DATA SHEET

Document number: TTDS-019
Issue: 4
Date: March 2014

RPS Heat shrinkable sleeves

MATERIAL DESCRIPTION:	Thin wall, flame retarded radiation cross-linked polyolefin heat-shrinkable tubing, assembled as organized cut sleeves in a “ladder” configuration. 3:1 shrink ratio.
USE:	Identification of wires and cables by computer-based printing onto sleeves. Sleeves can also provide terminal insulation and strain relief. Suitable for many commercial applications.
PRINT METHOD/RIBBON:	See document 411-121005 IDENTIFICATION PRINTER PRODUCT RIBBON MATRIX for the recommended printer/product/ribbon combination.
SERVICE TEMPERATURE:	-30˚C to +105˚C (-22˚F to +221˚F).
COLORS:	White or yellow.
FLAMMABILITY:	Burn time <1 minute (UL 224, all tubing flame test).
LONGITUDINAL CHANGE:	20% maximum on shrinking.
TENSILE STRENGTH:	8MPa minimum (ASTM D2671).
ULTIMATE ELONGATION:	150% minimum (ASTM D2671).
MOLD GROWTH:	56 day incubation (ISO 846B) – tensile strength, ultimate elongation and Dielectric strength maintained after testing.
DIELECTRIC STRENGTH:	19.7MV/m minimum.
MAXIMUM STORAGE TEMPERATURE:	40˚C (104˚F).
PRINT PERMANENCE:	Print legible after 20 rubs (SAE AS5942) Print legible after 30 strokes (MIL-STD-202F, method 215J)

DATA SHEET

Document number: TTDS-019
Issue: 4
Date: March 2014

RPS Heat shrinkable sleeves

THREAT	TEST	EFFECT
Isopropyl Alcohol	24 hours at 23˚C (73˚F), SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible
Gasoline (unleaded)	24 hours at 23˚C (73˚F), SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible
Diesel Fuel, DF2	24 hours at 23˚C (73˚F); SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible
Auto Engine Oil, SF 10W-40 (SAE J 183, SAE J 300)	24 hours at 23˚C (73˚F); SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible
Motor Vehicle Brake Fluid, SAE J 1703	24 hours at 23˚C (73˚F); SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible
Ethylene Glycol	24 hours at 23˚C (73˚F); SAE AS5942 (20 rubs)	Print legible

Notes: See TE specification RW2510 for full RPS performance & dimensional details.

Some types of neoprene insulation used in jackets contain additives that can migrate to the surface and discolor the polyolefin RPS sleeves. Any discoloration is dependent on the composition of the neoprene, combined with application conditions. Users should independently evaluate the suitability of RPS sleeves for applications involving neoprene-jacketed cables.

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9