

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	MACHINE REFERENCE	FEED TYPE
566412-1	F	356462-2	G-SPLICE TERM	AIR FEED
566412-2	G	2161300-1	SK CE & GI THRU SPLICE	AIR FEED
7-566412-7	F	356462-2	SPARE PARTS KIT	-
7-566412-8	G	-	CONV. KIT FOR -1 TO -2	-

566412

566412

TERMINAL NAME: SPLICE

6

CRIMPING DATA					
PAD NO.	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	WIRE SET UP	
5	.076 ±.002 [1.93 ±0.05mm]		.045 CABLE	CUSTOMER WIRE	
4	NOT		USED	-	
4	NOT		USED	-	
3	NOT		USED	-	
CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE	
WIRE	.130 [3.30mm]		F	-	
INSUL	-		-	-	
WIRE STRIP LENGTH	TERM	APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
-	114-2088	.620	408-8318(-1) 408-127000(-2)	-	L2561

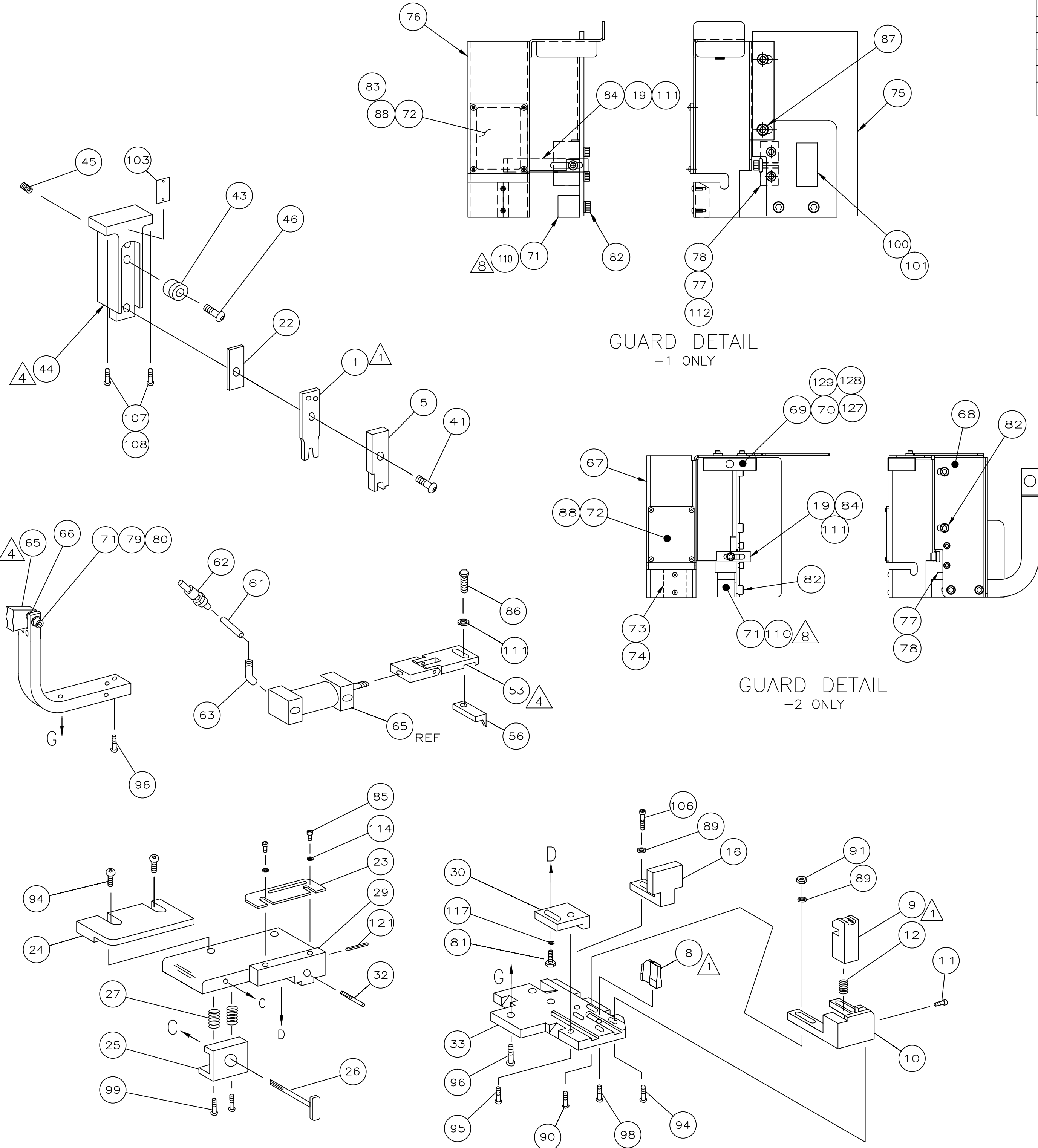
2	-	2	-	18029-2	M4 HEX NUT	129
2	-	2	-	18025-2	M4 LOCK WASHER	128
2	-	2	-	18027-2	M4 FLAT WASHER	127
1	-	1	-	408-32162	THRU SPLICE IS SHEET-GII	126
-	-	1	-	408127000	THRU SPLICE IS SHEET	125
-	-	1	1	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
-	-	-	1	4088-8318	THRU SPLICE IS SHEET	123
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	120
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	119
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	118
-	-	3	3	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
-	-	2	2	21024-2	WASHER, LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
-	-	2	2	21024-3	LOCK WASHER #6	112
-	-	2	2	21024-4	WASHER, LOCK(#8)STRIPPER	111
-	-	AR	AR	21899-2	WASHER, FLAT(#10)	110
2	-	2	-	3-18023-3	SCR, SHC (M6 X 50)	108
-	-	-	2	2-18023-9	SCR, SHC (M6 X 20)	107
-	-	1	1	2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38)WIRE STOP	106
-	-	1	1	690701-2	PLATE IDENTIFICATION	103
-	-	1	1	819347-1	PLATE, IDENTIFICATION	101
-	-	AR	AR	982057-2	TAPE, POLYURETHANE FOAM	100
-	-	2	2	3-21002-0	SCR, BHC(10-32x.88)DRAG	99
-	-	1	1	22733-8	SCR, BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
-	-	2	2	2-22733-8	SCR, BHC(1/4-20x.62)FEED	96
-	-	1	1	2-21002-7	SCR, BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
-	-	4	4	2-21002-2	SCR, BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
-	-	2	2	2-21002-1	SCR, BHC(8-32x.38)HOLDER	93
-	-	2	2	2-21002-4	SCR, BHC (8-32 X .75)	92
-	-	2	2	21022-2	NUT, LOCK	91
-	-	2	2	2-21002-3	SCR, BHC (8-32x.62)WIRE STOP	90
-	-	3	3	21055-6	WASHER, FLAT	89
-	-	4	4	1-21002-0	SCR, BHC(2-56 x .25)GUARD	88
-	-	2	2	2-21002-6	SCR, BHC (10x32 x .38)	87
-	-	1	1	2-22603-1	SCR, HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER	86
-	-	2	2	1-21000-3	SCR, SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
-	-	1	1	2-21000-7	SCR, SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
-	-	4	4	21018-3	NUT, HEX (2-56)GUARD	83
-	-	2	2	3-21000-4	SCR, SHC(10-32x.38)GUARD	82
-	-	1	1	3-22603-1	SCR, HEX(10-32x.38)SG ADJ BL	81
-	-	1	1	3-21001-5	SCR, BHC (3/8-16 x 1.00)	80
-	-	1	1	21024-8	LOCK WASHER .375	79
-	-	1	1	1338118-1	MOUNT, STRIPPER	78
-	-	2	2	1-21000-9	SCR, SHC(6-32x.38)STR MOUNT	77
-	-	-	1	1338175-2	GUARD	76
-	-	-	1	1338176-1	GUARD, EXTENSION	75
-	-	1	1	1338177-1	DEFLECTOR	74
-	-	2	2	21002-9	SCR, BHC(2-56 x .19)DEFL	73
-	-	1	1	1338174-1	WINDOW, GUARD	72
-	-	1	1	1338116-1	BRACKET, FEED	71
-78	-77	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

