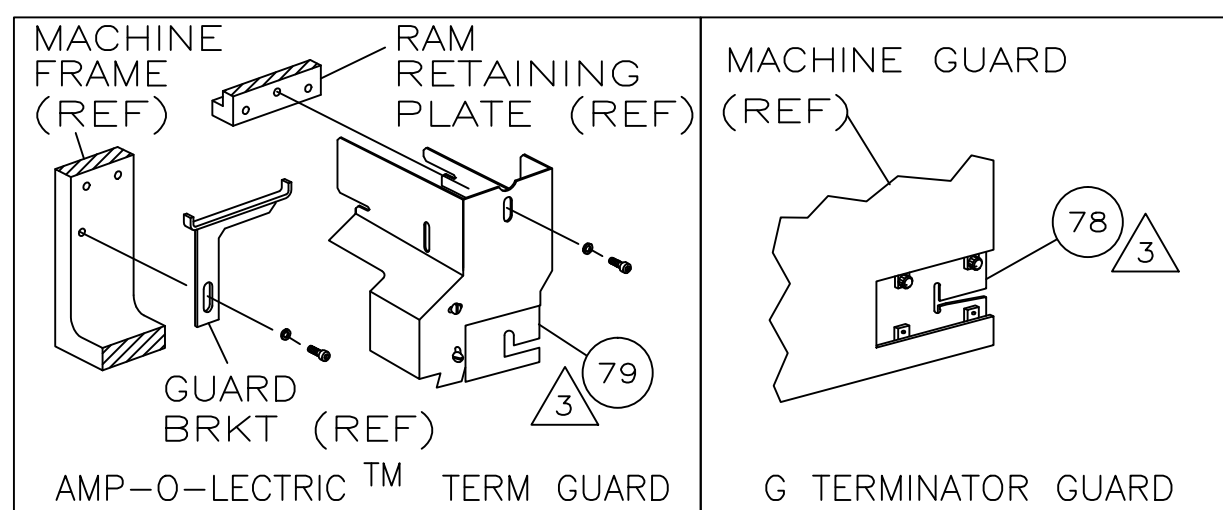
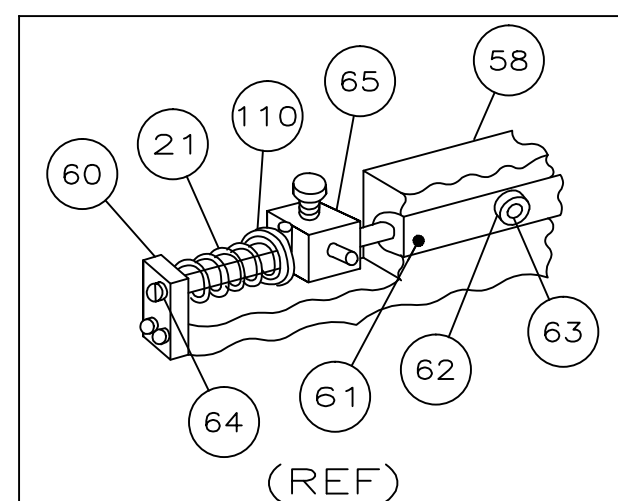


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680049-1	D	467000-1
680049-2	D	565435-5
680049-3	D	354500-1

[illegible]

CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE		
A	.032 ±.002	24		
B	.030 ±.002	26 or 24 		
C				
D	.028 ±.002	26 		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.055	F	26 - 24	
INSUL	-	-	-	
FEED .436	APPL INST	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT L1339	
WIRE STRIP LENGTH		-		

-1	LEADMAKER	MECH-POST FEED
-2	AMP-O-ELECTRIC	MECH-PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH-PRE FEED

1	1	1	—	B	22594—8	NUT, HEX (1/2—20)	70
1	1	1	—	B	240628—1	PLATE, ADJUSTMENT	69
1	1	1	—	B	240626—1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	—	B	240633—1	BUSHING	67
1	1	1	—	A	455680—1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	—	B	240629—1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	—	A	240632—2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
1	1	1	—	B	240659—3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	—	B	240658—1	ROLLER, CAM	62
1	1	1	—	B	454398—2	ROD, FEED	61
1	1	1	—	A	454178—1	GUIDE, FEED ROD	60
1	1	1	—	C	454220—1	CAP, RAM	59
1	1	1	—	D	454485—3	HOUSING	58

