

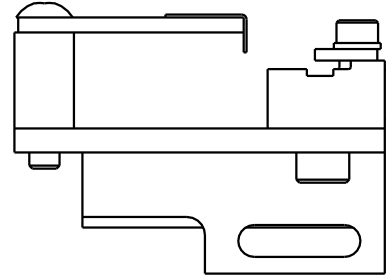
|   |   |           |                    |   |
|---|---|-----------|--------------------|---|
| 8 | 1 | 11 FEB 48 | COMPTON ASSOCIATES | 7 |
|---|---|-----------|--------------------|---|

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical device. The central component is a main housing (46) which features a front panel (66) and a base plate (67). Various sub-assemblies are shown being positioned relative to the main housing:

- Top Assembly:** Consists of a top plate (39) with a central ring (38) and a smaller ring (45). A screw (63) is used to secure the top plate. A bracket (50) with a pin (52) and a screw (51) is attached to the side.
- Right Side Assembly:** A series of components including a bracket (1), a plate (2), a bracket (3), a plate (4), a bracket (28), a plate (5), and a bracket (41), all secured with screws (4, 5, 41).
- Front Assembly:** Includes a front plate (66) secured with a screw (67), a bracket (20) with a screw (21), and a base plate (19) with a screw (22).
- Bottom Assembly:** Features a base plate (24) with a bracket (33) and a screw (30). A reference part (29 REF) is shown. A bracket (29) is secured with a screw (27). A bracket (25) is secured with a screw (26) and a screw (23). A bracket (61) is secured with a screw (61).
- Internal Components:** A bracket (46) is shown in a reference position (46 (REF)). A bracket (56) is shown in a reference position (56 (REF)). A bracket (46) is shown in a reference position (46 (REF)).
- Other Components:** A bracket (34) is shown. A bracket (8) is shown. A bracket (9) is shown. A bracket (12) is shown. A bracket (10) is shown. A bracket (17) is shown. A bracket (54) is shown. A bracket (60) is shown.

Assembly arrows indicate the direction of fit for each component. The diagram uses a consistent numbering system to identify each part.

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE  
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP  
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



|     |     |                 |               |
|-----|-----|-----------------|---------------|
|     |     |                 |               |
|     |     |                 |               |
|     |     |                 |               |
|     |     |                 |               |
|     |     |                 |               |
|     |     |                 |               |
|     |     | C               | ECR-06-003689 |
| P F | LTR | REVISION RECORD |               |

|                                                                                                     |  |              |  |                           |  |                                                                                                                                        |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------|--|---------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| DIMENSIONS: mm [INCHES]                                                                             |  | MATL         |  | HT TR                     |  | FIN                                                                                                                                    |  |
| DO NOT SCALE PRINT.                                                                                 |  | -            |  | -                         |  | -                                                                                                                                      |  |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:                                                              |  | DR 08AUG01   |  | APP 08AUG01               |  | <br>AMP Incorporated<br>Harrisburg, PA 17105-3608 |  |
| 1 P/LC DEC $\pm 0.5$ [0.2 IN]                                                                       |  | L.L.OFTHOUSE |  | F. BACKHURST              |  |                                                                                                                                        |  |
| 2 P/LC DEC $\pm$                                                                                    |  | CHK -        |  | REL 12SEPT01              |  |                                                                                                                                        |  |
| 3 P/LC DEC $\pm$                                                                                    |  |              |  | L.L.OFTHOUSE              |  |                                                                                                                                        |  |
| ANGLES                                                                                              |  | NAME         |  | SIDE FEED HD-I F/ADJ APPL |  | MACHINE REF                                                                                                                            |  |
| SURF TEXTURE:  |  |              |  |                           |  | HD-I APPL                                                                                                                              |  |
| REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.38 MAX                                                            |  | SCALE        |  | D                         |  | Dwg NO                                                                                                                                 |  |
|                                                                                                     |  | -            |  | 1528039                   |  | SHEET                                                                                                                                  |  |
|                                                                                                     |  |              |  |                           |  | 1 of 1                                                                                                                                 |  |
|                                                                                                     |  |              |  |                           |  | REV C                                                                                                                                  |  |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9