**NI/CU POLYESTER CONDUCTIVE FABRIC TAPE**

Laird Technologies' Conductive Fabric Tape 86749 offers exceptional conformability and conductivity for dynamic flex applications. It is constructed of nickel/copper metallized fabric with a conductive pressure sensitive adhesive (PSA). This reliable tape design provides outstanding shielding performance while offering superior abrasion and corrosion resistance under high dynamic flex conditions. The 86749 is a halogen free product and can be supplied in tape or further customized to application by die-cutting or hole punching.

FEATURES

- RoHS compliant
- Halogen-free per IEC-61249-2-21 standard
- Low surface resistivity of $< 0.06 \Omega/\square$ provides excellent conductivity
- Shielding effectiveness of >62 dB across a wide spectrum of frequencies

MARKETS

- Cabinet applications
- LCD and Plasma TV
- Medical equipment
- Servers
- Printers
- Laptop computers

**global solutions: local support™**

USA: +1.866.928.8181

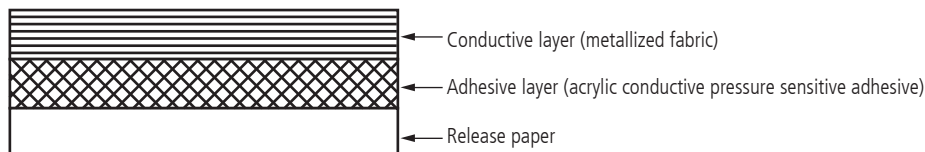
Europe: +49.0.8031.2460.0

Asia: +86.755.2714.1166

Item	Unit	Value	Test Method
Thickness	mm	0.060 mm ± 0.01	-
Peel Adhesion	Kgf / 25 mm	>0.8	PSTC 101*
Shear Adhesion			
at R.T.	Hrs	>72	PSTC 107#
at 80°C	Hrs	>5	PSTC 107#
Tensile Strength	Kgf / 25 mm	>7	
Operation Temperature	°C	0-80	
Surface Resistivity (Fabric Side)	Ω/□	<0.06	ASTM F390
Z-axial Resistance	Ω	<0.04	
Shielding Effectiveness*			ASTM D4935
at 100 MHz	dB	62	
at 1GHz	dB	68	
Package Dimensions (Max. Width: 1000 mm)	M	W: Dimension by Customer Spec L: Standard Length of 20 M	
Shelf Life (Under 23°C/65% R.H.)		Six Months	

*:Test Method A, dwell time 30 min. #:Contact area 25 mm by 25 mm +:Typical value

COMPOSITION OF PRODUCT



APPLICATION TECHNIQUES

- Bond strength is dependent upon the amount of adhesive-to-surface contact developed. Firm application pressure develops better adhesive contact & thus improves bond strength.
- To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be clean, dry and well unified. A typical surface cleaning solvent is isopropyl alcohol. Use proper safety precautions for handling solvents.
- Ideal tape application temperature range is 21°C to 38°C. Initial tape application to surfaces at temperatures below 10°C is not recommended because the adhesive becomes too firm to adhere readily. However, once properly applied, low temperature holding is generally satisfactory.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9