1	1	1	—	B	1—694433—1	PAWL, FEED	56
1	1	1	—	B	240624—1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	—	B	691499—1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	—	A	690541—1	HOLDER, FEED FINGER	53
1	1	1	—	B	455679—1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	—	A	811242—2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	—	A	690753—1	SPACER, TONKER	50
1	—	—	—	B	690602—6	CAM, PRE—FEED 1 5/8 ST	49
—	1	—	—	B	690602—5	CAM, PRE—FEED 1 1/8 ST	48
—	—	1	—	B	690501—4	CAM, POST—FEED 1 5/8 ST	47

1	1	1	—	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	—	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	—	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	—	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	—	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	—	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	—	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	—	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	—	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	—	D	464967-2	PLATE, BASE	33
1	1	1	—	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32

1	1	1	—	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	—	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	—	C	455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	—	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	—	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	—	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	—	D	9-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	—	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
—	—	1	—	B	690472-2	STRIPPER	22
1	1	1	—	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	—	—	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	—	—	B	458949-1	STRIPPER	19

							17
1	1	1	—	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16
2	2	2	—	A	1-22278-0	SPRING, COMPRESSION	15
2	2	2	—	A	21028-2	PIN, SLOT SPR ϕ .062 X .25	14
2	2	2	—	C	854769-1	HOLDER, INSULATION	13
1	1	1	—	A	5-22279-2	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	—	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	—	C	686859-5	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	—	C	462006-8	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	—	C	852140-2	ANVIL	8
1	1	1	—	C	852141-2	ANVIL	7
1	1	1	—	C	1-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	6
1	1	1	—	C	318153-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5

1	1	1	-	C	3-458209-3	CRIMPER, WIRE	2
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				←	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL		HT TR		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR JC BAKER 10/1/93 APP		10/12/93 BA WOLFE		 TE CONNECTIVITY	
2 PLC DEC ±		CHK 10/12/93		REL 10/22/93			
3 PLC DEC ±		C. ERISMAN		B. MOOGAN			
4 PLC DEC ±		NAME DUAL SIDE FORD HDM APPLICATOR					
ANGLES ±		MACHINE REF					
SURF TEXTURE: ✓		MINI APPL					
REMOVE BURRS, BREAK HARD EDGES, & 1015 MAX		SCALE		DWG NO.		SHEET	
—		D		680049		1 of 1 REV	
						D1	

CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING 1	RESTRICTED TO
--------------------	---------------------------------	---------------

2	2	2	-	C	6-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3320)D	129
							128
2	2	2	-	C	6-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3300)B	127
2	2	2	-	C	5-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3280)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
2	2	2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	124
							123
2	2	2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
1	1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
1	1	1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
							118
5	5	5	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
							116
							115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
1	1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
2	2	2	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
1	1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
2	2	2	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
2	2	2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
2	2	2	-	A	1-21002-5	SCR,BHC(4-40x.50)SHEAR	94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR,BHC(8-32x.38)R STRIP GUIDE	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
3	3	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
2	2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ BLK	82
2	2	2	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
							80
-	1	-	-	B	455755-2	GUARD ASSY	79
1	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
1	1	1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
1	1	1	-	A	690517-1	SPACER	71

