101-46R

SHT 2 OF 2

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9