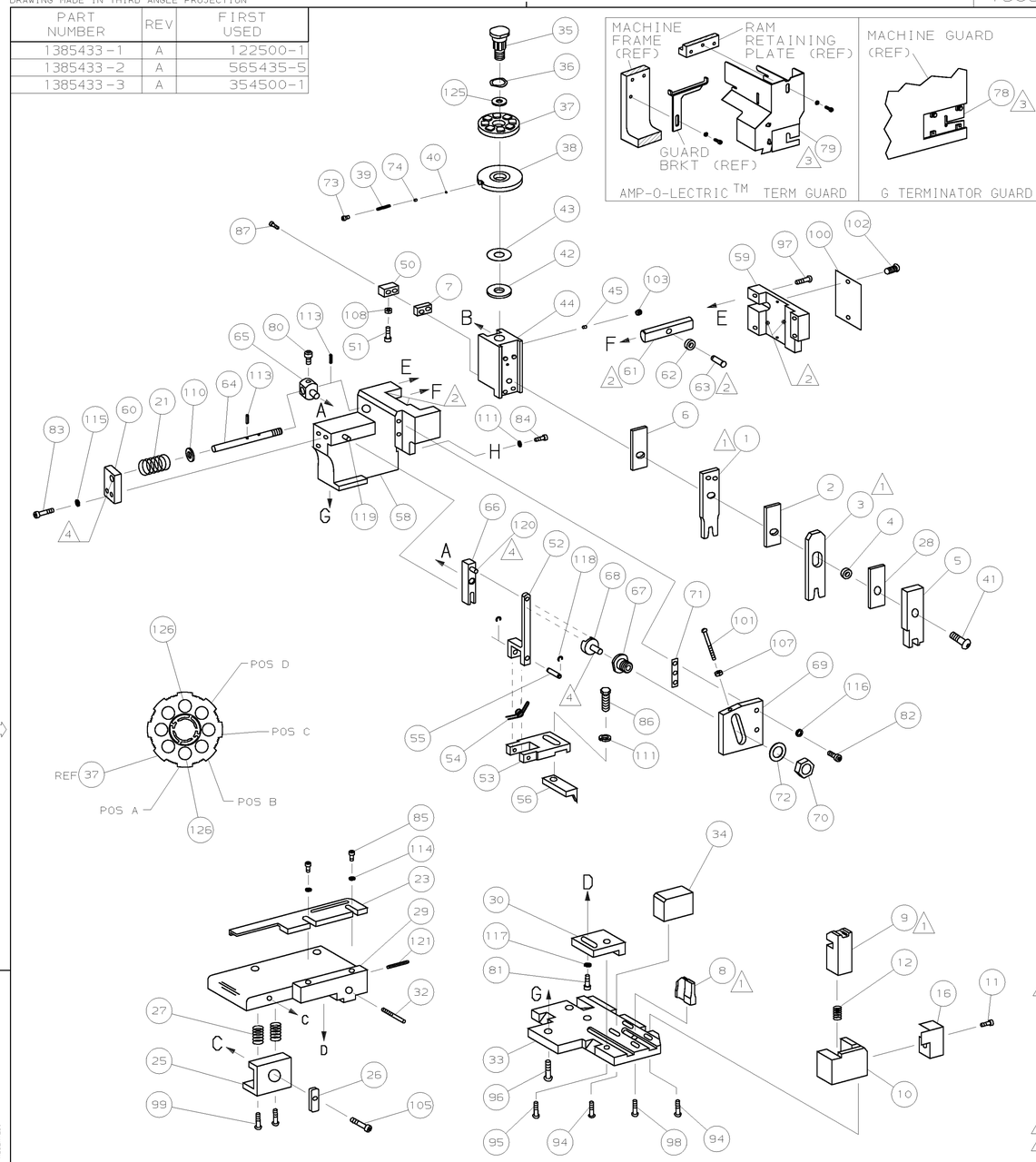
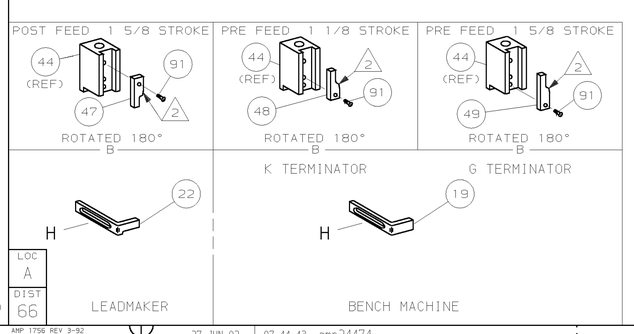
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

/home/amp24474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385433-1	A	122500-1
1385433-2	A	565435-5
1385433-3	A	354500-1





TERMINAL NAME: EARTH

AMP TERM PN	MFR TERM PN
1448982	7009-1868

PAD LTR	YAZAKI TERMINAL YAZAKI CRIMP SPECS	
	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
A	.085 ±.002 [2.16 ±0.05mm]	ø1.6mm DRAIN WIRE
B	NOT	USED
C	NOT	USED
D	NOT	USED

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.157 [3.99mm]	F	ø1.6mm DRAIN WIRE
INSUL	.220 [5.59mm]	F	ø.140 MAX

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.256	NONE	.573	408-8040	458637-1	L2675

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							129
							128
							127
2	2	2	-	C	7-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2870) A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
2	2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(ø.187x.25)DRAG LEVER	105
							104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
2	2	2	-	A	8-21002-9	SCR,BHC(8-32x1.00)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-6	SCR,SHC(4-40x.62)FR ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							70
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	69
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	68
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	67
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	66
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	65
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	64
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	63
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	62
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	61
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	60
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	59
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	58
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	57
							56
1	1	1	-	B	458537-1	PAWL, FEED	55
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	52
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	51
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	50
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	49
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	48
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	47
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	46
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	45
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	44
1	1	1	-	C	819307-4	RAM	43
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	42
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	41
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	40
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	39
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	38
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	37
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	35
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	34
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	33
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	458144-5	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
							24
1	1	1	-	A	1490899-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-1	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
							20
1	1	-	-	B	690472-9	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	6-805887-3	ANVIL	8
1	1	1	-	C	7-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	6-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-6	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	8-568176-9	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		A	RELEASED	GB	JUN02

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL - | HT TR - | FIN -

DR 12JUN02 R. KNEPPER | APP 12JUN02 T.ELBIN
CHK 26JUN02 G.BAILEY | REL 26JUN02 R. KNEPPER

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR | MACHINE REF MINI APPL

SCALE - | D | DWG NO 1385433 | SHEET 1 OF 1 | REV A

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO -

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION JUNE 25,2002
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 2002

AMP 1756 REV 3-92 | 27-JUN-02 | 07:44:43 amp24474

8 7 6 5 4 3

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9