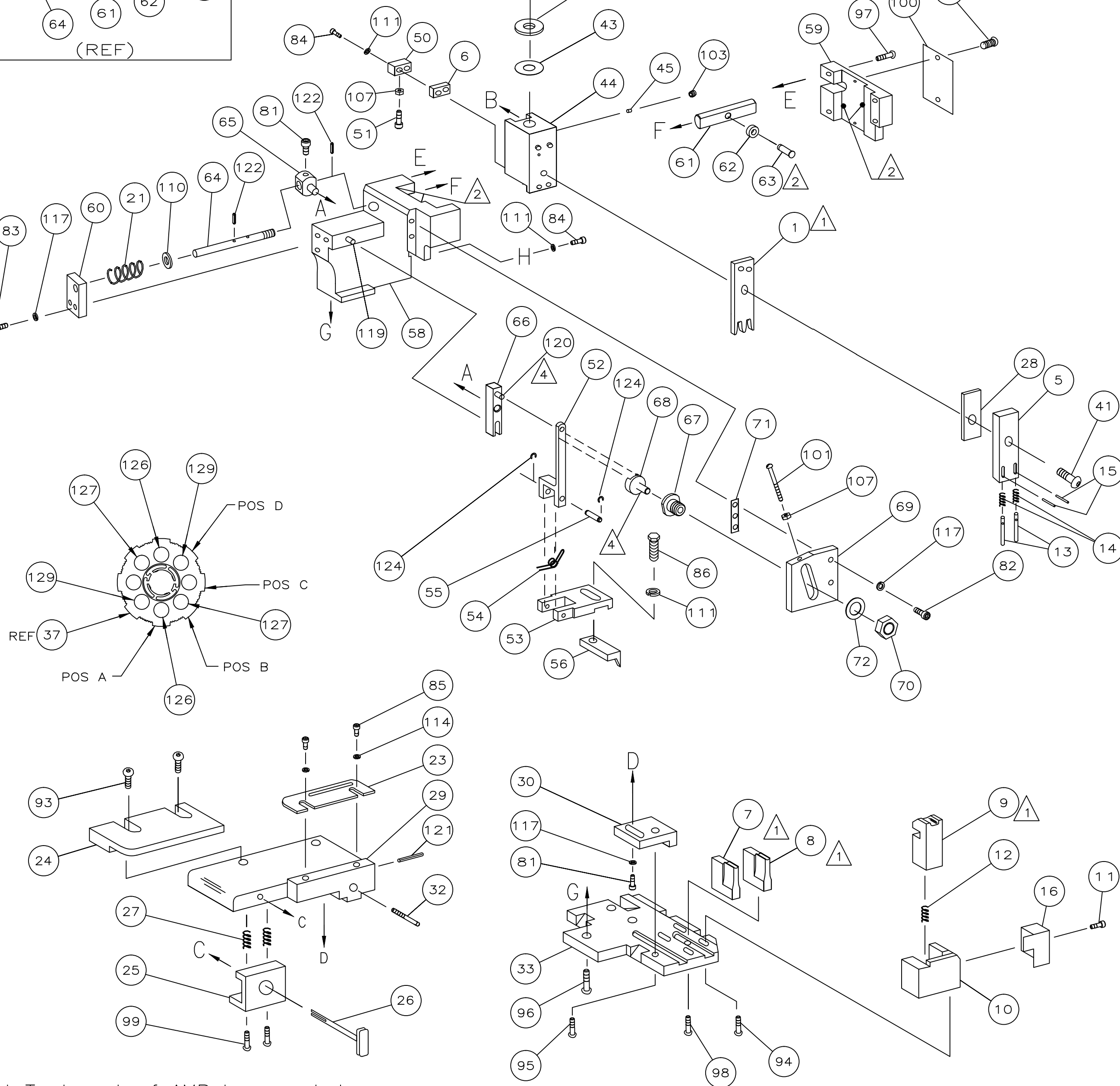
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

