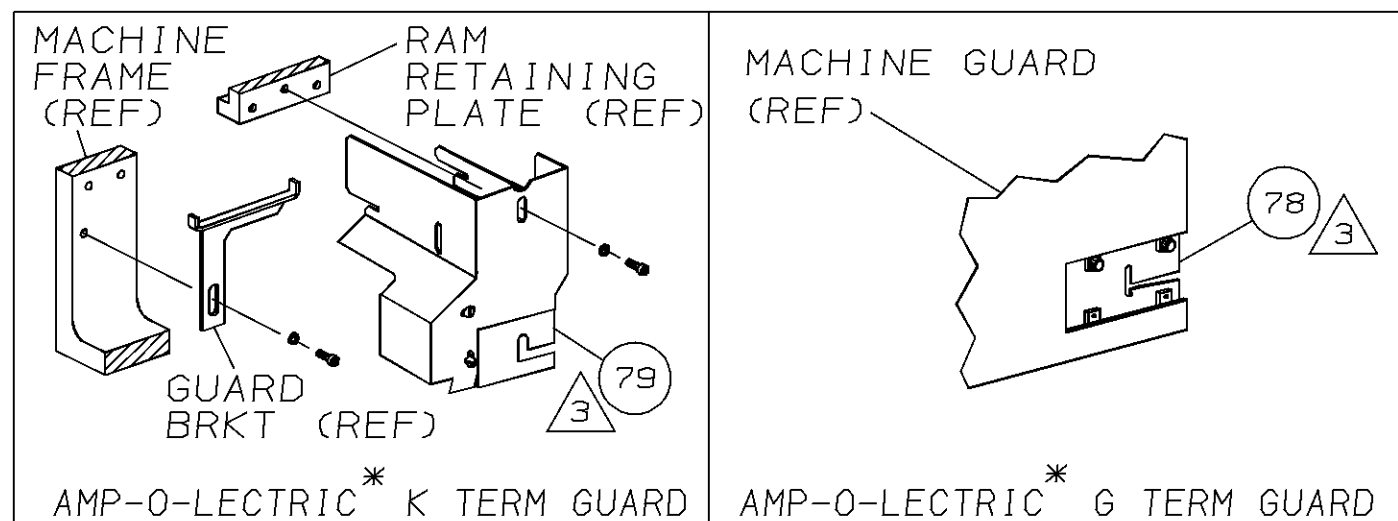
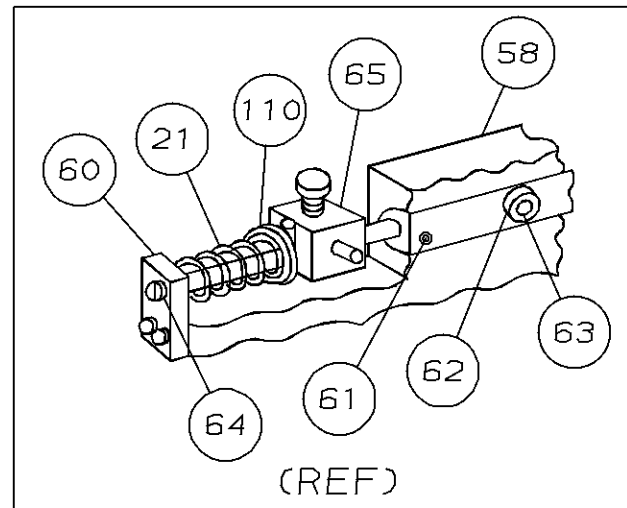


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680066-1	A	854400-1
680066-2	A	565435-5
680066-3	A	354500-1

PRELIMINARY

PRELIMINARY



TERMINAL NAME: TERM, .090 11, NON SEALED	
RECPT	TAB
63766	63763
TERM APPL SPEC 114-2036	

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	STOCK THICKNESS
A	.065 ±.002	2 mm ²	0.3mm
B	.059 ±.002	2 mm ²	0.25mm
C	NOT	USED	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.110	F	2 mm ²
INSUL	.120	F	1.40-2.54mm
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
.394	408-8040	458637-1	SIM TO
.492			L1549
WIRE STRIP LENGTH -			

