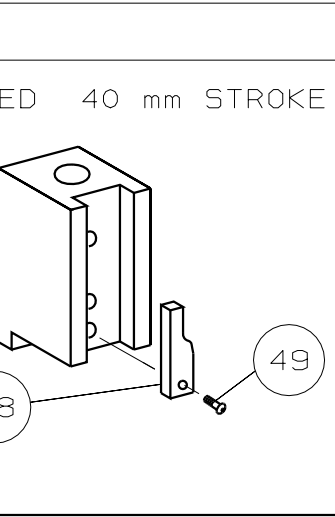




1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



		B	ECR-05-018124	RK	DEC05
		A	RELEASED	RK	JUL03
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		HT TR		FIN	
DO NOT SCALE PRINT.		-		-		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 22MAY03		APP 22MAY03		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3508	
1 PLC DEC +/-		C.ERISMAN		F.BACHHURST			
3 PLC DEC +/-		CHK 02JUL03		REL 02JUL03			
1 PLC DEC +/-		T.BENCHOFF		R.KNEPPER			
ANGLES +/-		NAME		FINE ADJ		SIDE FD HD-I APPL	
SURF TEXTURE: ✓						MACHINE REF	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.38 MAX		SCALE		Dwg NO		SHEET	
		-		1528186		1 of 1	
		D				REV	
						B	

											73
-	1	1	1	1	1	1	1	1528186	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET		72
-	1	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE		71
											70
											69
											68
-	1	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION		67
-	2	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE		66
											65
											64
-	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM		63
											62
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG		61
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL		60
-	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER		59
											58
-	1	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10) DEP		57
-	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED		56
											55
-	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER		54
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4x16) TERM HLD DWN		53
-	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN		52
-	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN		51
-	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER		50
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM		49
-	-	1	-	-	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST		48
-	1	-	1	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST		47
-	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY		46
-	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON		45
-	1	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM		44
											43
											42
-	1	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM		41
											40
-	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY		39
											38
-	1	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY		37
											36
											35
-	1	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL		34
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE		33
-	1	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)		32
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK		31
-	1	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE		30
-	1	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY		29
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
-	2	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
-	1	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
-	1	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
-	1	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE		24
-	1	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD		23
-	1	-	1	1	-	1	-	690472-2	STRIPPER		22
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER		21
-	4	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER		20
-	-	1	-	-	1	-	-	690472-9	STRIPPER		19
											18
-	1	-	-	1	-	-	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)		17
											16
											15
											14
											13
-	1	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
-	1	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR		11
-	-	1	1	-	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)		10
-	1	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	2	2	2	1	1	1	1	1725149-1	ANVIL		8
-	1	1	1	1	1	1	1	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)		7
											6
-	1	1	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
-	1	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	2	2	2	1	1	1	1	5-904741-6	CRIMPER, INSULATION		3
-	1	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER		2
1	2	2	2	1	1	1	1	8-568176-4	CRIMPER, WIRE		1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1		PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
								← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
								QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9