			D1	ECR-15-001249	
			D	0150-9478-99	
			C	0150-6754-96	
			B	0150-5204-94	
			A	0150-5021-93	
P	E	I	T	R	REVISION RECORD

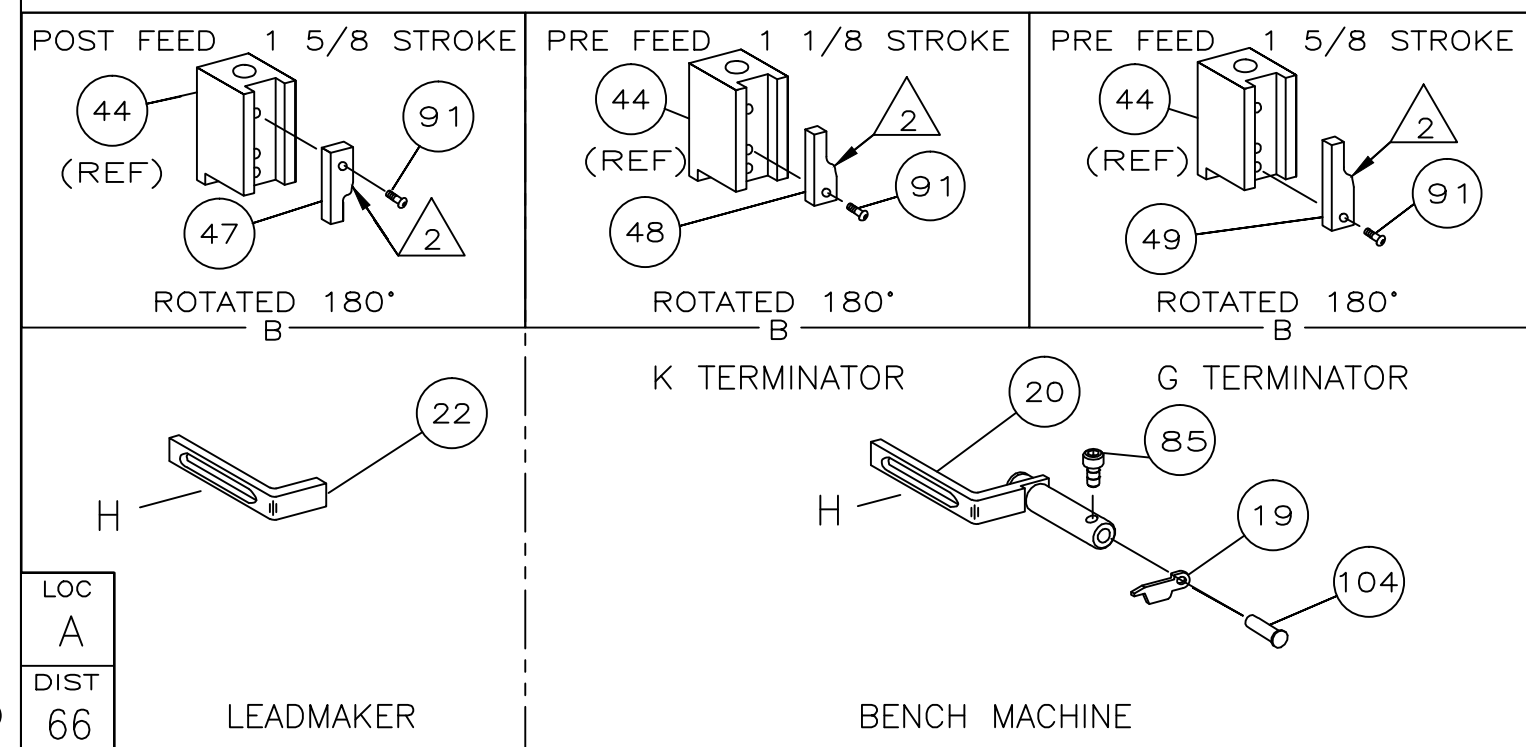
DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC $\pm$ -
3 PLC DEC $\pm$ -
4 PLC DEC $\pm$ -
ANGLES $\pm$ -
SURF TEXTURE: $\checkmark$
REMOVE BURRS, BREAK
SHARP EDGES R.015 MAX

MATL		—		HT TR		—		FIN		—			
DR JC BAKER		10/1/93		APP 10/12/93		BA WOLFE				TE CONNECTIVITY			
CHK TO/12/93		C ERISMAN		REL 10/22/93		B. MORGAN							
NAME DUAL SIDE FEED HDM APPLICATOR										MACHINE MINI		REF APPL	
SCALE —		D		DWG NO		680049				SHEET 1 of 1		REV D1	

CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING 1	RESTRICTED TO
--------------------	---------------------------------	---------------



* Trademark of AMP Incorporated



- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
- ② GREASE LIGHTLY.
- ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-ELECTRIC MACHINE.
- ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- ⑤ SOLID NICKEL WIRE ONLY. (FOR 24 GA ONLY)
- ⑥ SOLID NICKEL WIRE ONLY. (FOR 26 GA ONLY)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9