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	
REF	REF	REF	- B 22594-8 NUT, HEX (1/2-20) 70
REF	REF	REF	- B 240628-1 PLATE, ADJUSTMENT 69
REF	REF	REF	- B 240626-1 SHAFT, PIVOT 68
REF	REF	REF	- B 240633-1 BUSHING 67
REF	REF	REF	- A 455680-1 LEVER, INTERMEDIATE 66
REF	REF	REF	- B 240629-1 BLOCK, PIVOT 65
REF	REF	REF	- A 240632-2 SCREW, ADJ FEED ROD 64
REF	REF	REF	- B 240659-3 PIN, CAM ROLLER 63
REF	REF	REF	- B 240658-1 ROLLER, CAM 62
REF	REF	REF	- B 454398-2 ROD, FEED 61
REF	REF	REF	- A 454178-1 GUIDE, FEED ROD 60
REF	REF	REF	- C 454220-1 CAP, RAM 59
REF	REF	REF	- D 454485-1 HOUSING 58

1	1	1	- B 690542-2 PAWL, FEED 56
REF	REF	REF	- B 240624-1 PIN, FEED FINGER 55
REF	REF	REF	- B 691499-1 SPRING, FEED FINGER 54
REF	REF	REF	- B 690541-1 HOLDER, FEED FINGER 53
REF	REF	REF	- A 455679-1 LEVER, TERMINAL FEED ARM 52
1	1	1	- A 811242-2 BUMPER, HOLDDOWN 51
1	1	1	- A 690753-1 SPACER, TONKER 50
1	-	-	- B 690602-6 CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST 49
-	1	-	- B 690602-5 CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST 48
-	-	1	- B 690501-4 CAM, POST-FEED 1 5/8 ST 47
1	1	1	- B 459456-1 APPLICATOR, BASIC (SUBASSY) 46
1	1	1	- A 690191-1 PLUG, NYLON 45
1	1	1	- C 455673-1 RAM 44
1	1	1	- A 690125-1 WASHER, LAMINATED 43
1	1	1	- A 690124-1 WASHER, RAM 42
1	1	1	- A 7-21002-9 BOLT, CRIMPER (5/16x1.00) 41
1	1	1	- A 23241-6 BALL, STEEL 40
1	1	1	- A 690170-1 SPRING, COMPRESSION 39
1	1	1	- C 690142-1 DISC, INSULATION 38
1	1	1	- D 354777-1 WIRE DISC, PLASTIC 37
1	1	1	- A 22480-5 WASHER, SPRING 36
1	1	1	- B 690212-1 POST, RAM 35
1	1	1	- B 690786-4 SUPPORT, TERMINAL 34
REF	REF	REF	- D 455675-1 PLATE, BASE 33
1	1	1	- A 690432-3 SCREW, ADJUSTMENT 32

REF	REF	REF	- B 455689-1 BLOCK, STRIP GUIDE ADJ 30
1	1	1	- C 843869-1 PLATE, STRIP GUIDE 29
1	1	1	- C 1-455888-9 SPACER, FRONT SHEAR DEP 28
2	2	2	- A 1-22284-0 SPRING, DRAG 27
1	1	1	- B 240793-1 LEVER, DRAG RELEASE 26
1	1	1	- B 240792-1 DRAG, TERMINAL 25
1	1	1	- D 6-690504-6 GUIDE, STRIP (REAR) 24
1	1	1	- A 690438-1 GUIDE, STRIP (FRONT) 23
-	-	1	- B 690472-2 STRIPPER 22
REF	REF	REF	- A 4-22284-9 SPRING, FEED RETURN 21
1	1	-	- A 679218-1 STRIPPER WIRE STOP ASSY 20
1	1	-	- B 458949-1 STRIPPER 19

1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 16
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 15
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 14
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 13
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 12
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 11
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 10
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 9
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 8
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 7
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 6
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 5
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 4
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 3
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 2
1	1	1	- B 691667-1 GUARD, CHIP (FRONT) 1

1	1	1	- C 1-455889-4 DEPRESSOR, SHEAR (FRONT) 5
1	1	1	- B 238011-7 SPACER, BLOCK CRIMPER 4
1	1	1	- C 7-456134-3 CRIMPER, INSULATION 3
1	1	1	- C 455888-9 SPACER, CRIMPER 2
1	1	1	- C 3-456408-3 CRIMPER, WIRE 1
-3	-2	-1	U/M DWG SIZE PART NO DESCRIPTION ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.02 3 PLC DEC ±.01 4 PLC DEC ±.005 ANGLES ±.005 SURF TEXTURE: ☒ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			MATL - HT TR - FIN -
DR JC BAKER 12/15/93 APP 12/20/93 BA WOLFE CHK 12/20/93 C.ERISMAN REL 1/10/94 B. MORGAN			AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL			SHEET 1 of 1 REV A
SCALE - DWG NO 680066			

