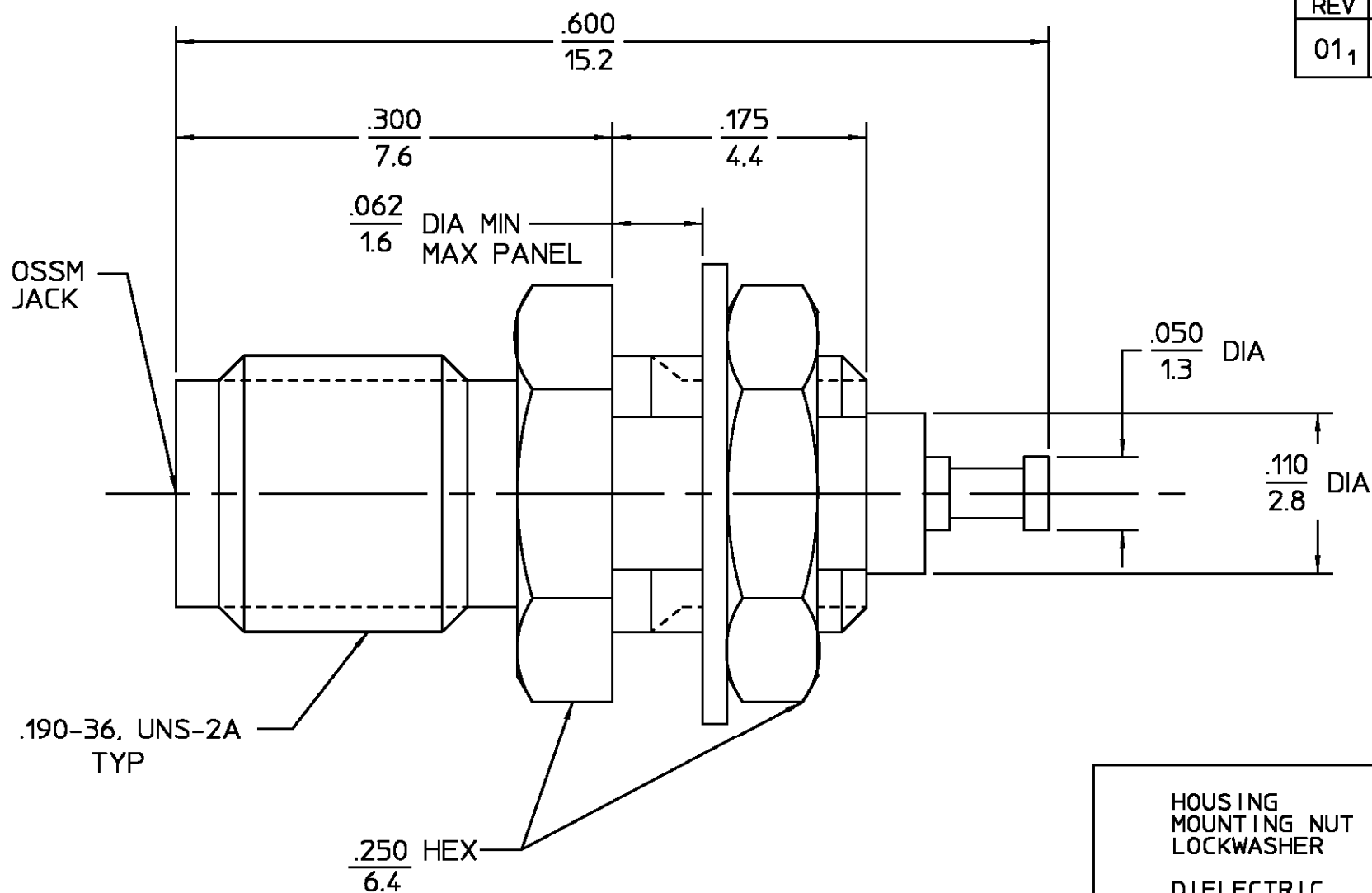


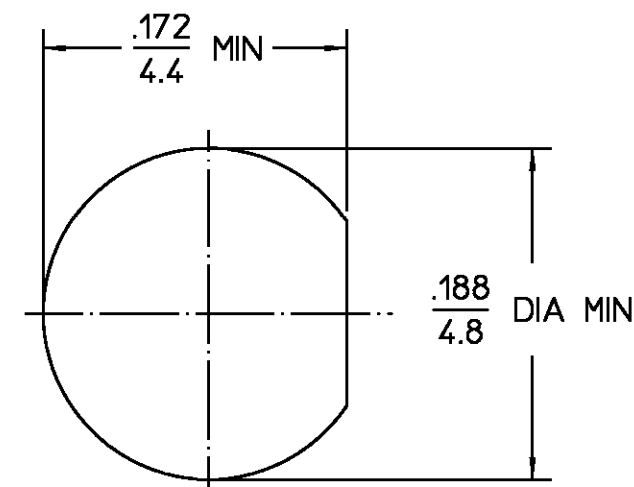


OSSM  
JACK

.190-36, UNS-2A  
TYP

.250 HEX  
6.4

| REVISIONS       |                                       |         |                    |
|-----------------|---------------------------------------|---------|--------------------|
| REV             | DESCRIPTION                           | DATE    | APPROVED           |
| 01 <sub>1</sub> | REDRAWN ON CAD ECN 94-0474 <i>PRB</i> | 1/17/95 | <i>PRB</i> 1/17/95 |



RECOMMENDED  
MOUNTING HOLE

NOTES:

1. CAPTURED CENTER CONTACT

.XXX = in  
XX.X = mm

|                                                                                                                                                                                                                                                              |                |                |                                                                                |  |              |                                                                    |                                                                                                                                                                               |              |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------|--|--------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------|
| HOUSING<br>MOUNTING NUT<br>LOCKWASHER                                                                                                                                                                                                                        |                |                | STAINLESS STEEL PER<br>ASTM-A484 AND ASTM-<br>A582, TYPE 303                   |  |              | GOLD PLATE PER<br>MIL-G-45204                                      |                                                                                                                                                                               |              |           |
| DIELECTRIC                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                | TFE FLUOROCARBON<br>PER ASTM-D-1457                                            |  |              | N/A                                                                |                                                                                                                                                                               |              |           |
| CENTER CONTACT                                                                                                                                                                                                                                               |                |                | BERYLLIUM COPPER PER<br>ASTM-B-196 OR ASTM-B-197,<br>ALLOY C17300, CONDITION H |  |              | GOLD PLATE PER<br>MIL-G-45204                                      |                                                                                                                                                                               |              |           |
| COMPONENT                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                | MATERIAL                                                                       |  |              | FINISH                                                             |                                                                                                                                                                               |              |           |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED<br>DIMENSIONS ARE IN INCHES                                                                                                                                                                                                       |                |                | DRAWN BY EJC                                                                   |  | DATE 7/24/68 |                                                                    | <div></div> <div>AMP Incorporated<br/>140 Fourth Avenue<br/>Waltham, MA 02451-7599</div> |              |           |
