

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

1855337

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR ENTITY WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, U.S.A.

LOC A

DIST 66

AMP 4805 REV 31MAR2000

- 1

RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2

GREASE LIGHTLY.
- 3

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4

LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5

ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6

CUT TO LENGTH AT ASSY

TERMINAL NAME: F-CRIMP MAG-MATE	
GROUP I	GROUP II
.016 STK	.0126 STK
62458	62992
62459	63420
	63641
TERM APPL SPEC 114-2046	

CRIMPING DATA			
REF	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
B3	.048±.002	20	
B9	.045±.002	22	
C5	.042±.002	24	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070[1.78mm]	F	20-24
INSUL	—	—	—
FEED .220	APPL INST 408-8040	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT —
WIRE STRIP LENGTH .130—.146			

CRIMPING DATA			
REF	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
C6	.040±.002		20
D2	.037±.002		22
D8	.034±.002		24
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070[1.78mm]	F	20-24
INSUL	—	—	—
FEED .220	APPL INST 408-8040	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT —
WIRE STRIP LENGTH .130—.146			

							129
							128
							127
							126
							125
—	1	1	1	—	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
—	1	1	1	—	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
—	1	1	1	—	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
—	1	1	1	—	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
—	1	1	1	—	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
—	2	2	2	—	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
—	1	1	1	—	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
—	2	2	2	—	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
—	2	2	2	—	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
—	2	2	2	—	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
—	2	2	2	—	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
—	4	4	4	—	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
—	1	1	1	—	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
—	1	1	1	—	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
							104
—	1	1	1	—	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
—	2	2	2	—	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
—	1	1	1	—	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
—	1	1	1	—	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	100
—	2	2	2	—	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
—	1	1	1	—	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
—	4	4	4	—	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
—	3	3	3	—	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
—	1	1	1	—	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
—	2	2	2	—	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
—	1	1	1	—	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
—	2	2	2	—	1-21000-4	SCR,SHC(4-40x.38)F ST GUIDE	88
—	2	2	2	—	2-21000-5	SCR,SHC(8-32x.25)DEP-HOLD	87
—	1	1	1	—	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
—	1	1	1	—	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)SHEAR	85
—	1	1	1	—	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
—	2	2	2	—	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
—	2	2	2	—	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
—	1	1	1	—	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
—	1	1	1	—	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
—	—	1	—	—	455749-1	GUARD, WINDOW	79
—	REF	—	—	—	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
—	1	1	1	—	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
—	1	1	1	—	690517-1	SPACER	71
-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				PARTS LIST			
QTY REQD PER ASSY							

