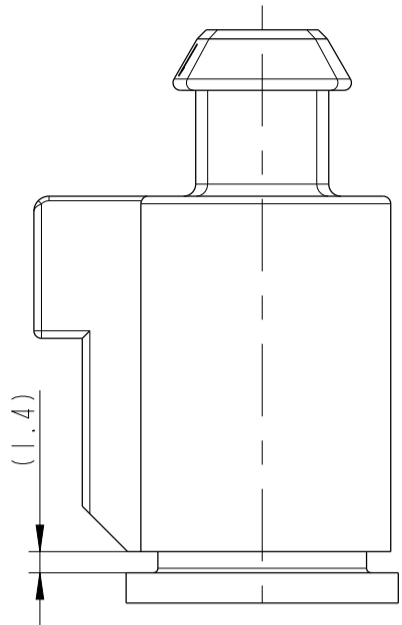
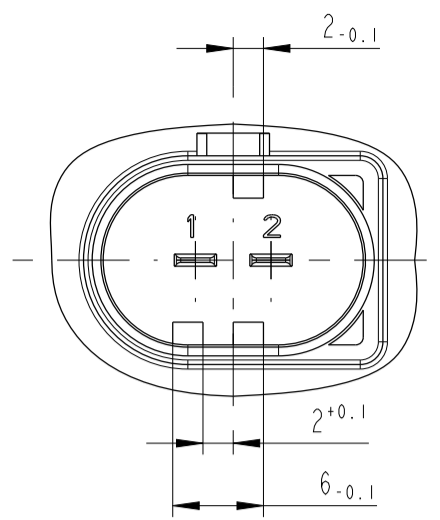




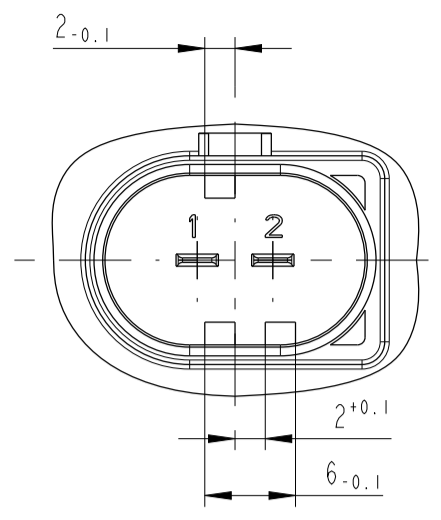
MOUNTING CONDITION  
Montagebedingungen  
M2:1



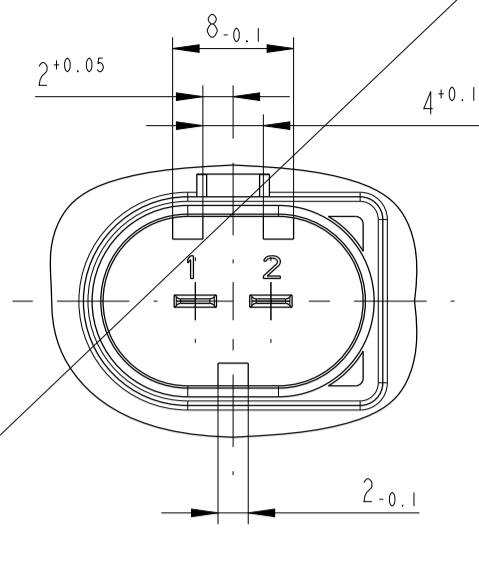
CODING / Kodierung A  
M2:1



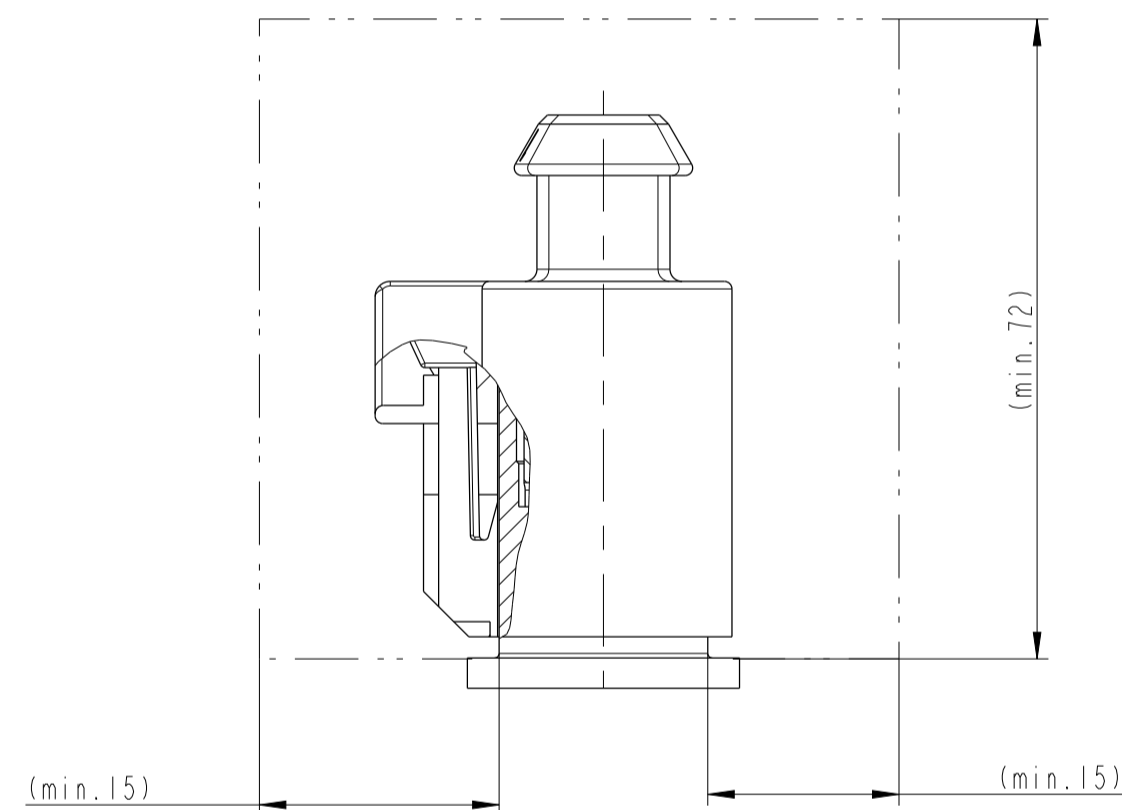
CODING / Kodierung B  
M2:1



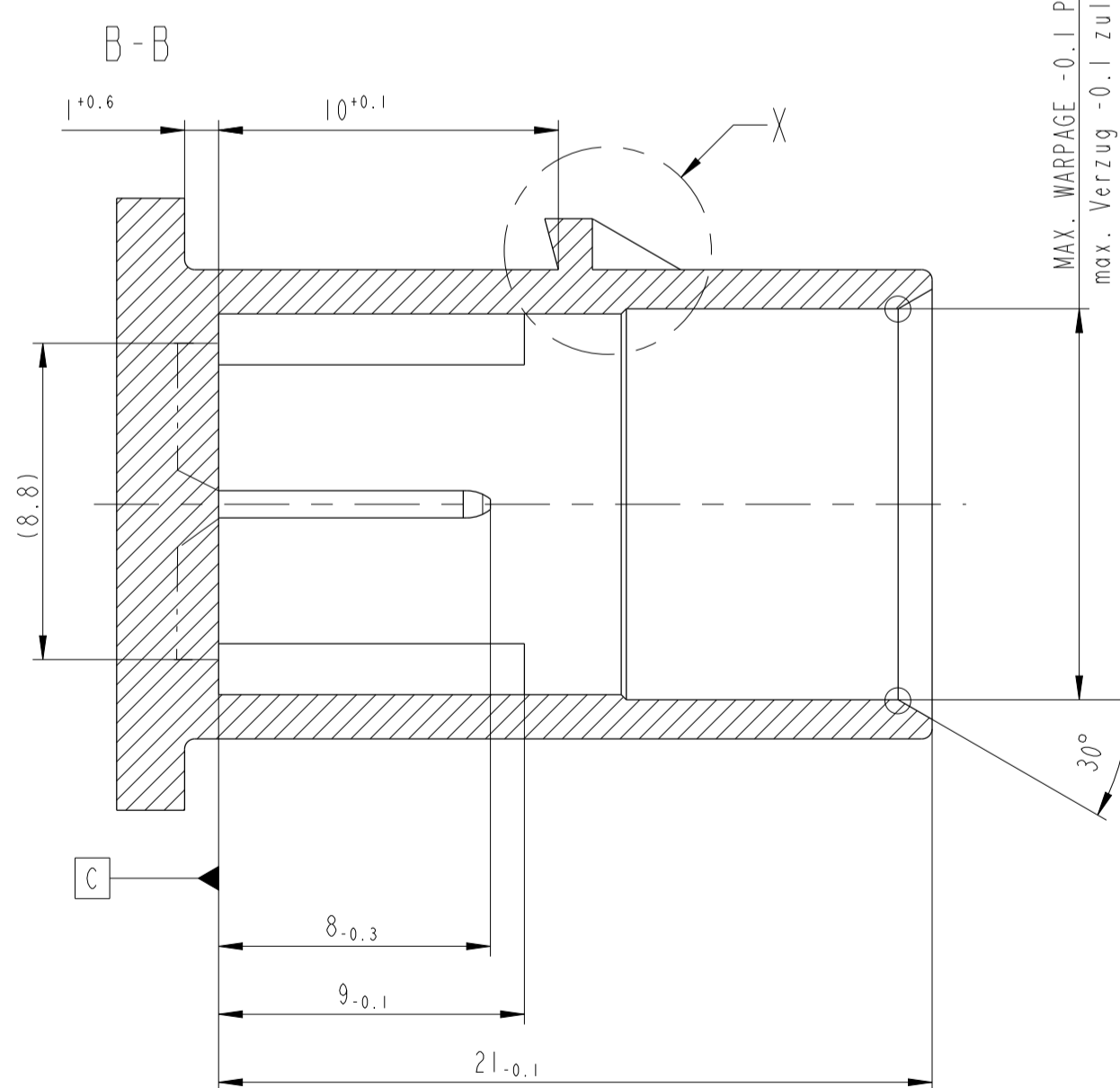