|                                                                                                                                                                                                                                                              |                |                | CHECKED BY PRB                                                                 |  | DATE 7/24/68 |                                                                    |                                                                                                                                                                               |              |           |
|                                                                                                                                                                                                                                                              |                |                | APP'D BY EJD                                                                   |  | DATE 8/12/68 |                                                                    |                                                                                                                                                                               |              |           |
| FRAC.<br>± 1/64                                                                                                                                                                                                                                              | DEC.<br>± .005 | ANGLES<br>± 1° | USE ASS'Y PROCEDURE<br><br>N/A<br><br>NO. A.P. _____                           |  |              | TITLE OSSM BULKHEAD FEEDTHRU<br>JACK RECEPTACLE-SOLDER<br>TERMINAL |                                                                                                                                                                               |              |           |
| These drawings and speci-<br>fications are the property of<br>M/A COM Interconnect Div.<br>and shall not be reproduced<br>or copied or used in whole<br>or in part as the basis for<br>the manufacture or sale o<br>f item(s) without written<br>permission. |                |                |                                                                                |  |              | SIZE<br>B                                                          | CODE IDENT NO.<br>26805                                                                                                                                                       | 1058-0000-00 | REV<br>01 |
|                                                                                                                                                                                                                                                              |                |                |                                                                                |  |              | SCALE 10/1                                                         |                                                                                                                                                                               | SHEET 1 OF 1 |           |

COPY IN PUERTO RICO

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045636-1  
SHEET 1 OF 1 REV A

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9