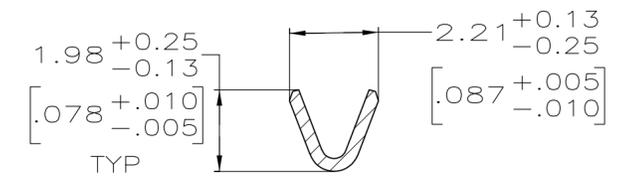
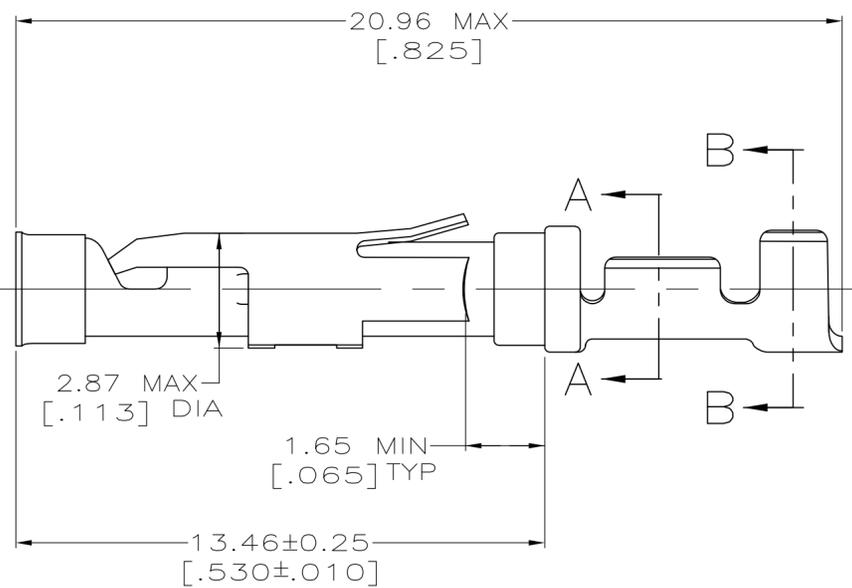
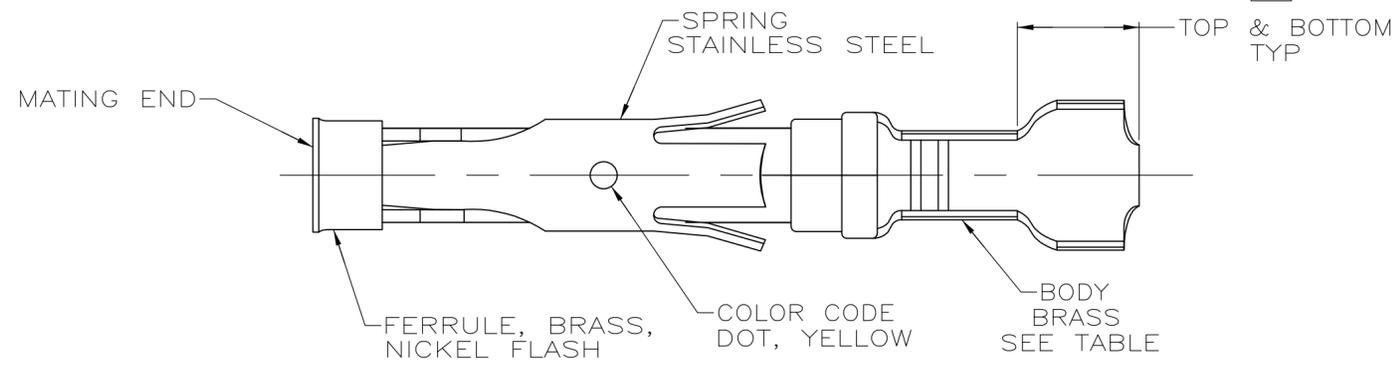
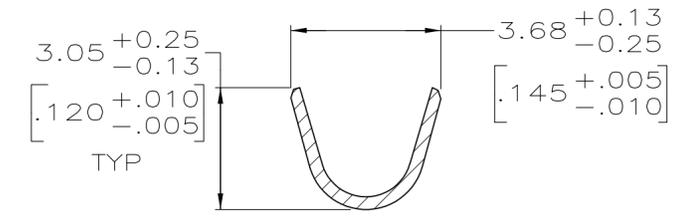


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
FT	47	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		P		REVISED PER ECO-12-012320	05JUL12	KH	MZ



SECTION A-A



SECTION B-B

- ① 0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- ② 0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- ③ 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- ④ 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- ⑤ GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- ⑥ WIRE RANGE 24-20 AWG. INSULATION RANGE 2.03 [.080]-2.54 [.100].
- ⑦ 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- ⑧ 1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- ⑨ OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

PACKAGING TYPE	BODY FINISH	STRIP P/N REF	PART NO
SMALL PACK	⑧	1-66399-0	1-66399-1
STANDARD	⑧	1-66331-4	1-66399-0
SMALL PACK	①	66331-4	66399-9
⑨ OBSOLETE SMALL PACK	③	66331-7	66399-8
⑨ OBSOLETE SMALL PACK	②	66331-2	66399-7
SMALL PACK	④	66331-1	66399-6
OBSOLETE STANDARD	⑦	1-66331-2	66399-5
STANDARD	①	66331-4	66399-4
STANDARD	③	66331-7	66399-3
STANDARD	②	66331-2	66399-2
STANDARD	④	66331-1	66399-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN R.SHIREY 7-30-91		NAME		
CHK R.STONE 9-19-91		SOCKET ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+		
APVD J.ESTMAN 9-20-91		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
PRODUCT SPEC		A2	00779	C=66399
APPLICATION SPEC	WEIGHT	SCALE	SHEET	
FINISH	SEE CALLOUTS	8:1	1 OF 1	
MATERIAL	SEE CALLOUTS	CUSTOMER DRAWING	REV P	

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9