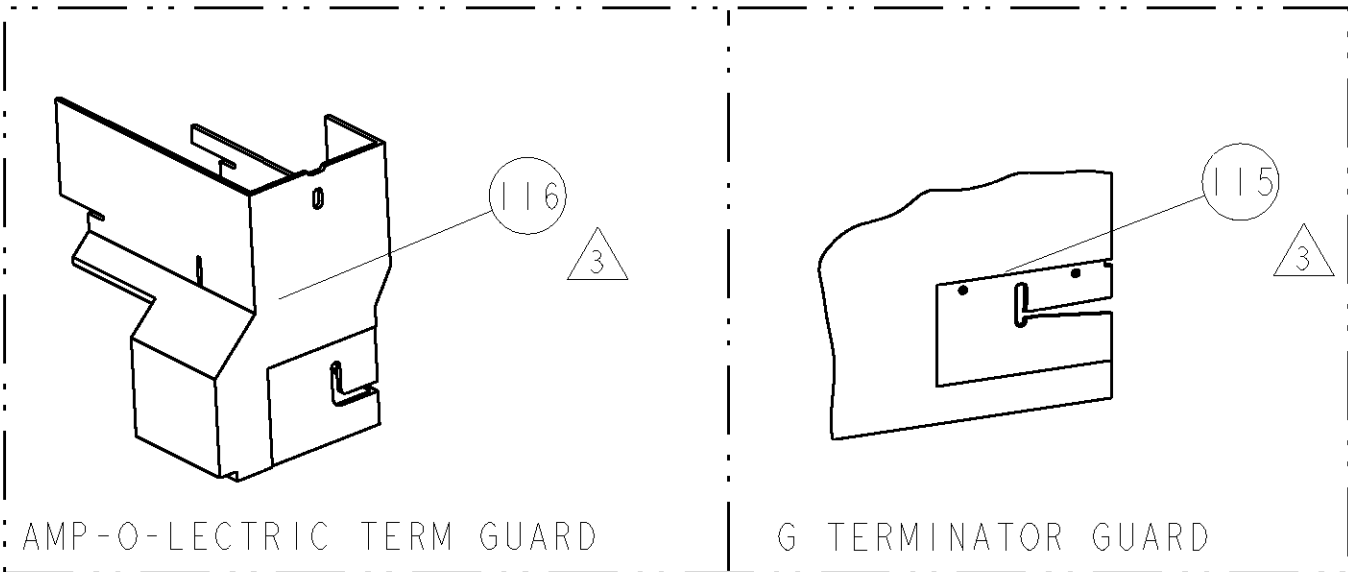
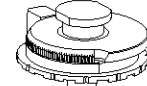


8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
© COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1855262-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER		
1855262-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855262-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855262-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1855262-7	A	-	-	-	SPARE PARTS		

