

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

DO NOT SCALE PRINT.		-		-		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 07MAR00		APP 07MAR00			
2 PLC DEC ± .		B.HIGMAN		T.ELBIN			
3 PLC DEC ± .		CHK 07MAR00		REL -		AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
4 PLC DEC ± .		B.HIGMAN		-			
ANGLES ± .		NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF MINI APPL	
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -		DWG NO 1385038		SHEET 1 OF 1 REV A	
CASE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO -



POST FEED 1 5/8 STROKE (44) (REF) (91) (47) 2 ROTATED 180° B	PRE FEED 1 1/8 STROKE (44) (REF) (91) (48) 2 ROTATED 180° B	PRE FEED 1 5/8 STROKE (44) (REF) (91) (49) 2 ROTATED 180° B
H (22) LOC A DIST 66 LEADMAKER	K TERMINATOR G TERMINATOR H (20) (89) (19) (104) BENCH MACHINE	

- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
 - ② GREASE LIGHTLY.
 - ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
 - ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
 - ⑥ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL
 - ⑦ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9