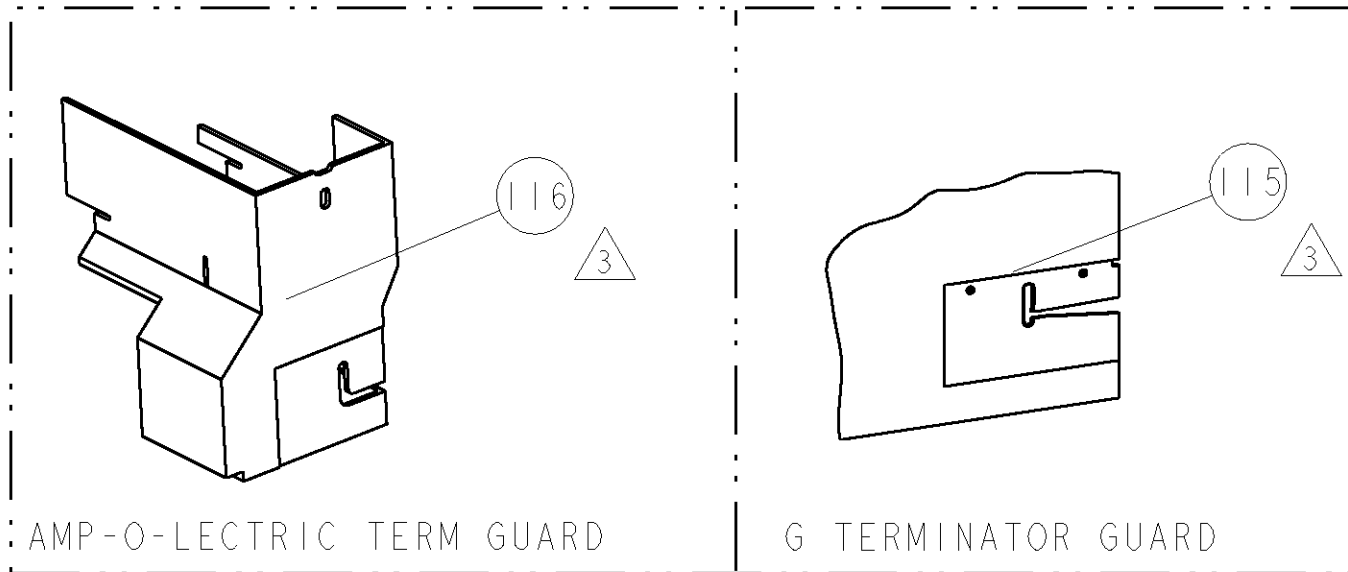
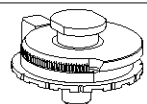


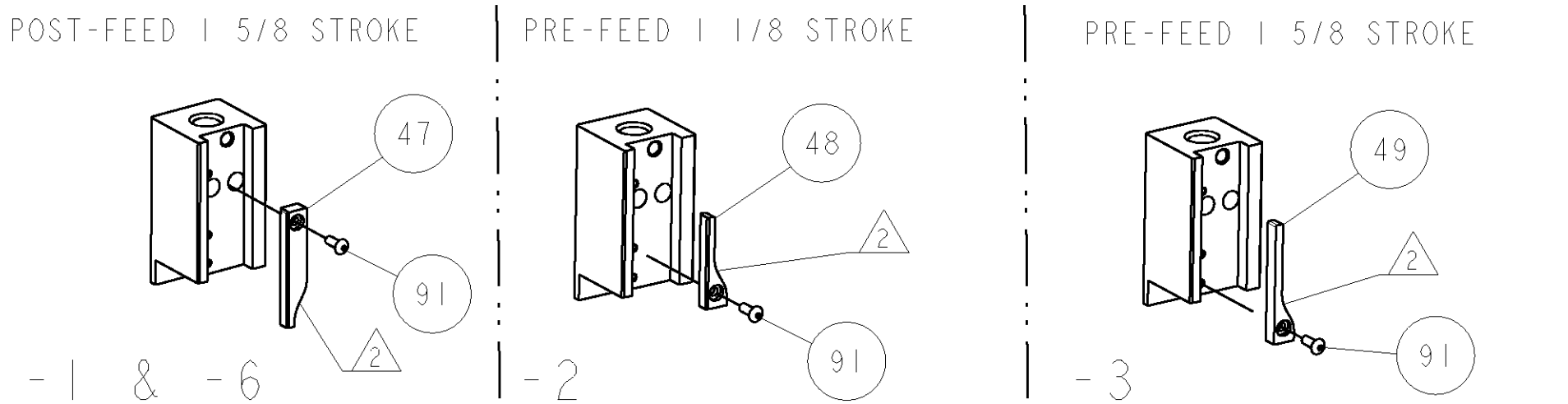
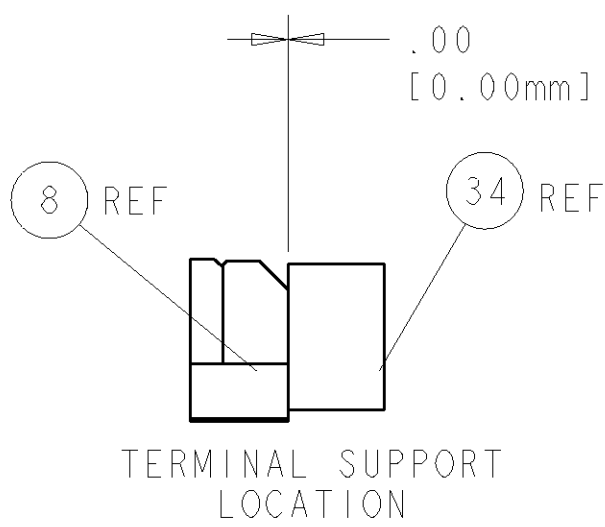
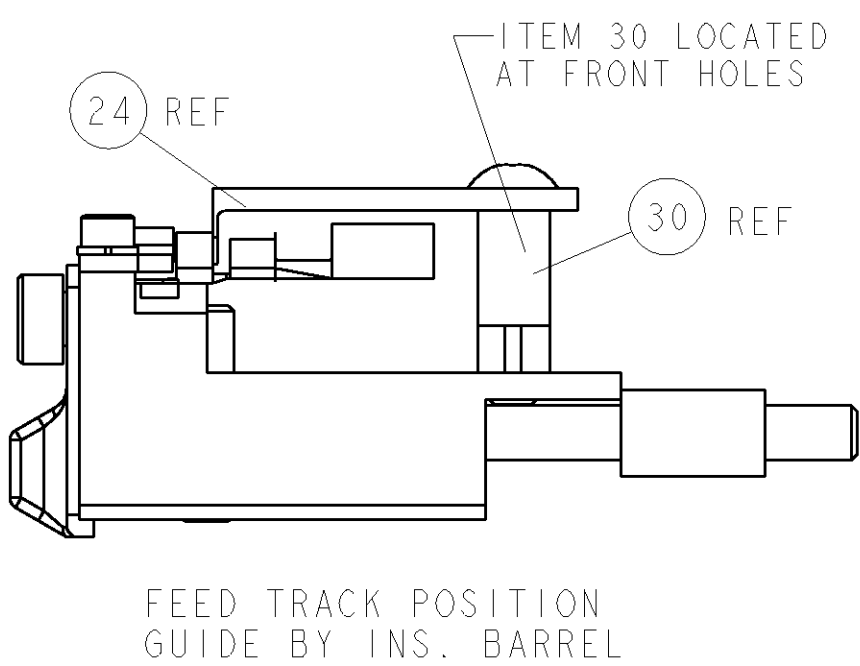
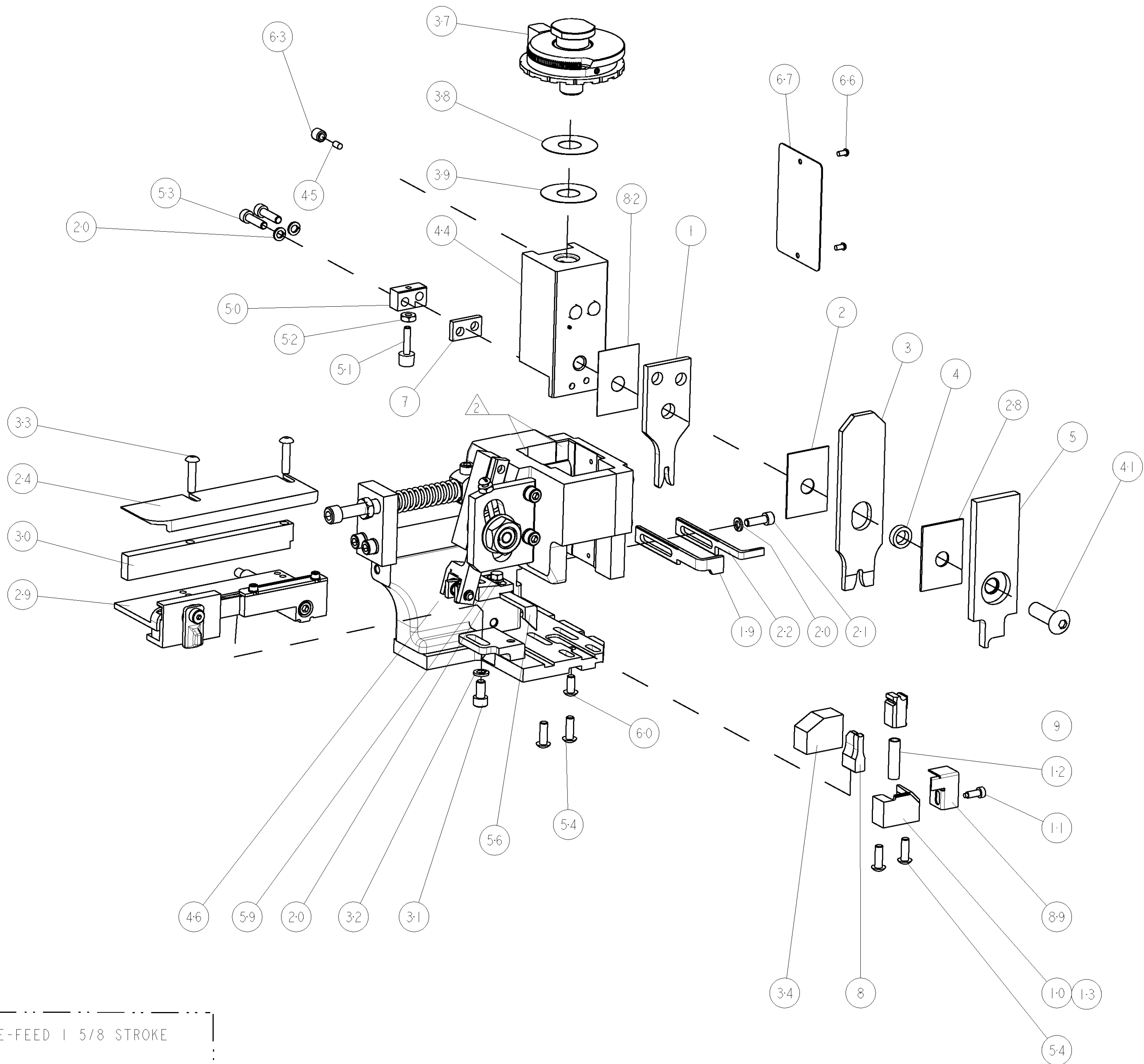
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855498-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855498-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855498-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855498-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855498-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: 2.8 NGPI RECEPTACLE							
TE PN	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS					
1801460	-						
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		REF SETTING	
-	-	1.63mm+.05/- .05[.064+.002/- .002]		2mm2			
-	-	1.54mm+.05/- .05[.061+.002/- .002]		1.5mm2			
-	-	1.47mm+.05/- .05[.058+.002/- .002]		1.4mm2			
-	-	1.33mm+.05/- .05[.052+.002/- .002]		1mm2			
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
-	-		2.40mm [.094]	F	1.0mm2-2.0mm2		
-	-	WIRE	1.0mm2-2.0mm2				
-	-	INSUL	3.55mm [.140]	O	Ø1.910 - 2.790		
WIRE STRIP LENGTH 3.81-5.50	TERM APPL SPEC 114-15098	FEED 17.00	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040			SET UP GAGE 458637-1	



△	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
△	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	-		1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	-		318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	1	1	1	1	-		455888-1	SPACER, CRIMPER	82
