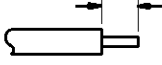
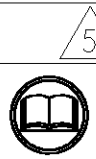
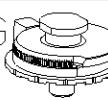
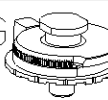
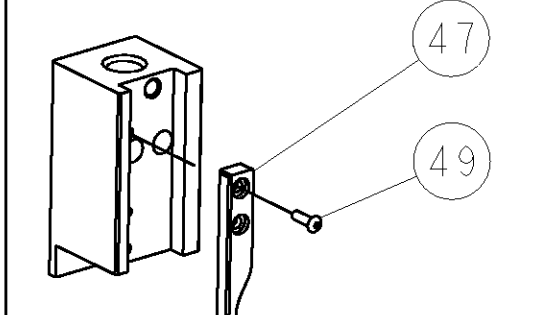
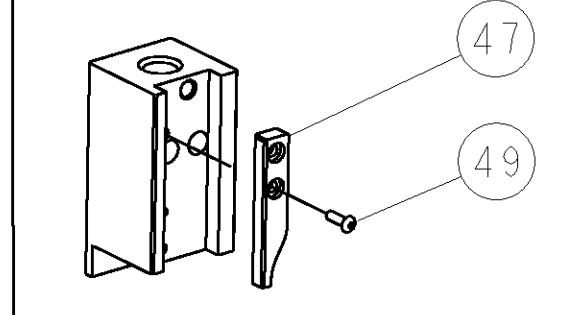
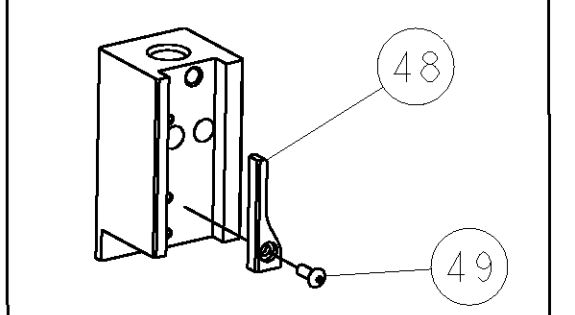
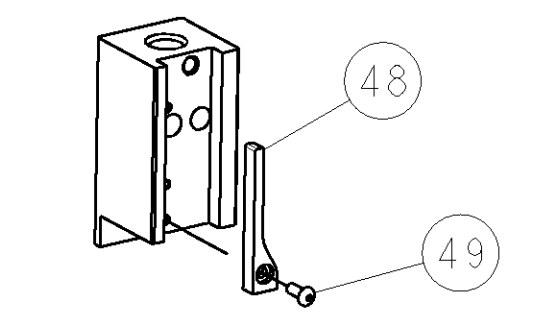
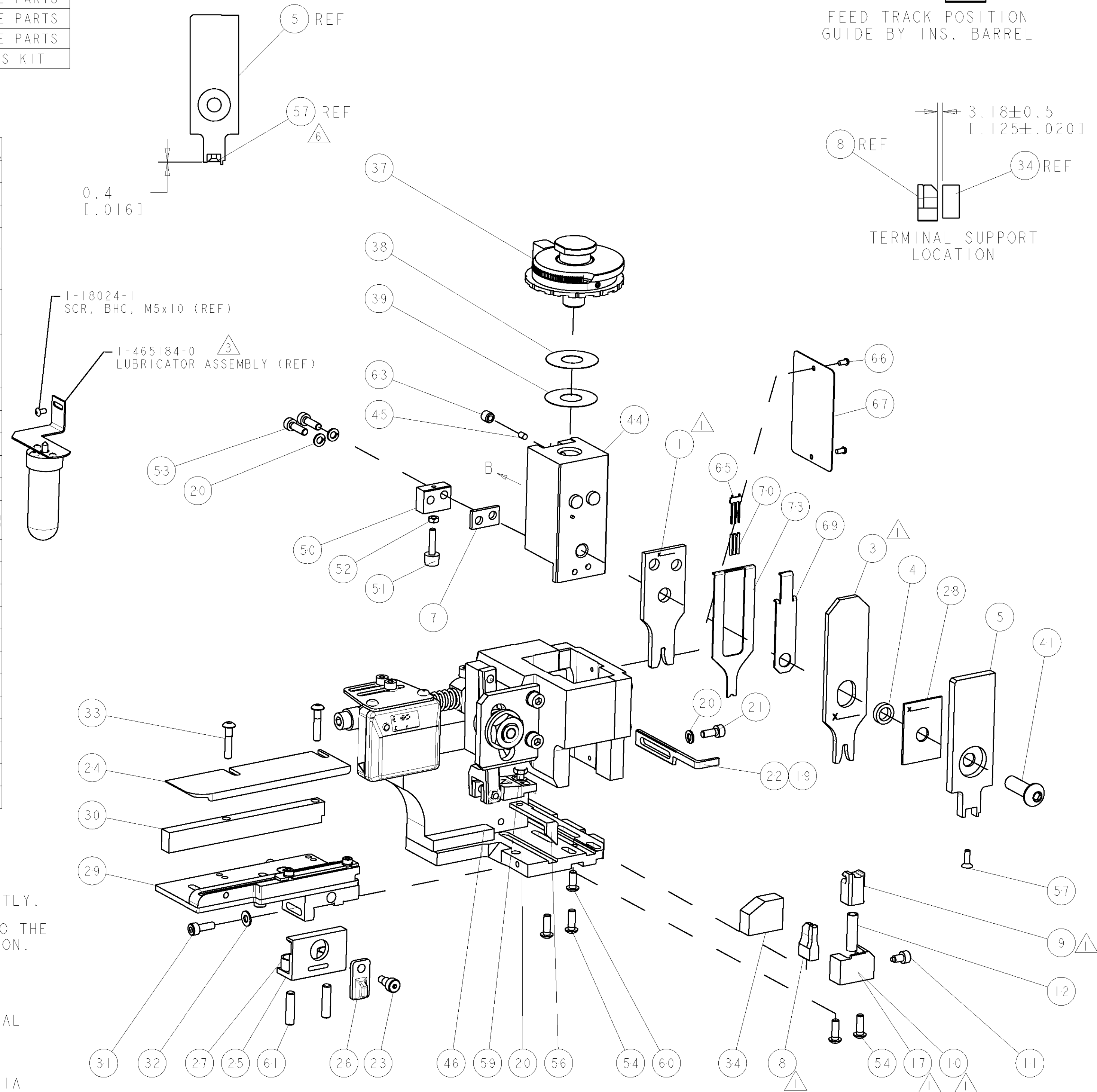


