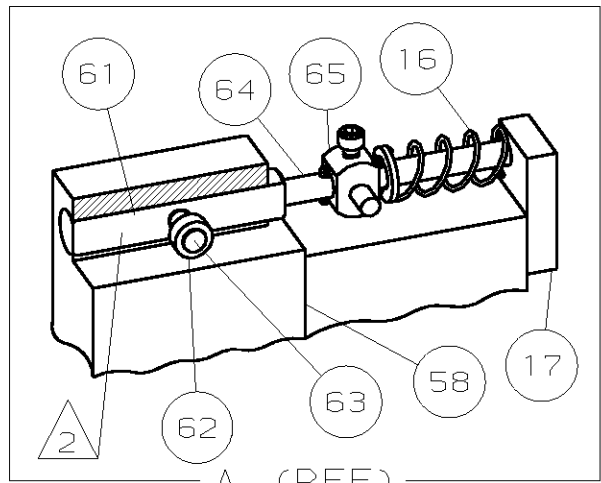
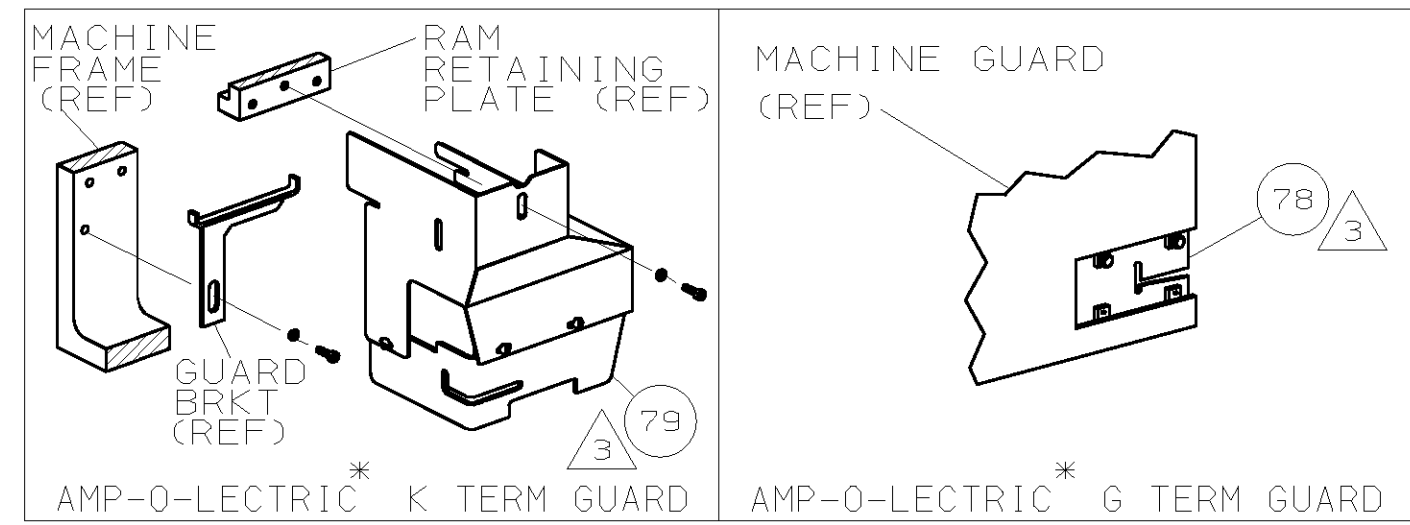


PART NUMBER	REV	FIRST USED
466043-1	F	854400-1
466043-2	F	565435-5
466043-3	F	354500-1

OBSELETE

~~OB~~SOLETE

[illegible]

CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
A	.119 ±.002		6mm ²	
B	.097 ±.002		4mm ²	
C	NOT		USED	
D	NOT		USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.140	F	4mm ² -6mm ²	
INSUL	.210	F	3.81-5.08mm	
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT	
1.120	408-8039	458638-1	703	
WIRE STRIP LENGTH		-		

1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
REF	REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED	61

REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING	58
							57
							56

REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
REF	REF	REF	-	B	240634-3	LEVER, TERMINAL	52

								51
								50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	-	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	-	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
								46

1				-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1				-	C	455674-1	RAM	44
1				-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1				-	A	1-690124-0	WASHER, RAM	42

1				-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
1				-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1				-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1				-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38

1				-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1				-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1				-	B	690212-1	POST, RAM	35
								34

								33
1				-	D	458980-2	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
								31
								30

1				-	B	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	29
1				-	A	240639-1	STRIPPER	28
REF	REF	REF		-	C	455676-1	PLATE, BASE	26

2	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	B	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1			-	C	240825-4	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
							21

1				-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
								19
2	2	2		-	C	1-454204-0	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
REF	REF	REF		-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17

REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	17
REF	REF	REF					15
1			-	C	1-690481-0	SPACFR. HOI D DOWN	13

1				-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1				-	B	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
1				-	B	690495-4	PLATE, FRONT SHEAR	9

