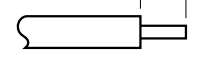


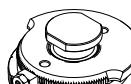
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529153-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1529153-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529153-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CONTROLLED DOCUMENT.

CRIMP DATA					GROTE & HARTMANN TERMINAL		GHW CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: CLAW TERMINAL RING TYPE								
CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE			
WIRE	3.30 [.130 IN]		F 		1.00-2.50mm ²			
INSUL	4.57 [.180 IN]		OV 		1.90-3.00 [.075-.118 IN]			
WIRE STRIP LENGTH			APPL INSTRUCTION					
5.25-6.05 [.207-.239 IN]						408-8323 & 408-8490		
TERMINAL		-		-				FEED
APPL SPEC		-		-				29.90 [.177 IN]

TERMINALS APPLIED				
AMP PN	MFR PN	AMP PN	MFR PN	-
1572499-1	25219.213.004	1572900-1	25221.123.011	-
1572499-2	25219.213.320	1572900-2	25221.213.011	-
1572499-3	25219.123.014	1572900-3	25221.212.179	-
1572499-4	25219.123.011	1572900-4	25221.214.009	-
1572499-5	25219.123.322	1572900-5	25221.214.321	-
1572499-6	25219.123.009	1572900-6	25221.122.323	-
1572499-7	25219.411.031	1572900-7	25221.123.014	-
		1572900-8	25221.123.009	-

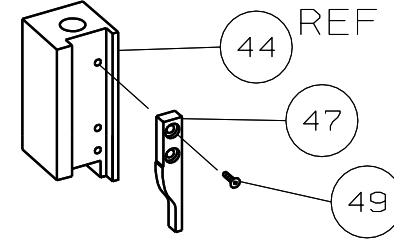
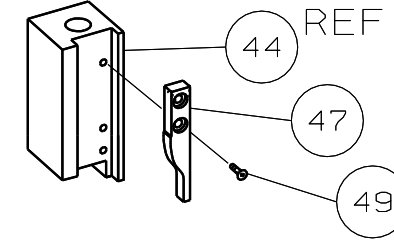
WIRE SIZE mm² AWG		CRIMP HEIGHT ✱		REF SETTING 
2.50mm²		2.25 ±0.05 [.089 ±.002 IN]		B 0
2.00mm²		2.15 ±0.05 [.085 ±.002 IN]		C 0
1.50mm²		2.10 ±0.05 [.083 ±.002 IN]		C 5
1.00mm²		1.95 ±0.05 [.077 ±.002 IN]		D 1
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

