

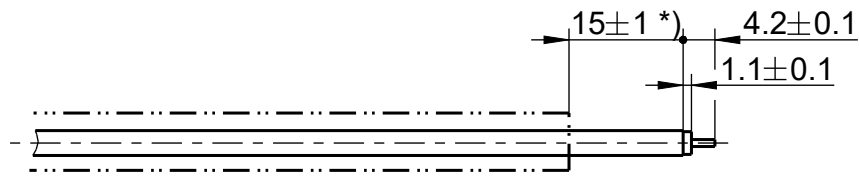
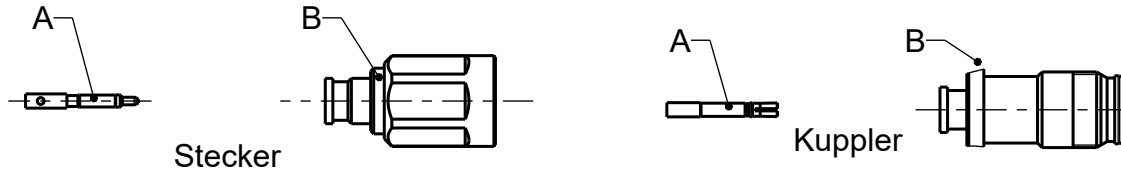
# Montageanleitung:

# MA\_89B

Serie: NEX10

Verbinder gerade  
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

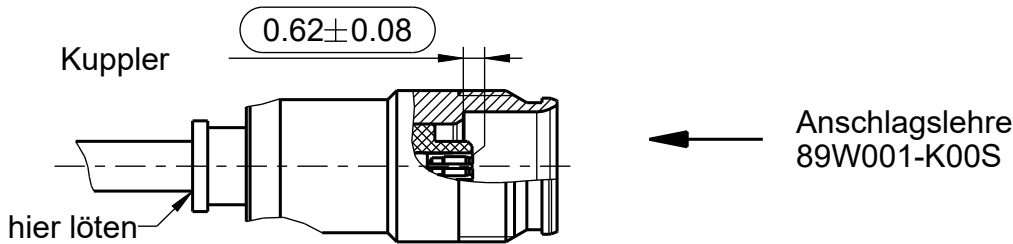
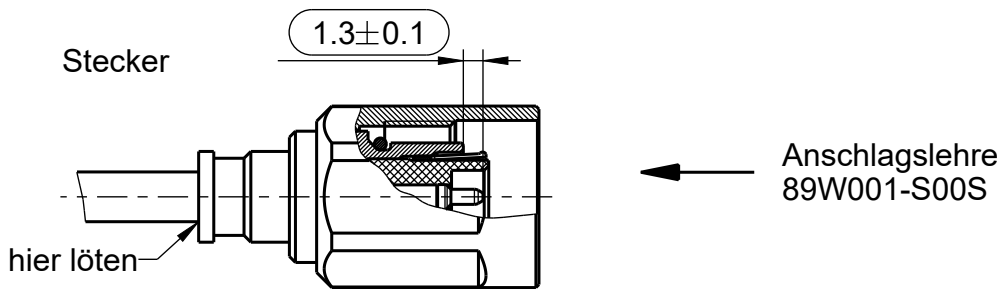
Kabelbefestigung:  
Innenleiter gelötet  
Außenleiter gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.  
\*) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



- 2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



- 3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B" einschieben und verlöten.  
Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!
- 4) Anschlussmaße überprüfen. ( Restliche Anschlussmaße sind der Gesamtzeichnung zu entnehmen).

**vertraulich / confidential**

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017		05.11.2018	F_Fraunhofer	1/2
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

# Rosenberger

**Werkzeuge:**

Abisolierwerkzeug	....
Anschlagslehre	....
Löt ausrüstung	....
....	....
....	....
....	....
....	....

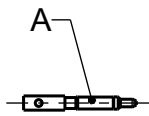
# Assembly Instruction:

# MA\_89B

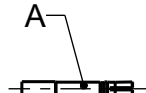
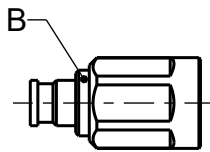
Series: NEX10

**Straight Connector  
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

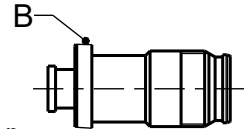
**Cable entry:  
Center conductor soldered  
Outer conductor soldered**



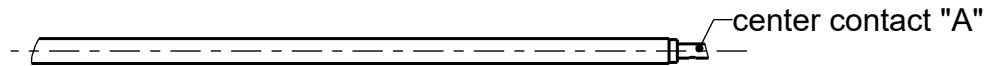
male connector



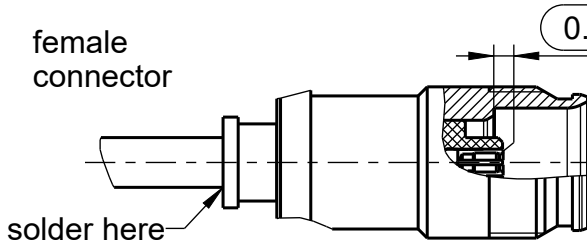
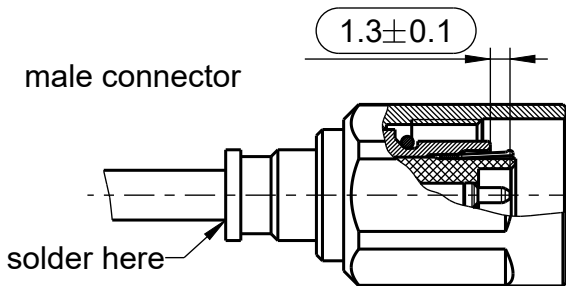
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.  
\*) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder. Attention: too much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

**vertraulich / confidential**

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017				
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

# Rosenberger

**Tools:**

stripping tool	....
locating gauge	....
solder equipment	....
....	....
....	....
....	....
....	....

1

2

3

4

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9