



Main

Range of product	Harmony XB4 Harmony XB5
Accessory / separate part type	Double boot
Accessory / separate part category	Protection accessories
Accessory / separate part destination	Flush and projecting double headed push-button
Shape	Rectangular
Product specific application	For food industry applications
Quantity per set	Set of 10

Complementary

Color	Transparent
Product weight	0.12 lb(US) (0.055 kg)

Environment

ambient air temperature for operation	-40...158 °F (-40...70 °C)
---------------------------------------	----------------------------

Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and	Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and
Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.	Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.p65warnings.ca.gov	For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9