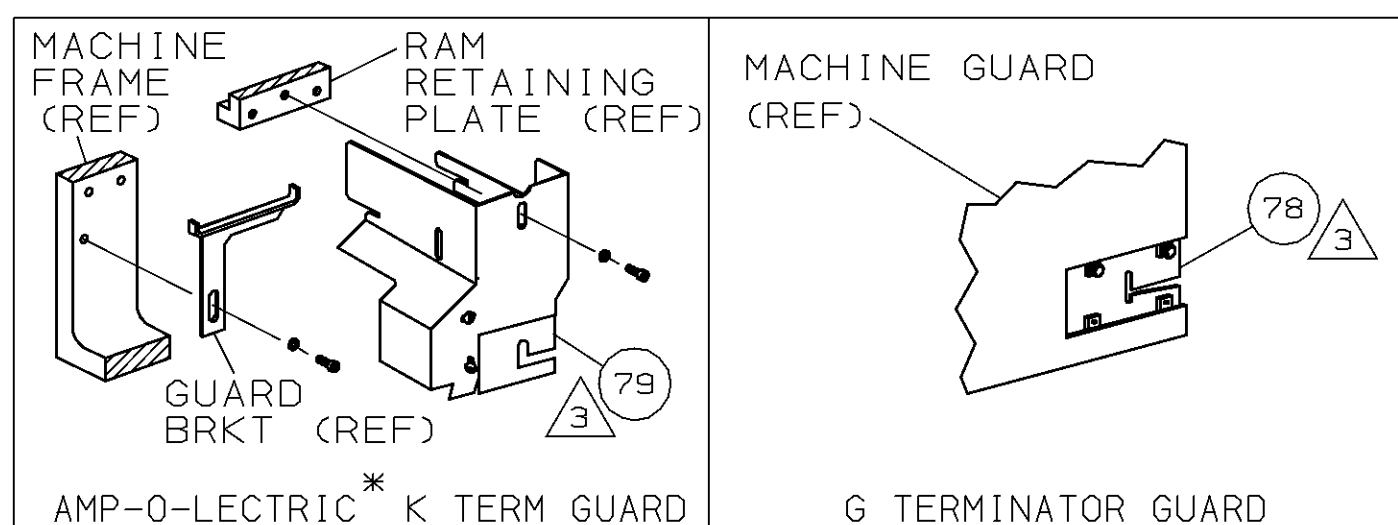
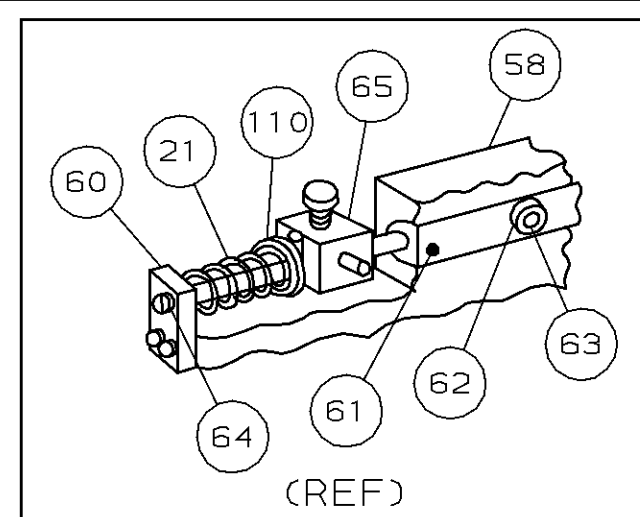


OBSOLETE
OBSOLETE



		531589
		531901

[illegible]

CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
A	.042 ±.002		18	
B	.040 ±.002		20	
C	NOT		USED	
D	NOT		USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.090	F	20-18	
INSUL	.110	0	.067-.090	
FEED .400	APPL INST 408-8040		SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT 1089
WIRE STRIP LENGTH			-	

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-5	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58

							57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32

							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690440-0	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19

