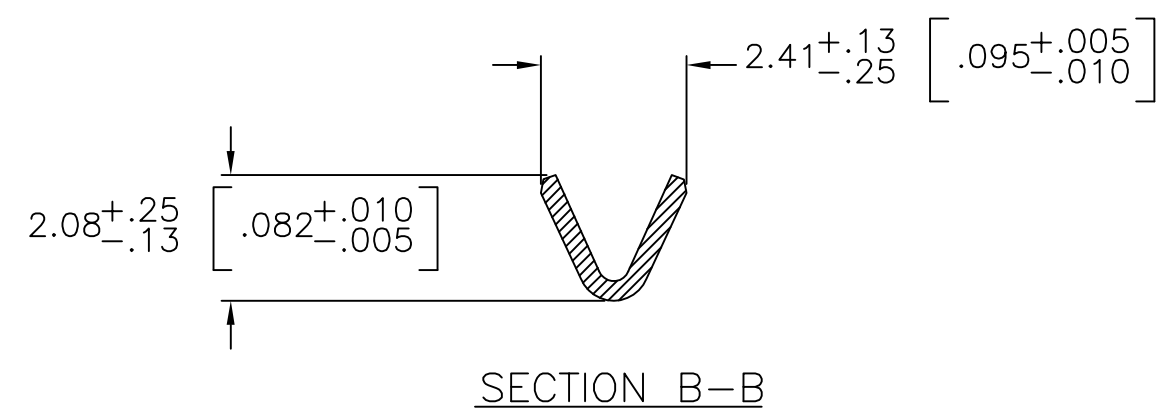
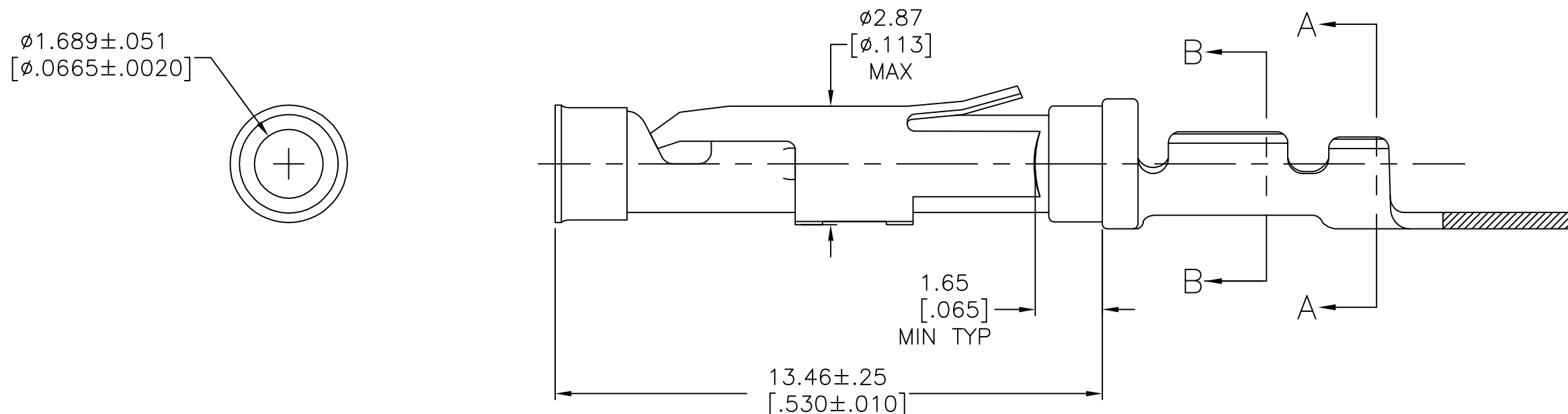
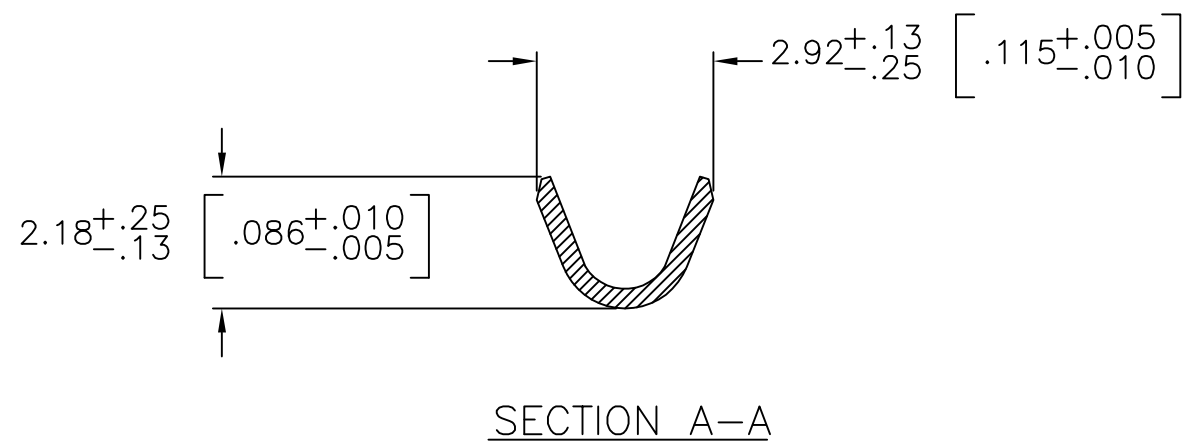
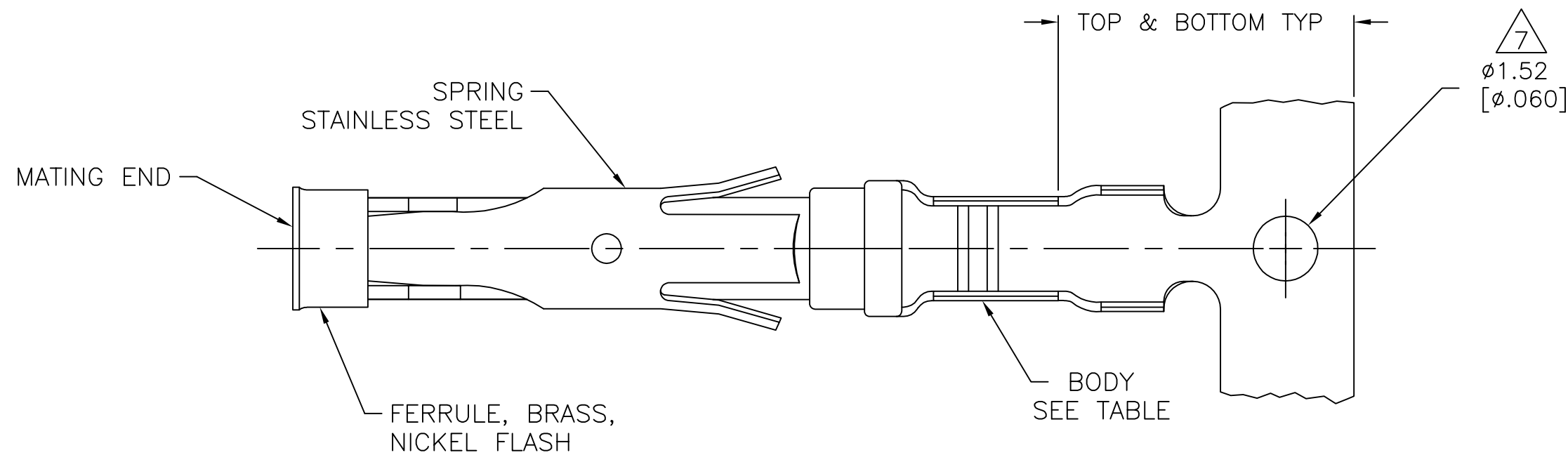


