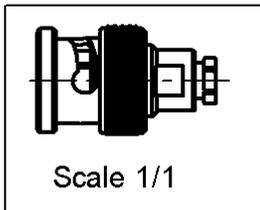
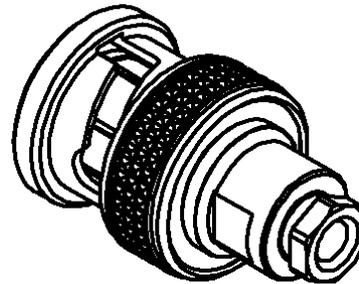
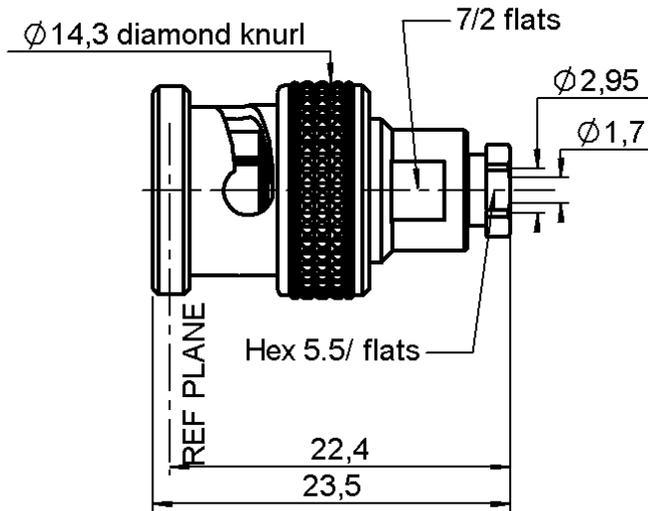


STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE

R142.004.000

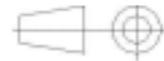
CABLE 2.6/75 S

Series : **BNC 75**



Scale 1/1

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0040 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE

R142.004.000

CABLE 2.6/75 S

Series : BNC 75

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.50	1.00	8.00	2.00	4.50	0.00

Impedance		75 Ω
Frequency		0-1.5 GHz
VSWR	1.30 +	0.000 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.115 √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (57 - F(GHz)) dB mini
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		5000 MΩ mini

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
RG 179
RG 187

Cable retention

- pull off **58** N mini
- torque **NA** N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

TOOLING

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	40	N.cm
A/F clamp nut	5.500	mm

OTHERS CHARACTERISTICS

Mating life	500	Cycles mini
Weight	0.000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 0040 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



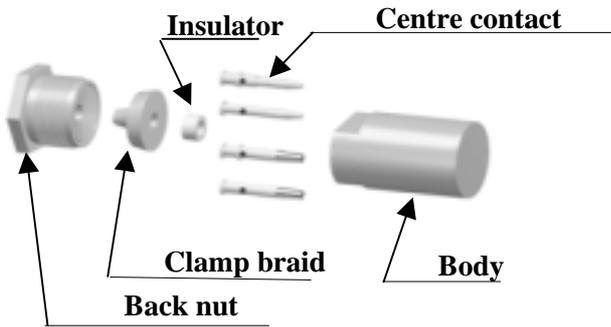
STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE

R142.004.000

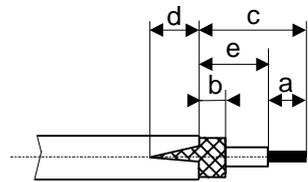
CABLE 2.6/75 S

Series : **BNC 75**

COMPONENTS

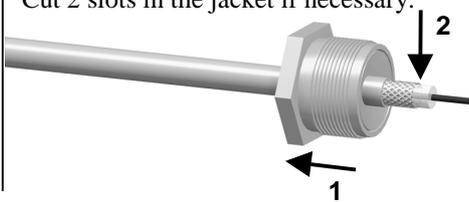


STRIPPING DIMENSIONS



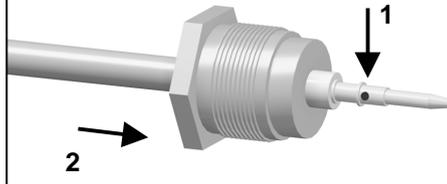
1

Slide the back nut onto the cable.
Strip the cable.
Cut 2 slots in the jacket if necessary.



4

Solder the centre contact onto the inner conductor.
Slide the back nut over the cable assembly.



2

Slide the clamp braid sleeve between the cable dielectric and the braid.



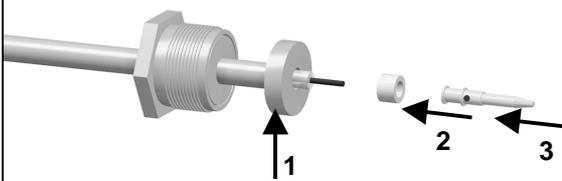
5

Screw sub-assembly into the connector body with the adapted wrench.
Recommended coupling torque (see connector TDS).



3

Cut the braid flush with the clamp braid sleeve.
Slide the spacer onto the cable.
Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.



Issue : 0040 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9