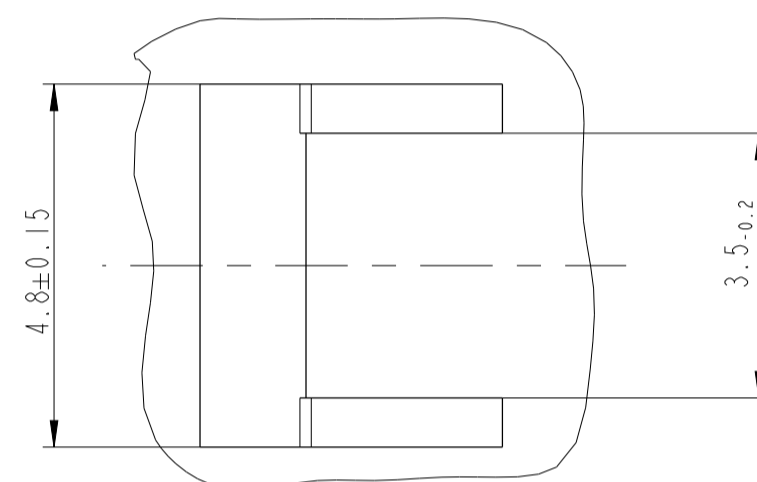
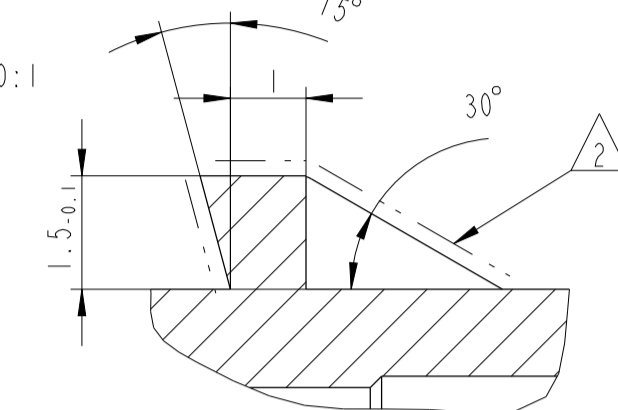
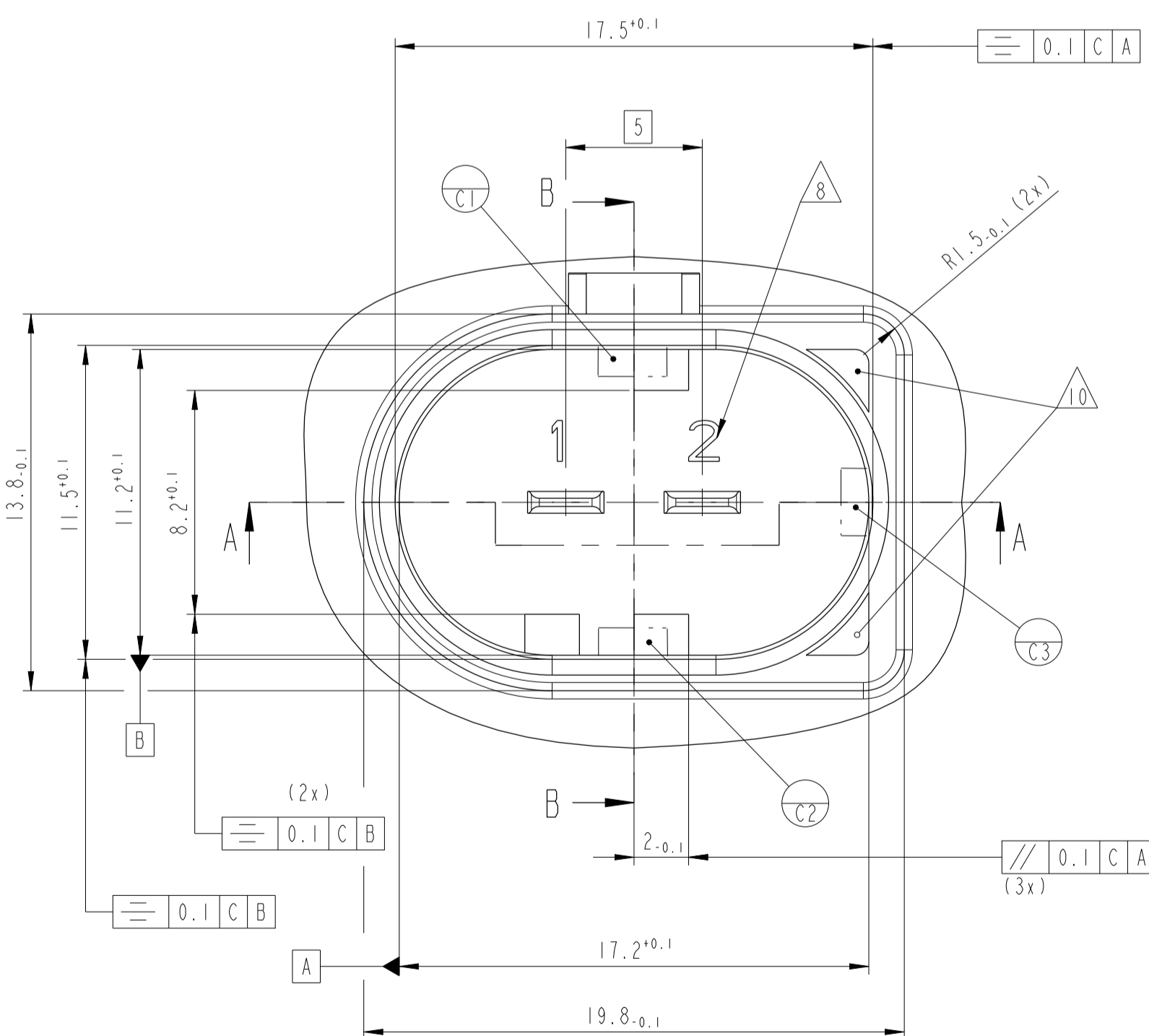
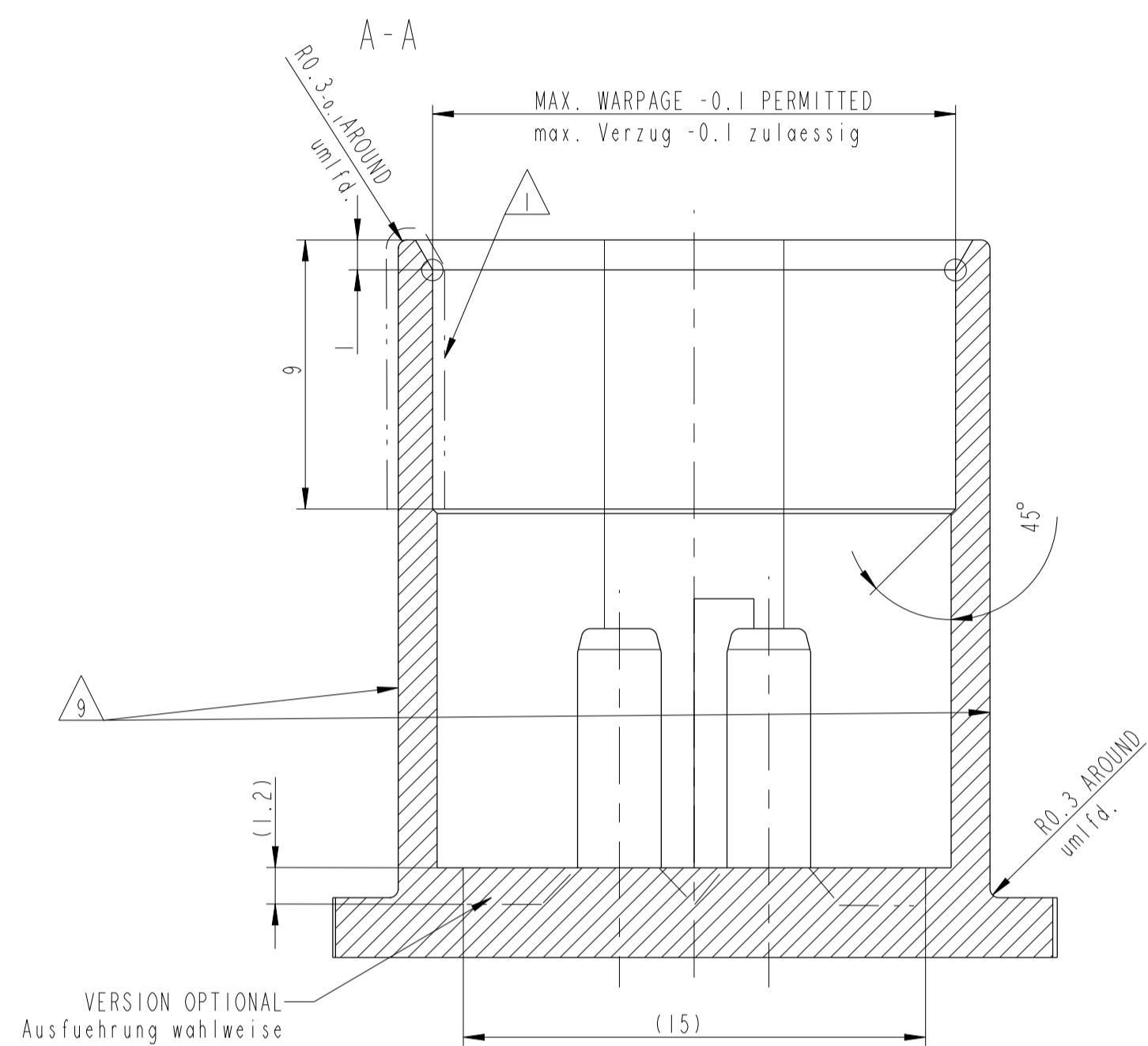
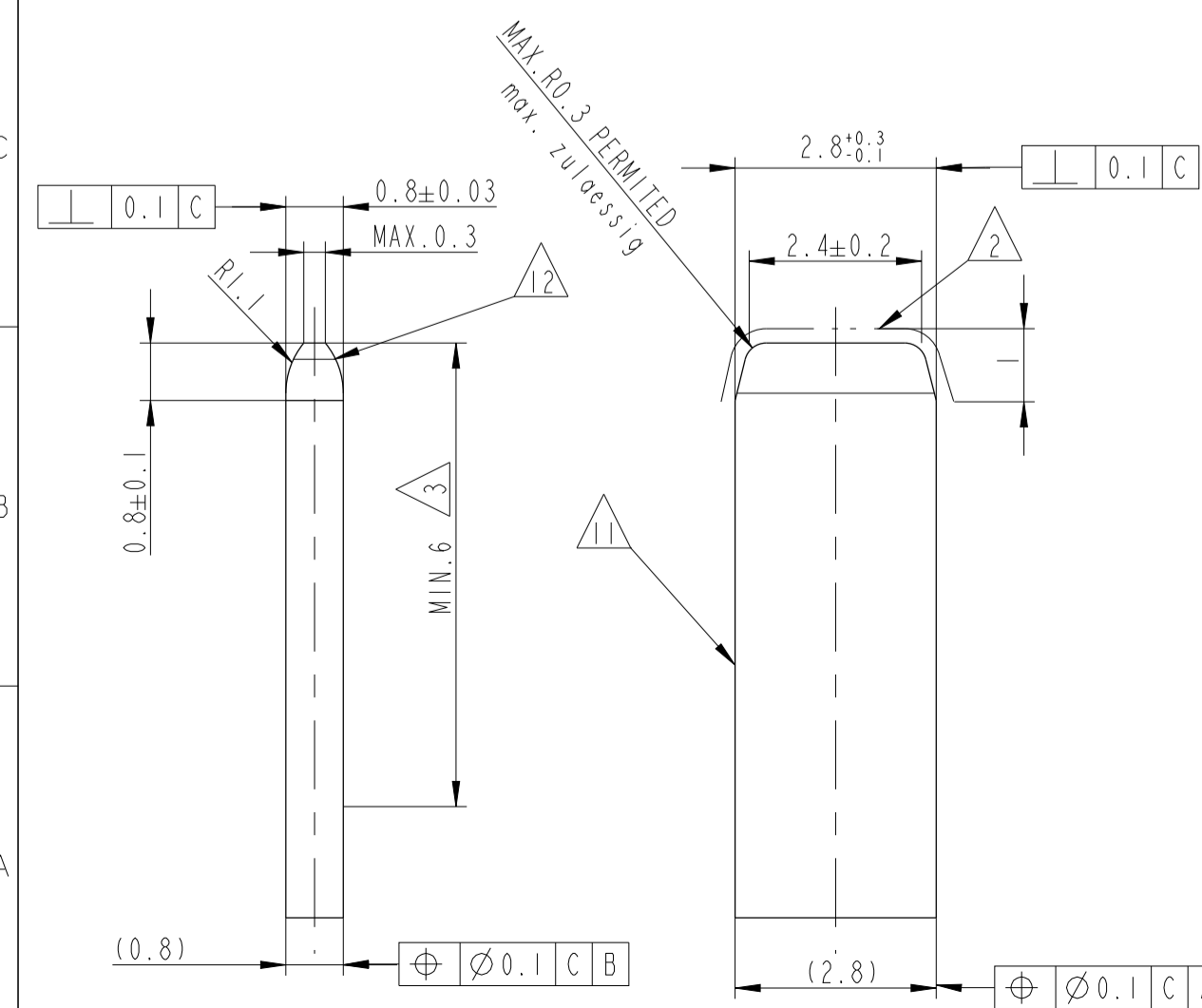
CODING / Kodierung C  
M2:1



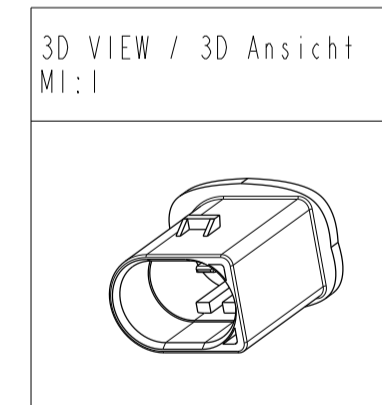
SPACE OF ACTIVITY  
Befähigungsfreiraum  
M2:1



MALE TERMINAL 2.8mm (2x)  
Stiftkontakt 2.8mm (2x)  
M 10:1