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	- , - .
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.		

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AZ	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ
	BA	REVISED PER ECO-17-009977	12JUL2017	RS	MZ



- 1 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 2 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 3 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76μm [.000030] NICKEL PER QQ-N-290.
 - 4 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 5 1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 6 0.15μm [.000020] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 7 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66104-6 & 1-66104-7 HAVE GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
 - 8 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
 - 9 WIRE RANGE 24-20 AWG.
INSULATION RANGE 1.02 [.040]-2.03 [.080].
 - 10 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
 - 11 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 12 1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER .076μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 13 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN.
1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
 - 15 2.54μm [.000100] MIN SILVER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290
 - 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
 - 17 SUPERCEDED BY 3-66104-2

16	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 15$	BRASS	—	3-66104-3
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 13$	BRASS	—	3-66104-2
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 12$	BRASS	—	3-66104-1
14		$\triangle 8$	$\triangle 12$	BRASS	1-66105-9	3-66104-0
		STANDARD	$\triangle 12$	BRASS	1-66105-9	2-66104-9
		$\triangle 8$	$\triangle 11$	BRASS	—	2-66104-7
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 10$	BRASS	1-66105-4	$\triangle 16 \triangle 17$ 2-66104-6
		$\triangle 8$	$\triangle 2$	BRASS	—	2-66104-5
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 1$	PHOSPHOR BRONZE	1-66105-3	2-66104-3
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 2$	PHOSPHOR BRONZE	1-66105-2	2-66104-2
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 6$	BRASS	—	1-66104-9
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 5$	BRASS	—	1-66104-7
	OBSOLETE	STANDARD	$\triangle 5$	BRASS	1-66105-0	1-66104-6
		$\triangle 8$	$\triangle 1$	BRASS	66105-4	66104-9
		$\triangle 8$	$\triangle 4$	BRASS	66105-3	66104-8
		$\triangle 8$	$\triangle 2$	BRASS	66105-2	66104-7
		$\triangle 8$	$\triangle 3$	BRASS	66105-1	66104-6
		STANDARD	$\triangle 1$	BRASS	66105-4	66104-4
		STANDARD	$\triangle 4$	BRASS	66105-3	66104-3
		STANDARD	$\triangle 2$	BRASS	66105-2	66104-2
		STANDARD	$\triangle 3$	BRASS	66105-1	66104-1
	REELING	BODY FINISH		BODY MATERIAL	LOOSE PIECE REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN V. FURLER 22JUL2003 CHK G. STEINHAUER 22JUL03 APVD G. STEINHAUER 22JUL03		 TE Connectivity							
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.13 [.005] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH		NAME SOCKET ASSEMBLY, .062 TYPE III+							
		PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC — WEIGHT —						SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL SEE CALLOUTS		CUSTOMER DRAWING						A2	00779	C=66104	—
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		SCALE 8:1		SHEET 1 of 1		REV BA			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9