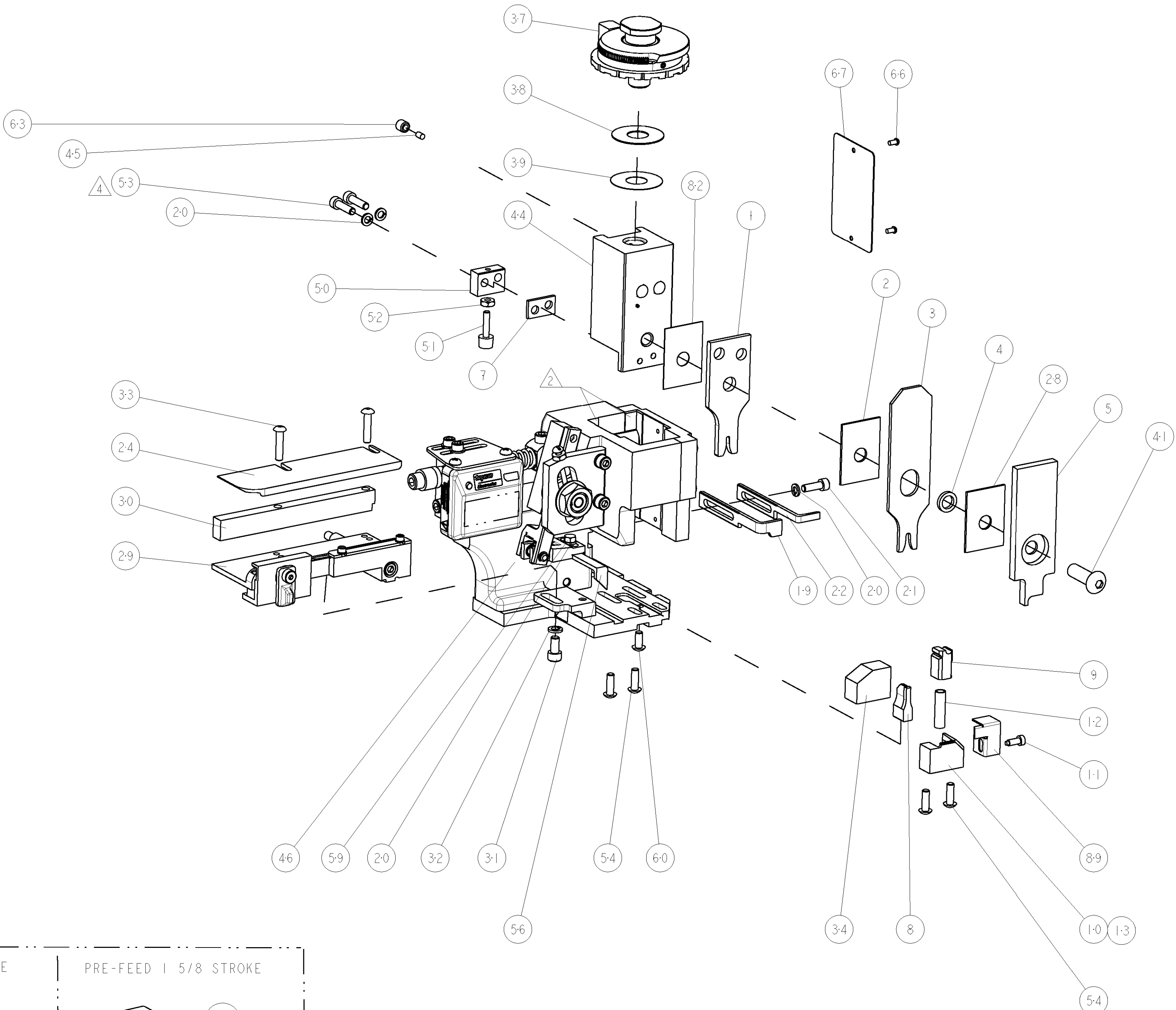
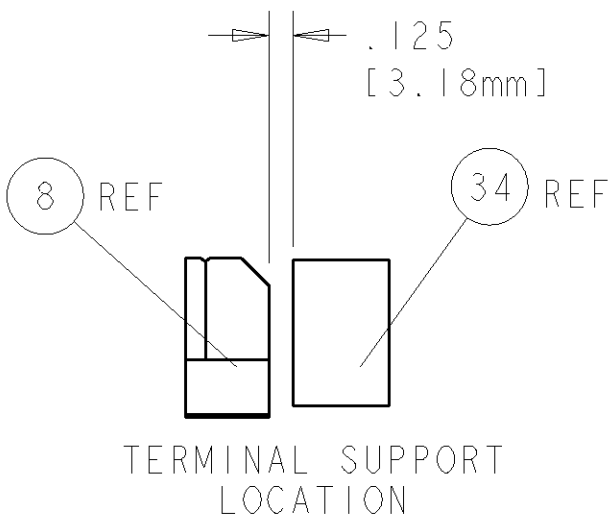
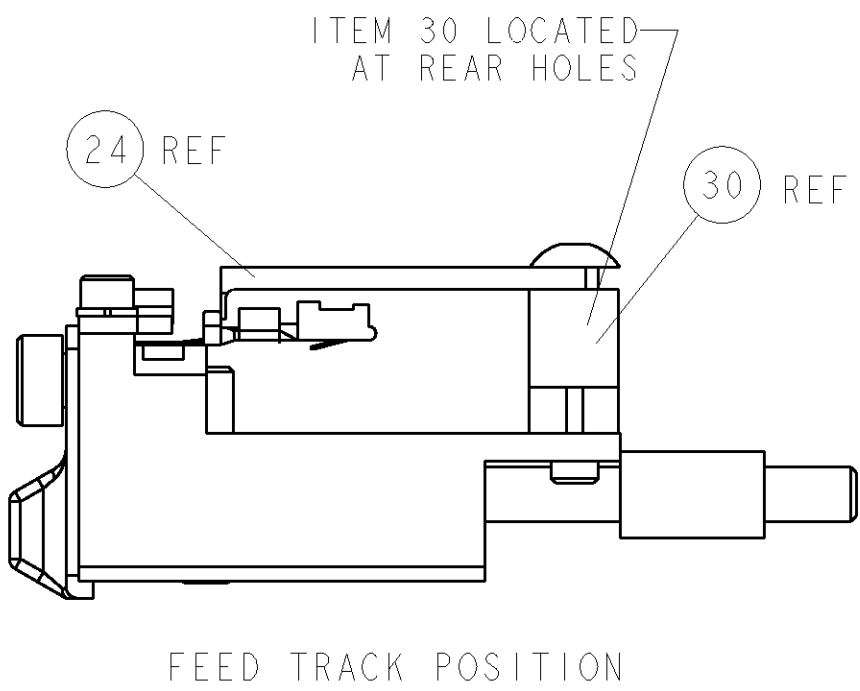
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- △ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME:		TERMINAL			
TE PN	AMPHENOL PN	AMPHENOL TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
1949341	PR-0909E100000				
1949549	PR-0909E100001	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	.051±.002[1.30±0.05mm]		18AWG	B5
-	-			-	-
-	-			-	-
-	-			-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	.070 [1.78mm]	F	18 AWG
-	-	INSUL	.120 [3.05mm]	O	Ø.100 MAX
WIRE STRIP LENGTH .172 - .187	TERM APPL SPEC NONE	FEED .484	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040		SET UP GAGE 458637-1

