

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR ENTITY WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, USA.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

1385725

LOC
A

DIST
66

3308-8 (1/08)

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385725-1	K	AOM / CLS
1385725-2	D	K UNIT
1385725-3	K	G UNIT
1385725-4	K	KOMAX

OBS

- 1

RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2

ITEMS NOT SHOWN ON ASSEMBLY.
- 3

TOLERANCE ON CUT LENGTH TO BE ±.13.
- 4

USED ON THE CLS I AND II MACHINES ONLY. REMOVE THE TWO MOUNTING SCREWS SECURING THE PRODUCT DEREELER AND PLACE THE PRODUCT GUIDE (ITEM 111) ON TOP OF THE MOUNTING BRACKET. REASSEMBLE AND RETIGHTEN THE TWO MOUNTING SCREWS.
- 5

SPRING LOADED TONKER (P/N 354853-1) MUST BE USED WHEN RUNNING THE APPLICATOR ON A LEADMAKER.
- 6

AIR VALVE CONVERSION KIT, PN 1633069-2 FOR KOMAX MACHINE.
- 7

GRIND BOTTOM OF ITEM 46 IF IT PROTRUDES BELOW BOTTOM OF ITEM 95.
- 8

CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY
- 9

SHIM AS REQUIRED TO ALIGN THE POD WITH THE POD INSERTER.
- 10

SHIM MAY BE REQUIRED BETWEEN STRIP GUIDE PLATE (ITEM 53) AND REAR STRIP GUIDE (ITEM 95) TO CENTER THE TERMINAL OVER THE ANVIL.

TERMINAL APPLIED:	
521470	
521596	
521598	
521600	
1969106	
1969107	

CRIMPING DATA				
PAD LETTER	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	STRIP LENGTH
A	.052		18	.195
B	.047		20	
C	.043		22	
D	-		-	
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	TERM SPEC
WIRE	.070	F	.580	114-2124
INSUL	.140	0		
INSUL RANGE	WIRE RANGE		APPLICATOR INSTRUCTION SHEET	
060-.110	22-18		AI 8099 AI 8102	

KOMAX SET-UP INSTRUCTIONS FOR APPLICATOR 1385725-4
(REFERENCE ONLY)