-	1	1	1	1	-		4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	-		217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	-		461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-		21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	-		21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	-		22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	-		2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	-		458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-		2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	-		2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	1	1	1	1	-		21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	1	1	1	-		811242-7	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	-		690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	..		690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	..		690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	-	-		690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	1	1	1	1	-		459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)	46
-	1	1	1	1	-		690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	-		455673-6	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	-		7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	-		690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	-		469367-1	SHIM	38
-	1	1	1	1	-		879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	-		690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	-		2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	1	1	1	-		21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-		3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	-		1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	-		1633091-2	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	-		1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	-		1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	-	-		690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	-		2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	-		21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-		691353-1	STRIPPER	19
△	-	1	-	-	-		679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
△	-	1	1	1	-		3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
△	-	1	1	1	1		690461-1	STOP, SHEAR	11
△	-	-	-	-	-		690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
△	-	1	1	1	1		462006-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	1	1	1	1	1		1633767-6	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	1	1	1	-		240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	..		-	-	6
-	1	1	1	1	-		2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	-		3-238011-1	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	1	1	1	1	1		1633398-5	CRIMPER, INSULATION O	3
△	-	1	1	1	1		455888-6	SPACER, CRIMPER	2
△	1	1	1	1	1		1633588-7	CRIMPER, WIRE	1

THIS IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND THE CUSTOMER'S ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION.				DWN R. STAKEM 27APR2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK G. BAILEY 27APR2009				NAME H. DEMING 27APR2009	FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR			
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO			
0 PLC ±.01		1 PLC ±.01		APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO			
2 PLC ±.01		3 PLC ±.001		WEIGHT	A 00779 ©=1855498			
4 PLC ±.0001		ANGLES ±.0001		CUSTOMER DRAWING	SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV A			

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9