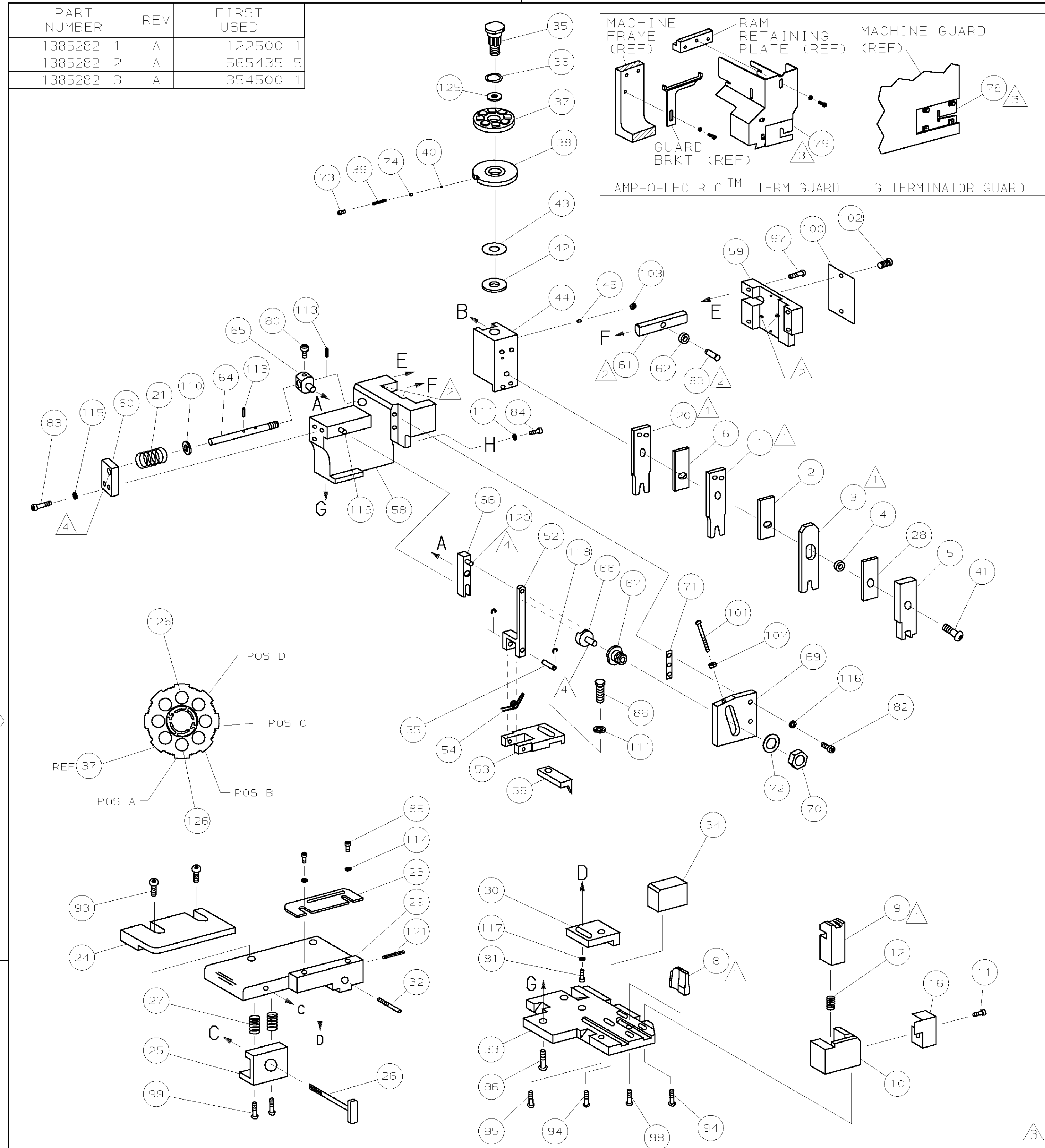


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385282 -1	A	122500-1
1385282 -2	A	565435-5
1385282 -3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°
B

ROTATED 180°
B

ROTATED 180°
B

K TERMINATOR

G TERMINATOR

H

LOC
A

DIST
66

LEADMAKER

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
 - 2 GREASE LIGHTLY.
 - 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
 - 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
 - 6 CRIMP HEIGHT TO BE MEASURED OVER CENTER BARREL NOSE CRIMP HEIGHT TO BE .073 $\pm$.002
 - 7 LOCATE ITEM 19 BETWEEN ITEM 3 & ITEM 5.
 - 8 FOR USE IN PRINTED CIRCUIT BOARD WITH A ϕ .125 HOLE.

TERMINAL NAME: TERMINAL, AMP-IN									
		647505		CRIMP DATA (AMP TERMINAL)					
				PAD LTR		STABILIZER CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
				A		.110 ^{+.005} _{-.000} [2.79 ^{+.13mm} _{-.00mm}]		(2) 16 MAG	
				B		NOT		USED	
				C		NOT		USED	
				D		NOT		USED	
				CRIMP		SIZE		TYPE	
				WIRE		.110 [2.79mm]		F	
				INSUL		.155 [3.94mm]		F	
								(2) .052 MAG	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	
.189-.221		NONE		.560		408-8040		LAYOUT	
								458637-1	
								L2544	

							129
							128
							127
2	2	2	-	C	4-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2730)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
							118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
2	2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
							104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	2-21002-3	SCR,BHC (8-32x.93)R STP GDE	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
							79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
							71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST			

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
							51	
							50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
							47	
							46	
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	45	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	44	
1	1	1	-	C	455673-5	RAM	43	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	42	
1	1	1	-	A	690124-7	WASHER, RAM	41	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER	40	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	39	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	38	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	37	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	35	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	34	
1	1	1	-	B	469465-3	WIRE, STOP	33	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	32	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	31	
							30	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	29	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	28	
1	1	1	-	C	455888-7	SPACER, CRIMPER	27	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	26	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	25	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	24	
1	1	1	-	D	7-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)	23	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	22	
							21	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	20	
1	1	1	-	B	5-456408-3	CRIMPER, WIRE	19	
1	1	1	-	B	1-690472-3	STRIPPER	18	
							17	
							16	
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP, FRONT	15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	2-662189-5	ANVIL	8	
							7	
1	1	1	-	C	455888-3	SPACER, CRIMPER	6	
1	1	1	-	C	2-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
1	1	1	-	B	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
1	1	1	-	C	1-683453-6	CRIMPER, INSULATION	3	
1	1	1	-	C	455888-4	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	-	C	1424378-1	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	(TEM NO)	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE, ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				DR B.HIGMAN 06JUN01		APP T.ELBIN 06JUN01		
				CHK 06JUN01 B.HIGMAN		REL -		
				NAME		MACHINE REF		
				SIDE FEED HDM APPLICATOR		MINI APPL		
				SCALE -		DWG NO 1385282	SHEET 1 OF 1	
						REV A		
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				
				RESTRICTED TO -				

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9