G	ECR-15-011404	RS	08-15
F1	ECR-11-024747	RS	12-11
F	ECR-06-002908	GB	2-06
E	ECN 0150-1585-02	TE	12-02
D	ECN 0150-0950-02	TE	5-02
C	0150-0280-02	CE	MAR02
B	ECN 0150-1087-01	TE	10-01
A	PRODUCT RELEASE	CMR	AUG01
P	REVISION RECORD	APP	DATE

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST						
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL	-	HT TR	-	FIN	-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR	07/11/01	APP	07/11/01	T.ELBIN		
2 PLC DEC ±.25				B.HIGMAN				 TE. CONNECTIVITY Harrisburg, PA 17105-3608		
3 PLC DEC ±-				CHK	07/11/01	REL	-			
4 PLC DEC ±-				B.HIGMAN						
ANGLES ±-				NAME					MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓				SIDE FEED THRU SPLICE APPLICATOR					G-SPLICE	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				SCALE	-	D	DWG NO	566412	SHEET 1 of 1	REV G
CASE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO	



1 RECOMMENDED SPARE PARTS.

2 GREASE LIGHTLY.

3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS

5 ITEM NOT SHOWN

6 MUST REACH 80 LBS MIN CRIMP TENSILE REQ BY SCOTTS CO.

7 LOC-TITE

8 PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 75 ON -1. PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 68 ON -2.

LOC A
DIST 66

AMP 1756 REV 3-92

Translating 01410.150200 (YMMDD) from Computer, Inc., Medusa Revision 12.2.91

7

6

5

4

3

566412

D

C

B

A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9