NOTES Bem.	FEATURES Merkmal
1	CONNECTION SEALING SURFACE MUST BE WITHOUT PARTING LINES OR MISMATCH ALL AROUND THIS LENGTH $B_0 < 2.5\text{mm}$ Dichtfläche in diesem Bereich umlaufend ohne Werkzeugtrennlinien, Trenngrade oder Beschädigungen $B_0 < 2.5\text{mm}$
2	NO BURR AND SHARP EDGES PERMITTED Kein Grat, Verzatz oder scharfen Kanten zulässig
3	PLATING ON BOTH SIDES OF THE CONTACT AREA (COUNTERPART WITH THE SAME METAL PLATING): Plattierung an beiden Seiten des Kontaktbereichs (Gegenseiter mit gleicher Metallbeschichtung): - PRE-TIN PLATED 0.8µm TO 0.4µm (HOT-DIPPED TIN) / vorverzinkt 0.8µm bis 0.4µm (Feuerverzinkt) - ELECTROPLATED TIN 1.5µm TO 4µm OVER ELECTROPLATED Ni 1µm TO 3µm / galvanisch verzinkt 1.5µm bis 4µm ueber galvanisch Ni 1µm bis 3µm - ELECTROPLATED SILVER IN THE AREA OF 1.5µm TO 5µm - DEPENDENT ON THE NUMBER OF THE COUPLING CYCLES AND CONTACT SYSTEM. POST TREATMENT FOR SILVER ANTI-TARNISH PROTECTION AND FRICTION REDUCTION galvanisch versilbert im Bereich von 1.5µm bis 5µm. Abhängig von der Anzahl der Steckzyklen und dem Kontaktsystem Nachbehandlung zum Silberaufschutz und Reibungsminderung
4	PIN RECOMMENDED BASE MATERIAL / Messerkontakt Materialempfehlung: -LOW-ALLOYS ON COPPER ALLOYS BASIS (CONDUCTIVITY CLASS > 27KACS) / niedriglegierte Kupferknetlegierung (Leitfähigkeitsklasse > 27KACS) -TENSILE STRENGTH / Zugfestigkeit: 350 N/mm² WHEN USING MATERIAL WITH LOW CONDUCTIVITY THE CURRENT CAPACITY WILL BE REDUCED Bei Verwendung von Material mit geringem Leitwert ist mit reduzierter Stromtragfähigkeit zu rechnen
5	RECOMMENDED PLASTIC MATERIAL: PBT GLASS FILLED Materialempfehlung
6	NOT SPECIFIED RADII: MIN. R0.2 Unbenannte Radien: min. R0.2
7	FCI CONNECTOR REF - F671800 - SEE PAGE 1 FCI Stecker Ref. - F671800 - siehe Blatt 1
8	CAVITY NO. - FONT ACC. DIN 1451 - H1.5 RAISED, LETTERING AREA 0.15 DEEPENED Kammernummerierung - Schrift nach DIN 1451 - H1.5 erhaben, Feld 0.15 vertieft.