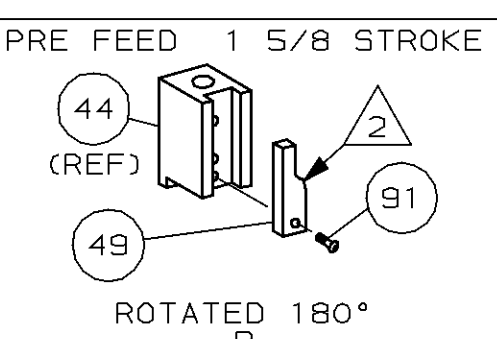
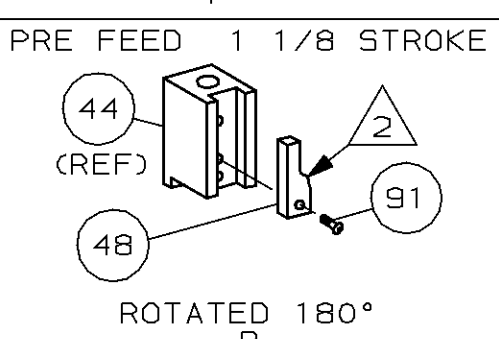
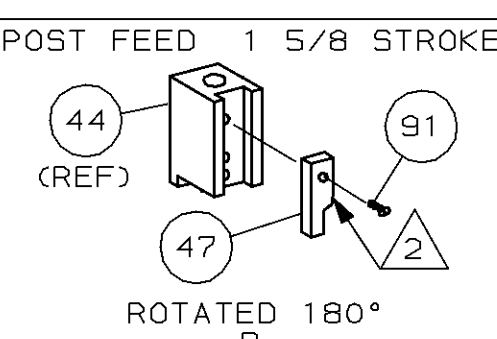
							18
							17
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	462006-4	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	9-458834-4	ANVIL	8
							7
							6

1	1	1	-	C	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	854830-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	2-456406-9	CRIMPER WIRE	1

-5	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
			X	← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL	-	HT TR	FIN	
					-	-	-	
				DR	3/11/94	APP	3-11-94	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
				D.SALTZER		E.KOOTIE		
				CHK	3-11-94	REL	5/17/94	
		C.ERISMAN		B. MORGAN				
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF MINI APPL	
SCALE		-	D	DWG NO	466853		SHEET 1 OF 1	
							REV F	

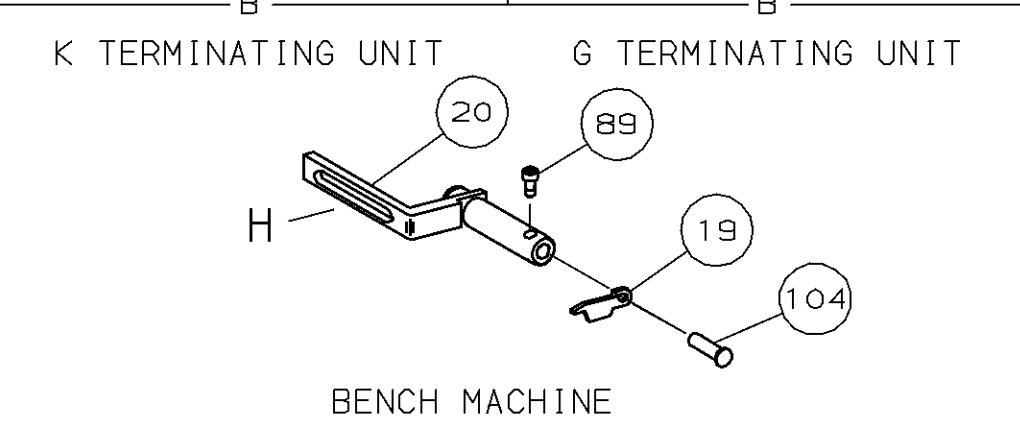
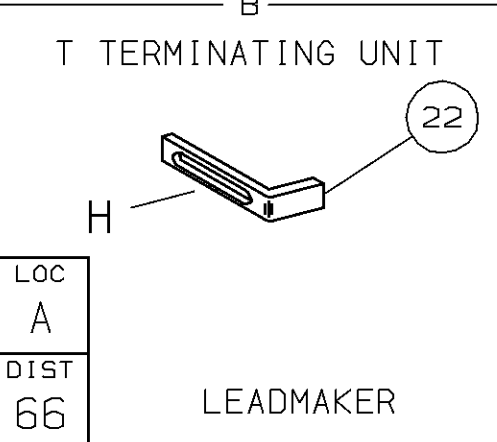
								129
2	2	2	-	C	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)B		128
2	2	2	-	C	3-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3180)A		127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		126
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		125
								124
								123
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
								118
2	2	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK(ø4)FRONT STP GUIDE		114
								113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK(ø8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT(ø5/16)SCREW ADJ		110
1	1	REF	-	A	21899-2	WASHER, FLAT(NØ.10)LUB ASSY		109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX(NØ.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX(6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE(ø2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)SHEAR		94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR,BHC(8-32x.38)R STRIP GUIDE		93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER		89
								88
								87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
2	2	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
1	1	REF	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY		77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-5	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				

* Trademark of AMP Incorporated



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9