8			7	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		20
© COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.				
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528748-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528748-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528748-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528748-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528748-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528748-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528748-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA				LEAR/GHW TERMINAL		TYCO CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: 1.6mm CONTACT, RECEPTACLE, SEALED							
CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE		
WIRE	2.29 [1.090 IN]		F		0.75-1.50mm ²		
INSUL	3.56 [1.140 IN]		O		3.00 [1.118 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 3.90-4.70 [1.154-1.185 IN]					APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC			-				FEED 12.70 [1.500 IN]
TERMINALS APPLIED							
TYCO TERM PN		MANUF TERM PN		TYCO SEAL PN		MANUF SEAL PN	
1949227-1		26037.201.179		1949110-1		14448.627.621	
-		-		1949230-1		14458.627.610	
-		-		964972-1		-	
-		-		-		-	
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		REF SETTING			
							
1.50mm ²		1.53 ±0.05 [1.060 ±.002 IN]		B7			
1.00mm ²		1.35 ±0.05 [1.053 ±.002 IN]		C9			
0.75mm ²		1.25 ±0.05 [1.049 ±.002 IN]		D7			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			
-		-		-			

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
5. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL - [O/D OF TYCO SEAL 964972-1 IS 2.6MM] WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. SEAL PN 1949110-1 INS. DIA RANGE IS 1.70-2.10 [1.067-1.083 IN] PN 1949230-1 INS. DIA RANGE IS 1.90-2.50 [1.075-1.098 IN]. SEAL PN 964972-1 INS DIA RANGE IS 1.9 - 2.1MM.
6. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
7. EQUIVALENT SCHLEMMER GMBH PN IS 7814046.
8. CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS U.K. LTD.

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE
			



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9