9	NO DRAFT ANGLE ON THE 4 EXTERIOR FACES Keine Abschraugungswinkel auf allen 4 Aussenflächen
10	MATERIAL RECESS PERMITTED Materialausnehmung zulässig
11	CUT AREA BLANK PERMITTED Schnittflächen blank zulässig
12	TO REACH MIN. MATING FORCES, THE TANGENTIAL ANGLE FROM THE CHAMFER TO THE MATING AREA HAS TO BE REDUCED CONSTANTLY Um niedrige Steckkräfte zu erreichen, muss beim Uebergang von der Vorderkante des Flachsteckers zum eben verlaufenden Teil der Tangentialwinkel stetig abnehmen
13	DIMENSIONS AND TOLERANCES: LINEAR DIMENSIONS DIN 16901-140 RADIUS, CHAMFER, AND ANGLE ISO 2768-m GENERAL GEOMETRICAL TOLERANCE ACC. DIN EN ISO 1101, ISO 8015 AND ISO 2768-H Dimensionen und Toleranzen: Längemasse nach DIN 16901-140 Radien, Fasen u. Winkel ISO 2768-m Form und Lage nach DIN EN ISO 1101, ISO 8015 und ISO 2768-H
14	ONLY THE GERMAN LANGUAGE SHALL BE BINDING Nur der deutsche Text ist bindend



12-01017	-	see sheet 1
ECN-NO. ÄNDERUNGS-NUMMER	POSITION STELLE	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNGSBESCHREIBUNG
PROJECT SPEC. PROJEKT-SPEZ.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS-SPEZ.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS-SPEZ.
9 901 20 20	-	9 902 20 80
<p>THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. Diese Zeichnung und alle anderen Informationen sind Eigentum von FCI. Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch in irgendeiner Form reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Weise weitergegeben werden, ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung von FCI. April 1999</p>		
TOLERANCES TOLERANZEN	SEE TABLE siehe Tabelle	MATERIAL MATERIAL
CONTRACT NO. VERTRAGS-NR.	SEE TABLE siehe Tabelle	SURFACE FINISH OBERFLÄCHE
DO NOT REASURE DRAWING ZEICHNUNG NICHT WIEDERHERSTELLEN	DATE DATUM	ECO LVL: 1000 GN
CREATED BY ANLEGER	DATE DATUM	ECO LVL: 1000 GN
MODIFIED BY ÄNDERER	DATE DATUM	ECO LVL: 1000 GN
APPROVED BY GEBILDIGT VON	DATE DATUM	ECO LVL: 1000 GN
FILE NAME DATEI-NAMME	DATE DATUM	ECO LVL: 1000 GN
PROJECT PROJEKT	STATUS STATUS	DRAWING NUMBER ZEICHN.-NUMMER
2W HEADER	2W SEALED CONNECTOR	PCC0665905
ISO PROJECTION ISO PROJEKTION	PROJ. / ENG. PROJ. / TECH.	SCALE MASSSTAB
1:1	A1	5:1

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9