

RoHS HF 263 Series, PICO® II 250 Volt, Very Fast-Acting Fuse

Description

The PICO® II 263 Series Fuse is a specially designed axial leaded fuse that achieves a 250V rating in a small package.




Features

- 250V rating
- Very fast-acting
- Small size
- Wide range of current rating available (62mA to 5A)
- RoHS compliant & Halogen-free
- Wide operating temperature range
- Low temperature de-rating

Applications

- Lighting system
- Power supply
- LCD/PDP TV
- LCD monitor
- Office automation machines
- Audio/Video system
- Medical equipment




Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	62mA - 5A
	JET 1896-31007-1001	1A - 5A
	LR 29862	125mA - 5A

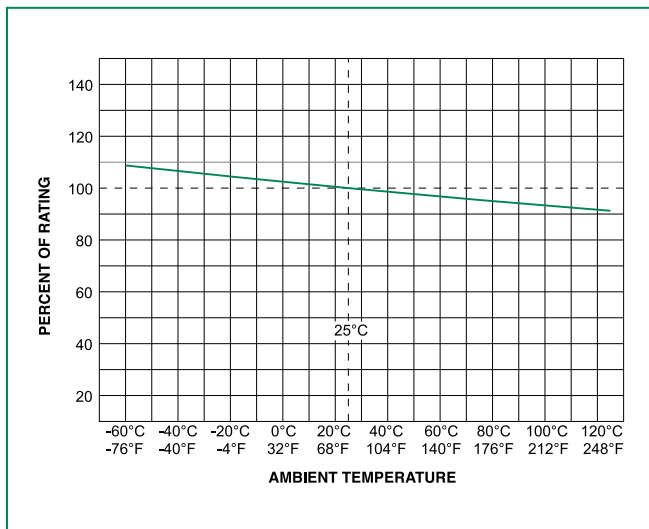
Electrical Characteristics

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 Hours, Min.
200%	1 Second, Max.
300%	0.1 Second, Max.

Electrical Characteristics

Ampere Rating (A)	Amp Code	Max Voltage Rating (V)	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I ² t (A ² sec)	Nom Voltage Drop (mV)	Agency Approvals		
									
0.062	.062	250	50 amperes at 250 VAC PSE: 100 amperes at 125 VAC.	5.50	0.000192	0.74	x		
0.125	.125	250		1.75	0.00251	0.3	x		x
0.250	.250	250		0.715	0.0165	0.235	x		x
0.375	.375	250		0.391	0.0444	0.195	x		x
0.500	.500	250		0.332	0.084	0.302	x		x
0.750	.750	250		0.150	0.0411	0.176	x		x
1.00	001.	250		0.105	0.087	0.165	x	x	x
1.50	01.5	250		0.0635	0.398	0.148	x	x	x
2.00	002.	250		0.0444	0.74	0.137	x	x	x
2.50	02.5	250		0.0340	1.197	0.128	x	x	x
3.00	003.	250		0.0274	1.77	0.1225	x	x	x
3.50	03.5	250		0.0224	2.33	0.1175	x	x	x
4.00	004.	250		0.0193	3.08	0.1125	x	x	x
5.00	005.	250		0.0145	5.55	0.1065	x	x	x

Temperature Derating Curve



Note:
 1. Derating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

Average Time Current Curves



Soldering Parameters

Recommended Process Parameters:

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature)	(Typical Industry Recommendation)
Temperature Minimum:	100° C
Temperature Maximum:	150° C
Preheat Time:	60-180 seconds
Solder Pot Temperature:	260° C Maximum
Solder Dwell Time:	2-5 seconds

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
 Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

Materials	Encapsulated, Epoxy-Coated Body: Solder Coated Copper Leads. RoHS compliant Product: Pure Tin-coated Copper wire leads
Solderability	MIL-STD-202, Method 208.
Product Marking	Body marking, current rating and logo
Operating Temperature	-55°C to +125°C
Shock	MIL-STD-202, Method 213, Test Condition I (100 G's peak for 6 milliseconds)

Vibration	MIL-STD-202, Method 201 (10–55 Hz); MIL-STD-202, Method 204, Test Condition C (55–2000 Hz at 10 G's Peak)
Salt Spray	MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B (48 hrs.)
Insulation Resistance (After Opening):	MIL-STD-202, Method 302, Test Condition A (10,000 ohms minimum at 100 volts)
Resistance to Soldering Heat	MIL-STD-202, Method 210, Test Condition C (10 sec. at 260°C)
Thermal Shock	MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (-55°C to 125°C)
Moisture Resistance	MIL-STD-202, Method 106
Lead Pull Force	MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A (will withstand 7 lb. axial pull test)

Dimensions



Part Numbering System

0263 xxxx W R T1 L

Series	0263
Current Rating	xxxx Refer to Amp Code column of Electrical Characteristics Table
Quantity	W R W = 3000 M = 1000 H = 100
Type of Packaging	T1 R = Reel A = Ammo Pack X = Loose Pack
Lead Length	L T1: 52.4mm (2.062")*
RoHS + HF	

Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code
T1: 52.4mm (2.062") Tape and Reel	EIA 296		Please refer to available quantities above in "Part Numbering System"

Notes: * T1 dimension is defined as the length of the component between the two tapes. The full component length is 62.7mm (2.468").

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9