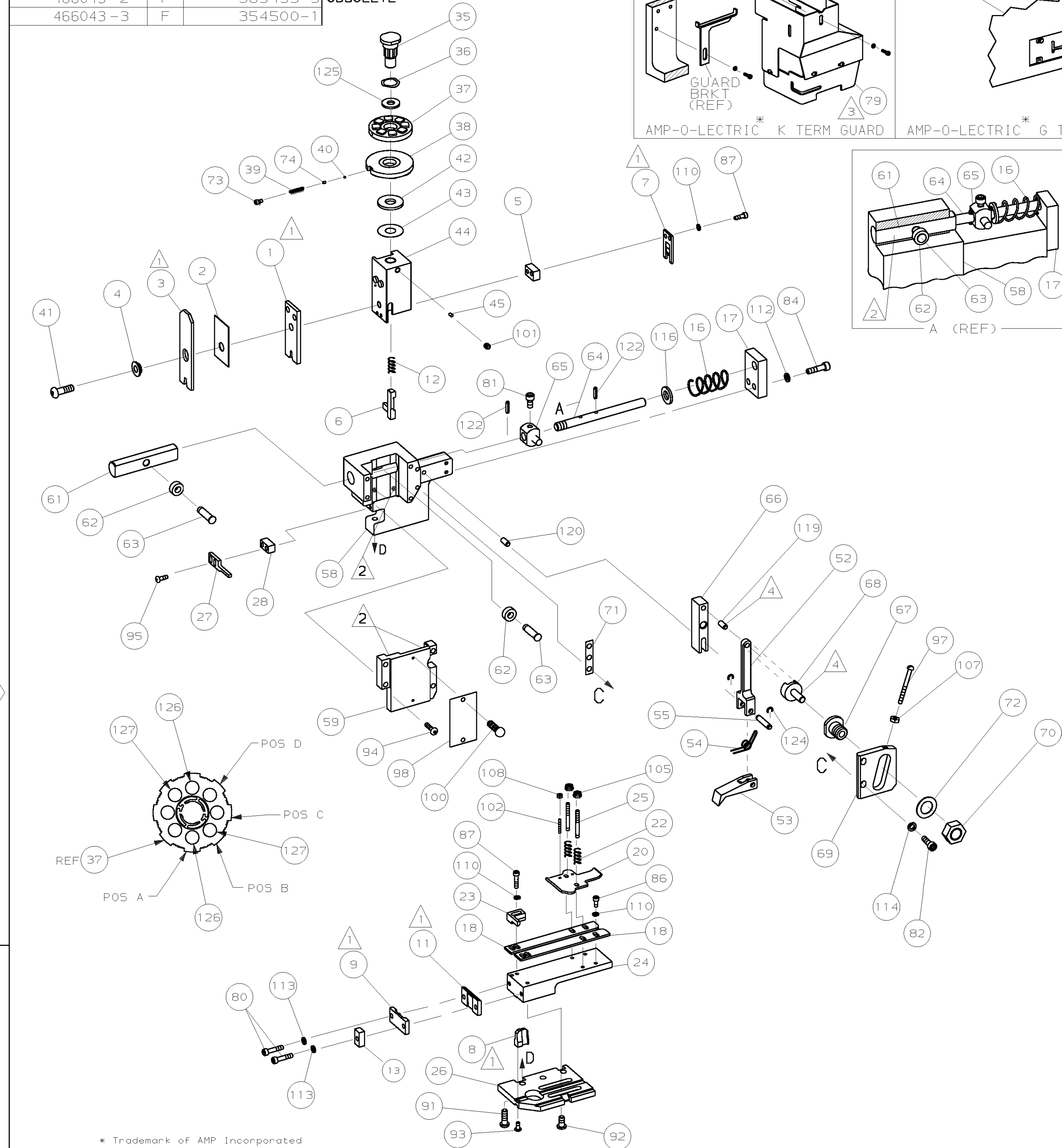
1				-	D	4-238005-7	ANVIL	8
1				-	B	2-690474-8	BLADE, SLUG	7
1				-	D	1-455892-4	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1				-	C	5-240641-6	SPACER, SLUG BLADE	5

1				-	B	238009-5	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1				-	C	1-456134-3	CRIMPER, INSULATION	3
1				-	B	455888-8	SPACER, CRIMPER	2
1				-	C	456411-6	CRIMPER, WIRE	1

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				←	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL	-	HT TR	FIN -

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR JC BAKER	12/10/93	APP	12/10/93	T BEDDICK	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3508
2 PLC DEC + -		CHK	12/10/93	REL	12/21/93	B. MORGAN	
4 PLC DEC + -		C. CRISHMAN					
ANGLES + -		NAME END FEED HOM APPLICATOR MACHINE REF					

SURF. TEXTURE: ✓		END FEED NOT APPLICATOR		MINI APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -	DWG NO 466043	SHEET 1 of 1	REV F
CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO



* Trademark of AMP Incorporated

POST-FEED 1 5/8 STROKE	PRE-FEED 1 1/8 STROKE	PRE-FEED 1 5/8 STROKE

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-ELECTRIC MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.

T	TERMINATING UNIT	K	TERMINATING UNIT	G	TERMINATING UNIT
LOC A	LEADMAKER				BENCH MACHINE
DIST 66					

[illegible]

		DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATL - - HT TR - - FIN - -	
		2 PLC DEC ± - 3 PLC DEC ± - 4 PLC DEC ± - 5 ANGLE ± -		DR JC BAKER 12/10/93 APP 12/10/93 T BEDDICK CHK 12/10/93 REL 12/21/93 C. ERISHMAN B. MORGAN	
		SURF TEXTURE: $\sqrt{}$		 AMP Incorporated Harrisburg, Pa. 17109-3608	
TE	12-99	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF SCALE - [D] DWG NO 466043 MINI APPL	
CE	12-93			SHEET 1 OF 1 REV F	
APP	DATE				
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
		RESTRICTED TO			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9