

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER

466789-3

REV

J

FIRST USED

-

MACHINE FRAME (REF)

RAM RETAINING PLATE (REF)

MACHINE GUARD (REF)

GUARD BRKT (REF)

AMP-O-LECTRIC™ TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

TERMINAL NAME: -

P.G. FASTON

P.G. FASTON

PIDG

RING

SPADE

640814

640815

640816

640817

640818

640819

640820

640821

640822

640823

640833

640834

640835

640864

640825

640826

640827

640827

640828

640829

640830

640831

640832

640833

640834

640835

640932

640942

640944

640948

640956

640958

640960

PIDG

RING

SPADE

640773

640774

640775

640776

640777

640778

640779

640780

640781

640782

640783

640784

640785

640786

640787

640788

640789

640790

640791

640792

640793

TYCO TERMINAL

TYCO CRIMP SPECS

PAD LTR

CRIMP HEIGHT

WIRE SIZE

A

4

.093±.002

16-14

B

NOT

USED

C

NOT

USED

D

NOT

USED

CRIMP

SIZE

TYPE

RANGE

WIRE

.222

-

16-14

INSUL

.272

-

.160 MAX

FEED

.450-.800

APPL INSTRUCTION

AI-8063

SET UP GAGE

458637-1

LAYOUT

L1043

WIRE STRIP LENGTH

-

TERM APPL SPEC

114-1002

LOC

A

DIST

66

REV

J1

ECR-10-004830

DATE

04MAR2010

DWN

YY

APVD

TE

1

-

21024-8

WASHER, LOCK 3/8

70

1

-

692655-7

AIR FEED VALVE ASSY

69

68

67

66

1

-

461065-1

AIR FEED ASSY

65

2

-

3-21000-9

SCR,SHC(10-32x1.00)AIR ASSY

64

63

62

61

60

1

-

454220-1

CAP, RAM

59

1

-

454485-1

HOUSING

58

57

1

-

1-694433-5

PAWL, FEED

56

55

54

1

-

461062-1

FEED FINGER ASSY

53

52

51

50

49

48

47

46

1

-

690191-1

PLUG, NYLON

45

1

-

455673-1

RAM

44

1

-

690125-1

WASHER, LAMINATED

43

1

-

690124-1

WASHER, RAM

42

1

-

7-21002-9

BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)

41

1

-

23241-6

BALL, STEEL

40

1

-

690170-1

SPRING, COMPRESSION

39

1

-

690142-1

DISC, INSULATION

38

1

-

459663-4

WIRE DISC

37

1

-

22480-5

WASHER, SPRING

36

1

-

690212-1

POST, RAM

35

8

-

2-22280-5

SPRING, COMPRESSION

34

1

-

455675-3

PLATE, BASE

33

1

-

690432-3

SCREW, ADJUSTMENT

32

31

1

-

455689-1

BLOCK, STRIP GUIDE ADJ

30

1

-

684045-1

PLATE, STRIP GUIDE

29

28

2

-

1-22284-0

SPRING, DRAG

27

1

-

240793-4

LEVER, DRAG RELEASE

26

1

-

240792-6

DRAG, STOCK

25

1

-

690438-4

GUIDE, STRIP (REAR)

24

1

-

684042-1

GUIDE, STRIP (FRONT)

23

22

21

20

1

-

690472-2

STRIPPER

19

1

-

463460-1

HOLDER, TERMINAL

18

17

16

1

-

690464-9

PLATE, SHEAR (REAR)

15

1

-

690462-7

HOLDER, SHEAR (REAR)

14

1

-

469542-1

SHEAR, FLOAT (REAR)

13

1

-

5-22280-0

SPRING, SHEAR

12

1

-

690461-2

STOP, SHEAR

11

10

1

-

1-454766-0

ANVIL, INSULATION

9

1

-

467660-2

ANVIL, WIRE

8

1

-

1-240641-8

SPACER, DEPRESSOR (REAR)

7

1

-

690468-6

DEPRESSOR, SHEAR (REAR)

6

5

1

-

238009-1

SPACER, BLOCK CRIMPER

4

1

-

1-454765-2

CRIMPER, INSULATION

3

2

1

-

467661-2

CRIMPER, WIRE

1

QTY REQD

-3

U/M

QTY REQD

-3

U/M

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

GREASE LIGHTLY.

3

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4

SEE DRAWING FOR COMPONENTS.

5

10,000 CMA MAX RECOMMENDED.

6

USE Ø.19 50/50 SOLDER TO CHECK CRIMP HT.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN M.YOUNGER 30APR2009

CHK G.BAILEY 04MAY2009

APVD T.ELBIN 04MAY2009

NAME

TYCO ELECTRONICS CORPORATION

MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

WEIGHT

SCALE

SHEET

OF

REV

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± .

1 PLC ± .

2 PLC ± .

3 PLC ± .

4 PLC ± .

ANGLES ± .

MATERIAL

FINISH

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN M.YOUNGER 30APR2009

CHK G.BAILEY 04MAY2009

APVD T.ELBIN 04MAY2009

NAME

TYCO ELECTRONICS CORPORATION

MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

WEIGHT

SCALE

SHEET

OF

REV

4805 (1/08)

05MAY2009 1:02pm

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9