LOC		DIST		REVISONS			
A		66		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
						ECR-07-023464	030CT2007
							RK
							GB



△	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
△	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	1	1	1	1	-	455888-3	SPACER, CRIMPER	82
-	-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
△	-	2	2	2	2	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	-	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	-	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	-	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	1	1	1	1	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	1	1	1	1	-	1-469367-2	SHIM	38
-	-	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	1	1	1	1	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	1	1	1	1	-	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	1	1	1	1	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	1	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	-	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	-	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
△	-	-	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
△	-	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
△	-	1	1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
△	-	-	-	-	-	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
△	-	1	1	1	1	-	462006-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	1	1	1	1	1	-	2-1633108-1	ANVIL, COMBINATION .070	8
-	-	1	1	1	1	-	1-240641-3	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	..	-	-	6
-	-	1	1	1	1	-	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	1	1	1	1	-	2-238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	1	1	1	1	1	-	2-456135-4	CRIMPER, INSULATION O PREMIUM	3
△	-	1	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
△	1	1	1	1	1	-	1-456404-1	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

THIS IS THE ONLY DRAWING TO BE USED FOR THE MANUFACTURE OF THIS PRODUCT. ANY OTHER DRAWING OR MODIFICATION SHALL BE CONSIDERED VOID. THE CUSTOMER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE LATEST REVISION.		DRAWN	02JUN2007	Tyco Electronics	
CHECKED		02JUN2007		Harrisburg, PA 17105-3608	
APPROVED		02JUN2007		NAME	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	
INCHES		9 PLC ±.01		APPLICATION SPEC	
		1 PLC ±.01		WEIGHT	
		2 PLC ±.01		CUSTOMER DRAWING	
		3 PLC ±.001		SCALE	
		4 PLC ±.0001		3:5	
MATERIAL		FINISH		SHEET	
				OF 1	
				REV	
				A1	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9