2	2	2	- C 354779-4 PIN, WIRE DISC (.3010)B 129
2	2	2	- C 9-354778-1 PIN, WIRE DISC (.2950)A 128
1	1	1	- A 986950-1 WASHER, FLAT PRECISION 127
REF	REF	REF	- A 21045-3 RING, RET "C" (Ø.187) FD FING PIN 126
REF	REF	REF	- A 5-21028-1 PIN, SLT SPR (Ø.125x.50) ADJ ROD 125
1	1	1	- A 4-21028-0 PIN, SLT SPR (Ø.093x.75) ST 6DE PL 124
REF	REF	REF	- A 1-21030-1 PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER 123
REF	REF	REF	- A 1-21030-6 PIN, DOWEL (Ø.187x1.25) HOUSING 122
1	1	1	- A 21024-5 WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK 121
REF	REF	REF	- A 21024-5 WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE 120
REF	REF	REF	- A 21024-5 WASHER, LOCK (#10) FEED 6DE ROD 119
2	2	2	- A 21024-2 WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE 118
4	4	4	- A 21024-4 WASHER, LOCK (#8) STRIPPER 117
REF	REF	REF	- A 21899-4 WASHER, FLAT (Ø5/16) SCREW ADJ 116
1	1	1	- A 21018-5 NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN 115
REF	REF	REF	- A 21018-5 NUT, HEX (6-32) FEED ADJ 114
1	1	1	- A 22353-8 SCR, SHLD (Ø.187x.25) DRAG LEVER 113
1	1	-	- A 992031-1 PIN, CLEVIS 112
1	1	1	- A 21009-2 SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM 111
2	2	2	- A 21017-2 SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE 110
REF	REF	REF	- A 6-23715-5 SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ 109
1	1	1	- B 461264-1 PLATE, IDENTIFICATION 108
2	2	2	- A 3-21002-0 SCR, BHC (10-32x.88) DRAG 107
1	1	1	- A 22733-8 SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL 106
REF	REF	REF	- A 2-21002-9 SCR, BHC (10-32x.75) CAP 105
REF	REF	REF	- A 2-22733-8 SCR, BHC (1/4-20x.62) HOUSING 104
REF	REF	REF	- A 2-21002-7 SCR, BHC (10-32x.50) 56 ADJ BLOCK 103
4	4	4	- A 2-21002-2 SCR, BHC (8-32x.50) SHEAR 102
1	1	1	- A 1-21002-7 SCR, BHC (6-32x.38) CAM 101
1	1	-	- A 7-21000-9 SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER 100
2	2	2	- A 2-21000-7 SCR, SHC (8-32x.48) HOLDDOWN 99
1	1	1	- A 2-22603-0 SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER 98
2	2	2	- A 1-21000-3 SCR, SHC (4-40x.25) F ST GUIDE 97
1	1	1	- A 2-21000-7 SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER 96
REF	REF	REF	- A 3-21000-7 SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD 6D 95
REF	REF	REF	- A 3-21000-6 SCR, SHC (10-32x.62) FD ADJ BLK 94
1	1	1	- A 3-21000-4 SCR, SHC (10-32x.38) 56 ADJ BL 93
REF	REF	REF	- A 3-21000-4 SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLK 92
-	REF	-	- B 455749-1 GUARD, WINDOW 91
REF	-	-	- B 679532-1 INSERT, GUARD 90
1	1	1	- A 690603-1 SPRING, ASSIST 89
1	1	1	- A 23030-1 SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC 88
REF	REF	REF	- A 458109-1 WASHER, SPECIAL 87
REF	REF	REF	- A 690517-1 SPACER 86
-3	-2	-1	U/M DWG SIZE PART NO DESCRIPTION ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST			

1	1	1	- A 690603-1 SPRING, ASSIST 74
1	1	1	- A 23030-1 SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC 73
REF	REF	REF	- A 458109-1 WASHER, SPECIAL 72
REF	REF	REF	- A 690517-1 SPACER 71
-3	-2	-1	U/M DWG SIZE PART NO DESCRIPTION ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST			

* Trademark of AMP Incorporated

POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°
T TERMINATING UNIT	K TERMINATING UNIT	G TERMINATING UNIT
LOC A	LOC A	LOC A
DIST 66	DIST 66	DIST 66
LEADMAKER	BENCH MACHINE	

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-LECTRIC MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6 CUT TO LENGTH AT ASSY
7 TO RUN RECEPTACLE, FEED MUST BE .492
8 GUIDES ON INSULATION BARREL

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9