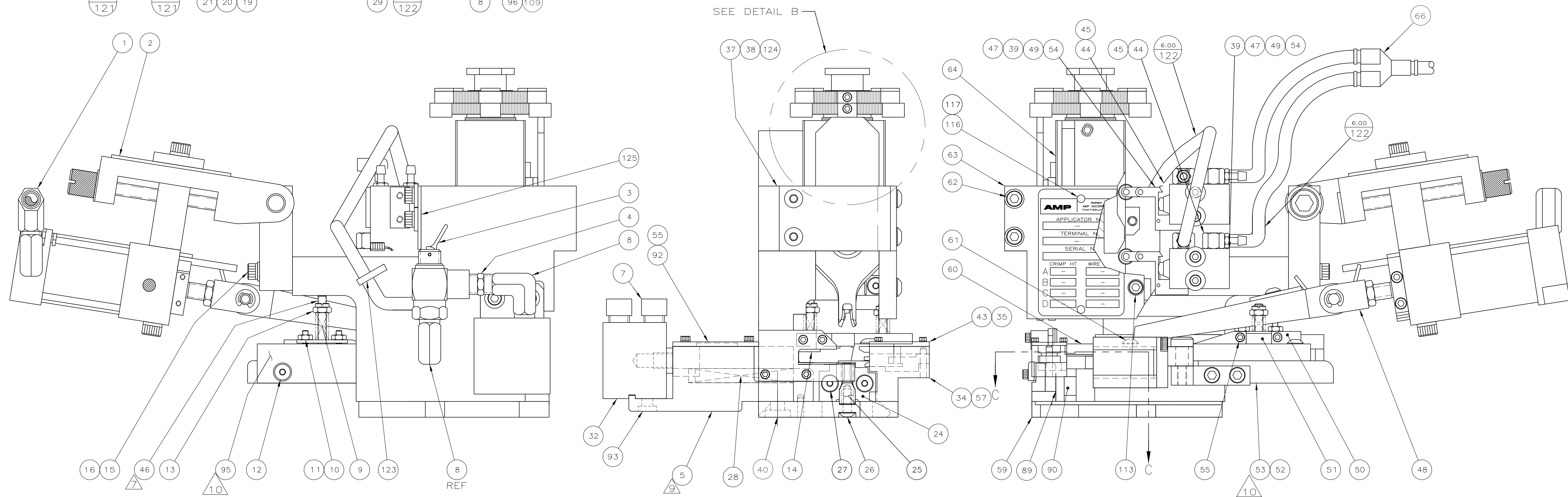
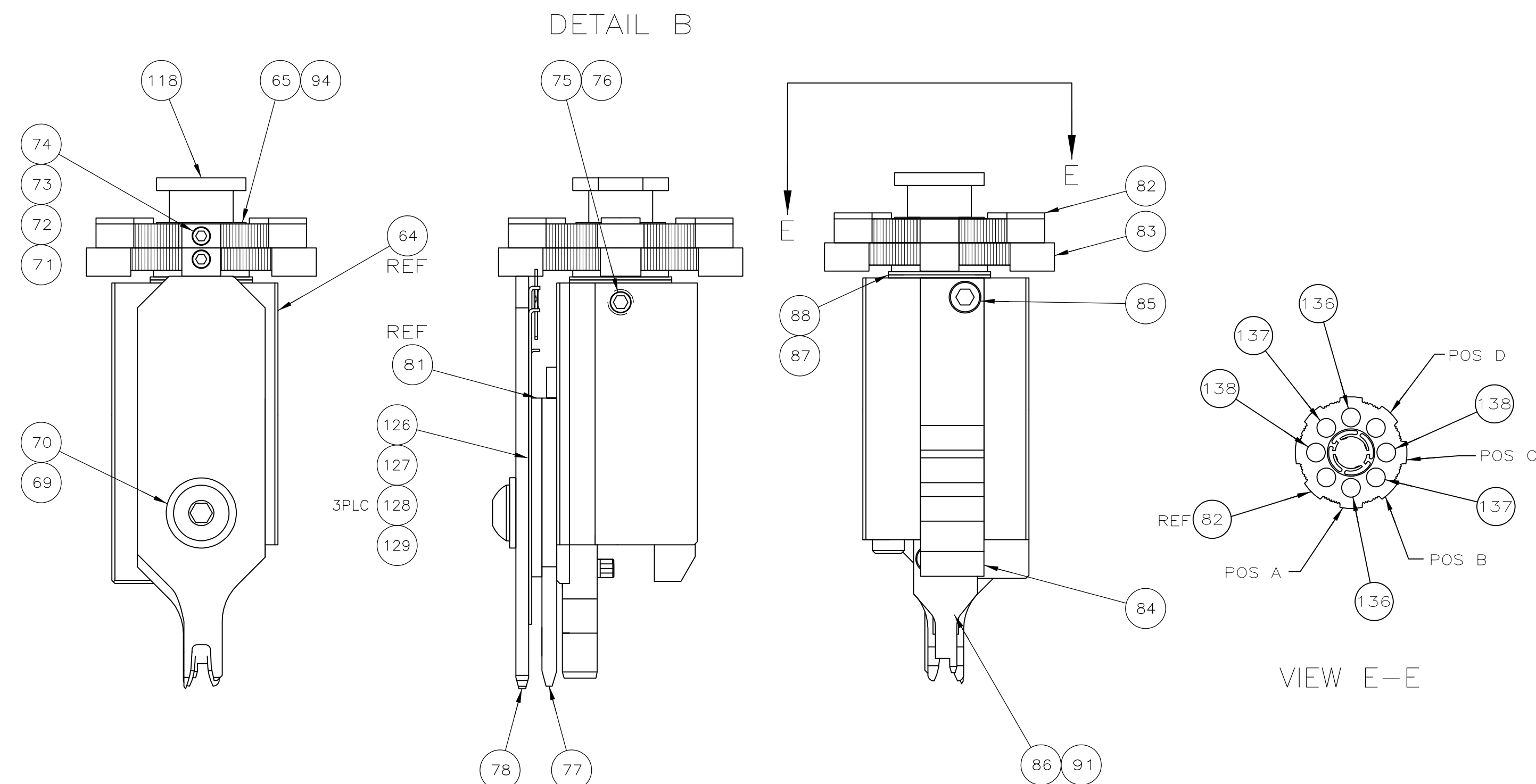
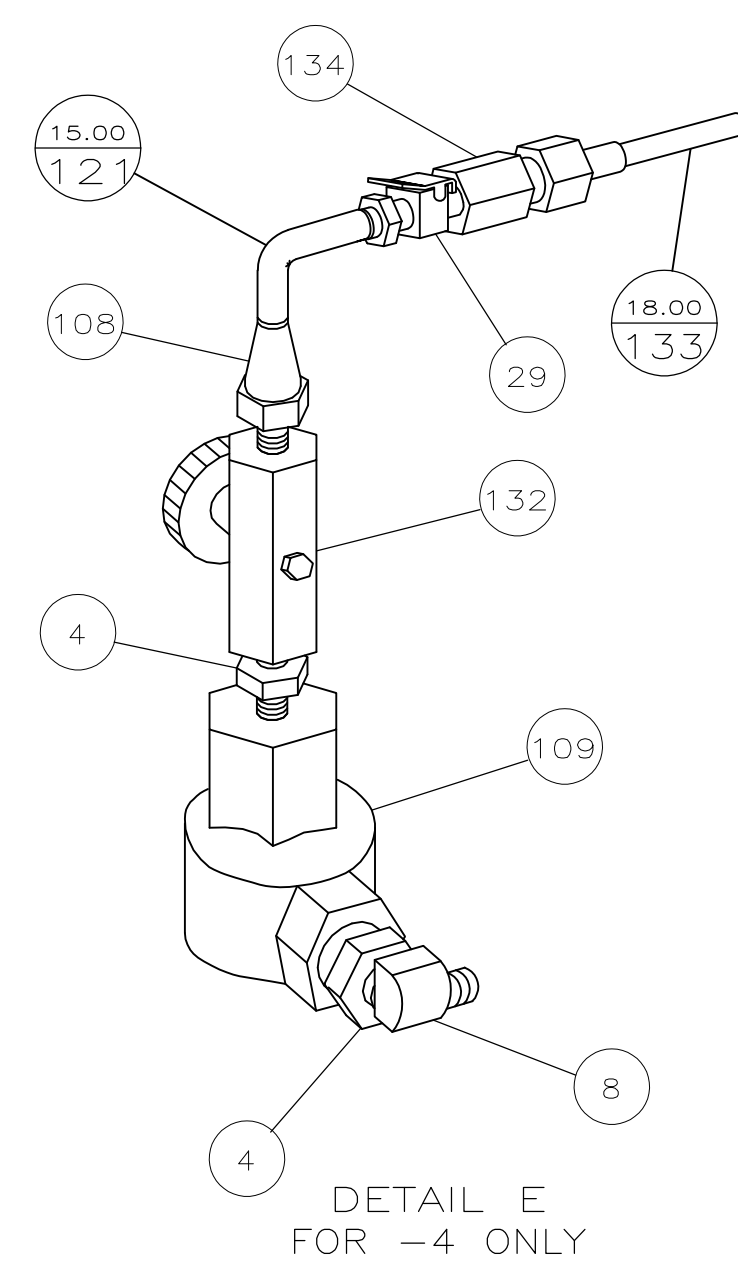
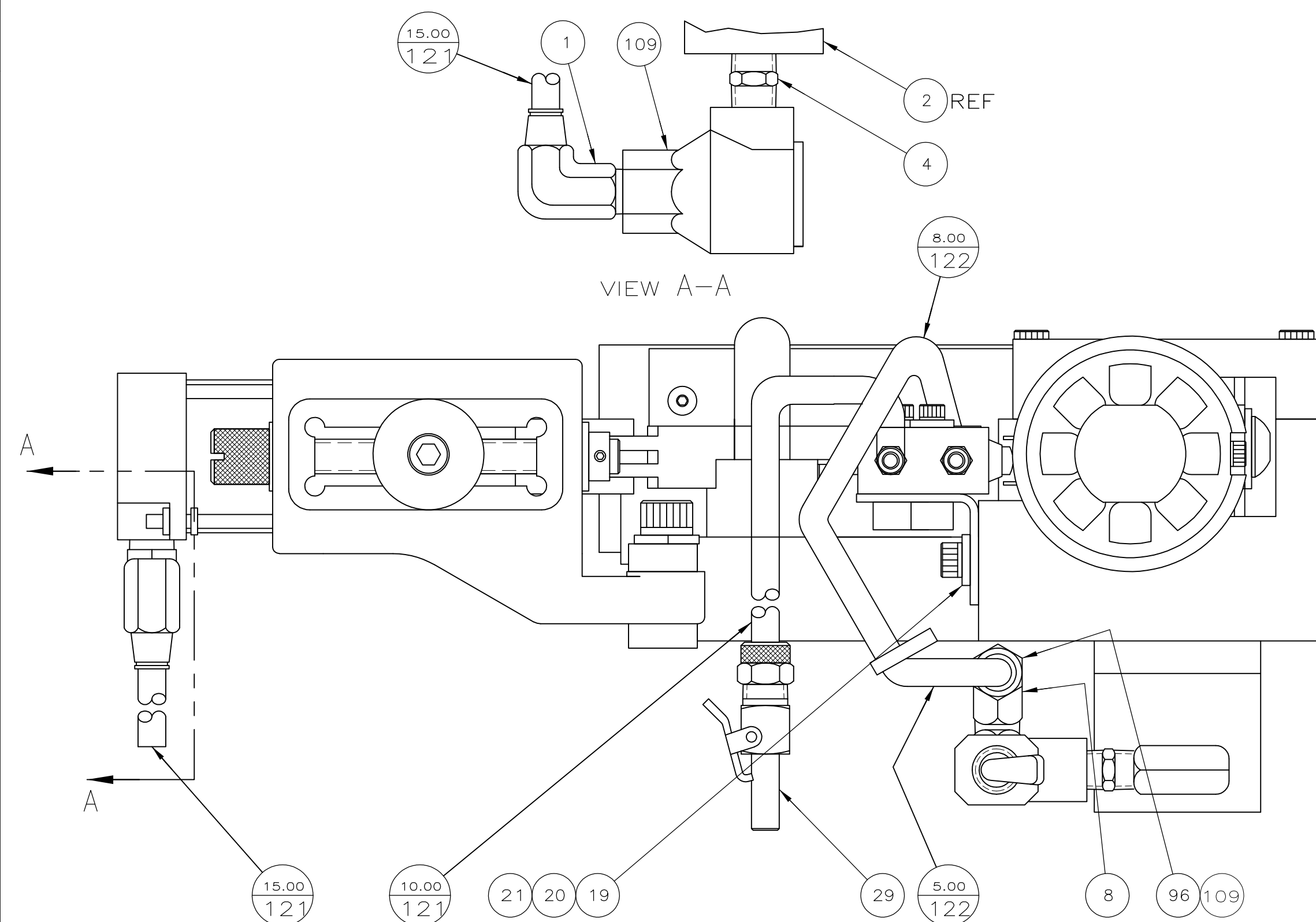
- *MUST USE SPRING LOADED TONKER (P/N 1-509538-7).
- *TRIGGER POINT WHEN PRESS IS MOVING UP MUST BE SET AT 1.38".
- ~~*PROCESS SPEED MUST BE SET TO 90%.~~
- *ACTUATION SPEED FOR FEED CYLINDER MUST BE SET AT 350 MILLISECONDS.
- *OPTIMATION MUST BE UNCHECKED.
- *SET REFERENCE PRESS HEIGHT SETTING TO 17 ON THE PRESS SCALE.
- *WHEN SETTING TRANSFER HEIGHT, WIRE MUST BE LEVEL TO THE BOTTOM OF THE WIRE BARREL AT BOTTOM DEAD CENTER.
- *FEED PAWL MUST BE SET UP AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SKATE DRAG.

	K	ECR-15-009810	6-2015	XZ	GB	ANGLES±	-		
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD	SURFACE TEXTURE	✓		

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES			
		0 PLC	± -
		1 PLC	± -
		2 PLC	± -
		3 PLC	± -
		4 PLC	± -
ANGLES±			
SURFACE TEXTURE		✓	

DWN	K. STAKEM	2/11/04	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	C.ERISMAN	2/11/04	 TE CONNECTIVITY Harrisburg, PA 17105-3608			
APVD	T. ELBIN	2/11/04				
NAME						
ULTRA POD FLAG APPLICATOR						
SCALE	1:1	SIZE	A1	DRAWING NO	1385725	
SHEET	1	OF	3	REV	K	

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

[illegible]

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

FROM TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA USA.

5308-8 (1/08)



^

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9