SYMBOL DEFINITION		MISSING SYMBOLS
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED: 792	NO MISSING SYMBOL NUMBER
	LAST NO. USED: 105	

QUALITY CUSTOMER INTERFACE (QCI)
DIMENSIONS WITH BOX IN INSPECTION SYMBOL ARE INSPECTED AT THE FOLLOWING INTERVALS:

INSPECTION SYMBOL	ZONE
11	B29
12	B29
13	B29
15	E28
16	F31
47	M15
48	M15
49	M15
54	M18
55	M17
60	F17
61	F17
62	F18

REVISION HISTORY									
DWG STATUS					ZONE	DATE	BY	APPROVED
DRAWN	R	02	-	-	RELEASED	41128	DCS	JUDD
UPDATE	R	02	-	-	SW #3 WAS 1-24-1-8-1 SW #8 WAS 1-24-1-8-1	41958	KOH	BOZ	NOW

DETAIL J
SCALE 5:1

DETAIL H
SCALE 5:1

DETAIL P
SCALE 5:1

DETAIL M
SCALE 10:1

DETAIL N
SCALE 10:1

DETAIL R
SCALE 2:1

DETAIL T
SCALE 2:1

DETAIL U
SCALE 2:1

SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

SECTION E-E

SECTION V-V

Notes:
1). THE DIMENSION NOT TO FAIL BELOW 27.7 MM CAUSED BY SINKING AND DISTORSION
2). SURFACE AT INTERFACE SEALING AREA: Ra 0.75um. ISURFACE OF TOOL POLISHED)
3). ENTRY OF MELT LINE , INJECTION POINT AND MODULAR TOOL PARTS ARE NOT PERMITTED
3). ENDOING STRUCTURE ACCORDING TO VDI 3400/27.
4). POSITION OF EJECTOR PINS TO BE CLARIFIED WITH DELPHI
5). MATERIAL: 6PIN HEADER 154WAY PA66 GF30 BLACK
6PIN TABS PA66 GF30 BLACK
Cu2ne
6). DELIVERY CONDITION AS DRAWING
7). PART INDENT FONT DIN 1451 -H3.01 0.3MM CONVEX
8). CAVITY NUMBERS FONT DIN 1451 -H3.01 0.3MM CONVEX
9). PART INDEX FONT DIN 1451 -H3.01 0.3MM CONVEX
CHANGEABLE INSERT HAVE TO BE CHANGED WITH EVERY REVISION
10). CUSTOMER LOGO1 DEEP-CONVEX
11). CUSTOMER LOGO2 DIAMETER 5MM, 0.3MM DEEP-CONVEX
12). CUSTOMER NUMBERS FONT DIN 1451 -H2.01 0.5MM DEEP-0.3MM CONVEX, CHANGEABLE
13). MEASURING PLANE 1(FOR REFERANCE POINT J AND H RESPECTIVELY K AND I AS WELL AS TABS)
14). MEASURING PLANE 2(+ FOR TABS
15). DIMENSIONS MEANS FOR THE SURFACE SEPARATION WALL
16). CAPABILITY OF SELECTED PINS TO BE SUPPLIED ONLY FOR PPAP SUBMISSION
17). TAB 2-1800.8 SEE LK 6111-1/APPL2003100PTIONAL DC-DPM A140 000 37 99/REV.12
18). TAB 1-1800.8 SEE LK 6111-1/APPL2003100PTIONAL DC-DPM A230 000 32 99/REV.10
19). TAB PLATING
MATING AREA: 4-6 uM Ag (PASSIVATION WITH THIOLEN SOLUTION) OVER 0.1 uM Cu FLASH OVER ALL
SOLDERING AREA: 5-8 uM Sn MATT OVER 1.3-2.25 uM Ni
CONTACT AREA: 0.38 uM Au OVER 1.3 uM Ni OVER ALL
20). PARTS MUST TO BE FREE OF FOREIGN MATERIALS (MOLD RELEASE, LUBRICANTS, ETC) WHICH WOULD INHIBIT BONDING TO AN ADHESIVE.
21). ALL RADII OF THE CODING RIBS R0.2
22). ONLY CODINGS AS MENTIONED IN VERSION TABLE WILL BE BUILT
23). PART MARKING ACCORDING TO DELPHI SPEC.
24). REGRIND IS NOT PERMITTED FOR HEADER MOULDING
25). PARTS MUST MEET SURFACE ION CONTAMINATION SPECIFICATION G-1000-119
26). GENERAL TOLERANCES ARE +/-0.1MM IF NOT OTHERWISE SPECIFIED!
27). ALL DIMENSIONS ARE MEASURED AT ROOM TEMP WITHIN GIVEN TOLERANCE.
MAX. MOULD PARTING LINE OFFSET 0.04MM
MAX. BURR FROM STAMPING SYSTEM 0.03MM
PART MOULDING ON COMPLETION! NO BURN MARKS, VOIDS OR SINKS.

MATERIAL	PART DRAWING
STYLE	
FINISH	
ALTERNATE MATERIAL	
ALTERNATE FINISH	
APPLICATION	
NEXT ASSY	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
THE INTERPRET IS TO DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-1994
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
SURFACE FINISHES TO BE IN ACCORDANCE WITH ANSI B46.1
INTERPRET GEOMETRIC TOLERANCING PER ASME Y14.5M-1994

DRAWN	DATE
APVD CHARLIE YUAN	12AUG
APVD LUKE JIANG	12AUG
APVD CHARLIE YUAN	12AUG
APVD	
APVD	

SUBSTANCES OF CONCERN ARE EXCLUDED (UNLESS THEY DECLARE OTHERWISE)

SIZE	DRAWING NO
A1	13830808
SCALE	WEIGHT
2:1	
SHEET	REV
1 OF 2	R

NEXT ASSY

MATERIAL	
FINISH	

NOTES

ASM CONN D M 1.2 MX 2.8
SLK SLD HEADER 154 154

SIZE	DRAWING NO
A1	13830808
SCALE	WEIGHT
2:1	
SHEET	REV
1 OF 2	R

DELPHI
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS
WARREN, OH

DRAWN	DATE
APVD CHARLIE YUAN	12AUG
APVD LUKE JIANG	12AUG
APVD CHARLIE YUAN	12AUG

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
THE INTERPRET IS TO DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-1994
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
SURFACE FINISHES TO BE IN ACCORDANCE WITH ANSI B46.1
INTERPRET GEOMETRIC TOLERANCING PER ASME Y14.5M-1994

SUBSTANCES OF CONCERN ARE EXCLUDED (UNLESS THEY DECLARE OTHERWISE)

SIZE	DRAWING NO
A1	13830808
SCALE	WEIGHT
2:1	
SHEET	REV
1 OF 2	R

NEXT ASSY

MATERIAL	
FINISH	

NOTES

ASM CONN D M 1.2 MX 2.8
SLK SLD HEADER 154 154

SIZE	DRAWING NO
A1	13830808
SCALE	WEIGHT
2:1	
SHEET	REV
1 OF 2	R

13830808

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9