- 
- 

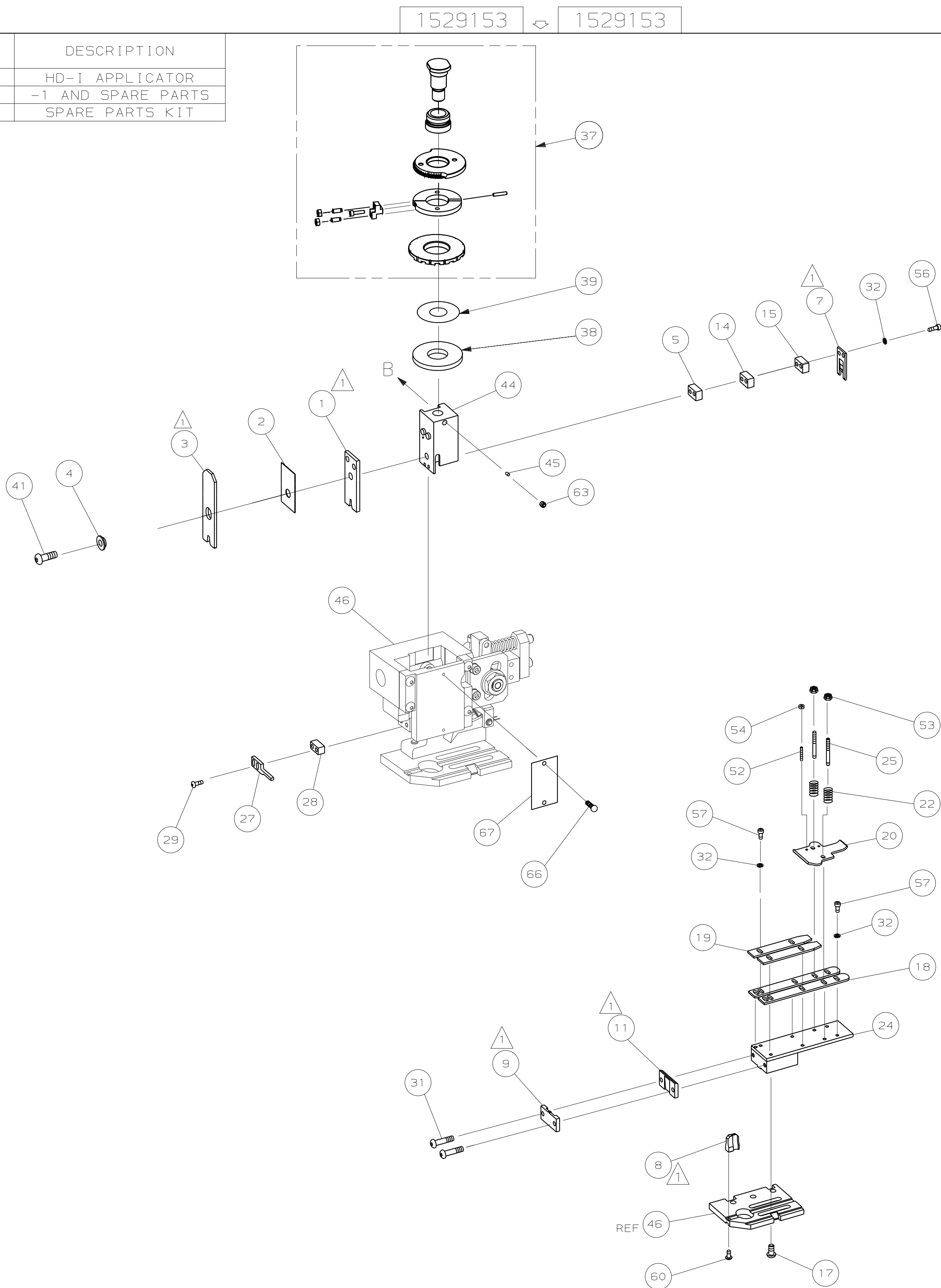
RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 

WIRE CRIMP DATA SUPPLIED BY TERMINAL MANUFACTURER.
- 

INSULATION CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS LTD.

VIEW B ROTATED 180°	
POST-FEED 40 mm STROKE	POST-FEED 30 mm STROKE
	
LOC A	REF
DIST 66	REF
LEADMAKER OR BENCH G	K TERMINATOR BENCH MACHINE

✱ WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING.
USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL
CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



						73
-	1	1	1529153	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET		72
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE		71
						70
						69
						68
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION		67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE		66
						65
						64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM		63
						62
						61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL		60
						59
						58
-	6	6	1-18023-0	SCR,SHC (M4X8) STRIP GUIDE		57
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) SLUG BLADE		56
						55
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG		54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD		53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG		52
						51
						50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM		49
						48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST		47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON		45
-	1	1	1320998-1	RAM		44
						43
						42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER		41
						40
-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY		39
-	1	1	1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST		38
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY		37
						36
						35
						34
						33
-	8	8	18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL		32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL		31
						30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER		29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER		28
-	1	1	240639-1	STRIPPER		27
						26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD		25
-	1	1	1-1320995-2	PLATE, STRIP GUIDE		24
						23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG		22
						21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK		20
-	2	2	1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP		19
-	2	2	1338663-4	GUIDE, LOWER STRIP		18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL		17
						16
-	1	1	7-240641-1	SPACER, SLUG BLADE		15
-	1	1	1-240641-1	SPACER, SLUG BLADE		14
						13
						12
△	-	1	1	240644-9	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
△	-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
△	1	2	1	1-1333221-6	ANVIL	8
△	-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
						6
	-	1	1	2-240641-5	SPACER, SLUG BLADE	5
	-	1	1	238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
△	1	2	1	1-854830-9	CRIMPER, INSULATION	3
	-	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
△	1	2	1	3-456410-2	CRIMPER, WIRE	1

PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
-77	-71	-1		
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				
PARTS LIST				
DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.		-	-	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
1 PLC DEC ±				
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE:				
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX				
CAGE CODE		RESTRICTED TO		
00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© 1992 AMP
AMP 1756 REV 3-92

20

SET UP GAGE
458638-3

LAYOUT
L1529106

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

/home/eb003653/edmod

1529153

D

C

B

A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9