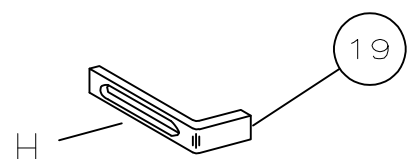
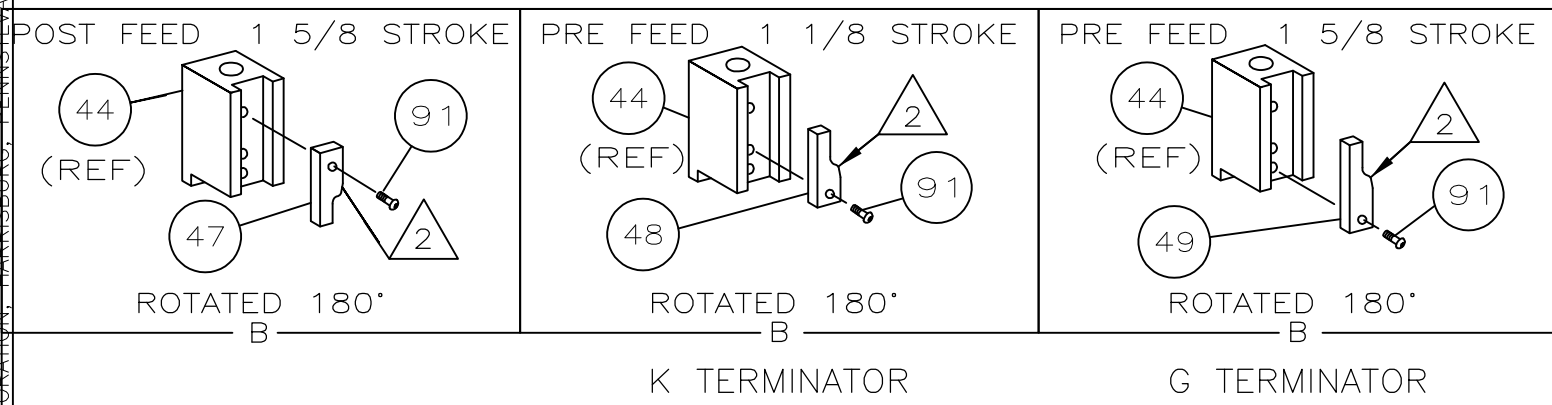
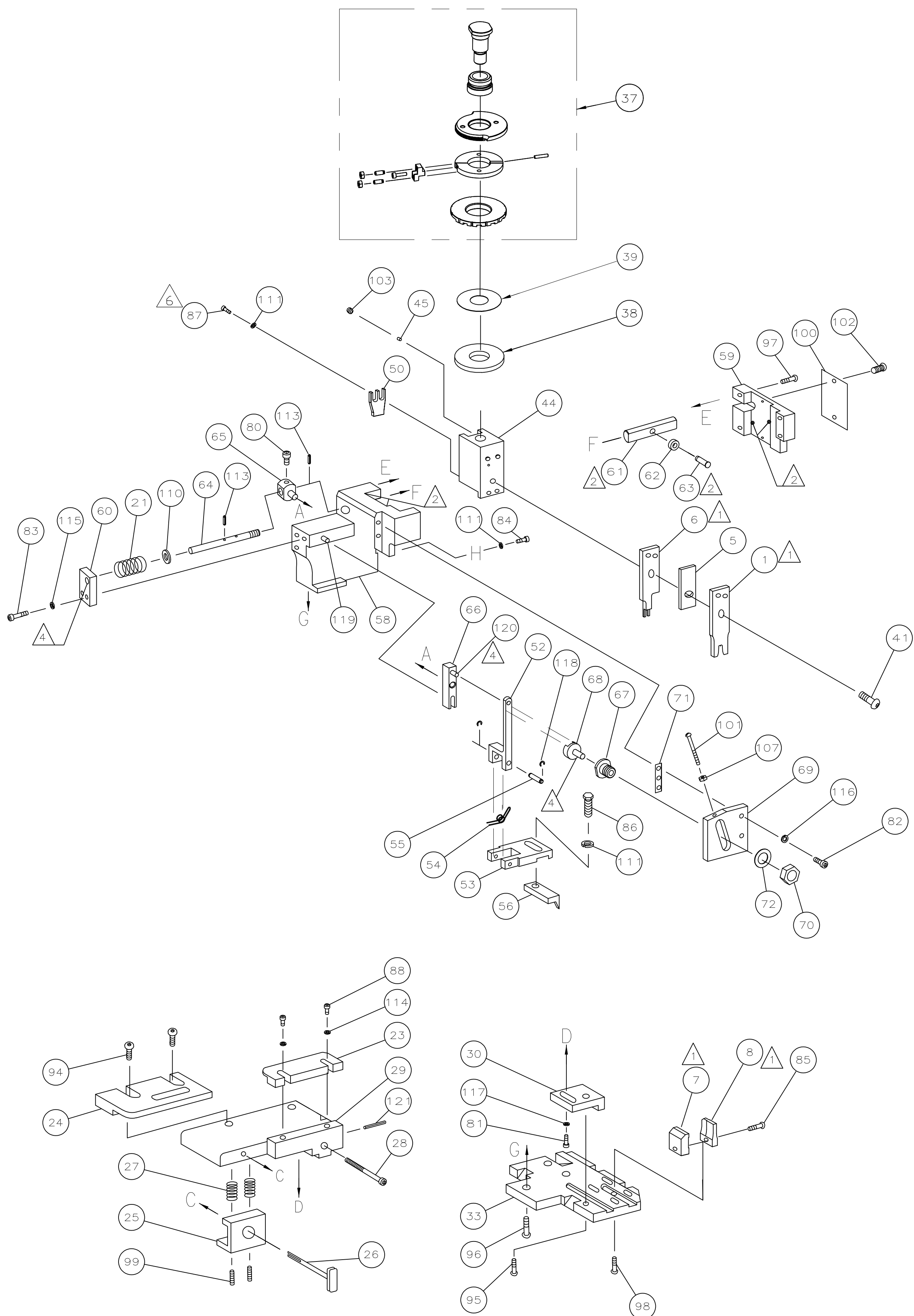
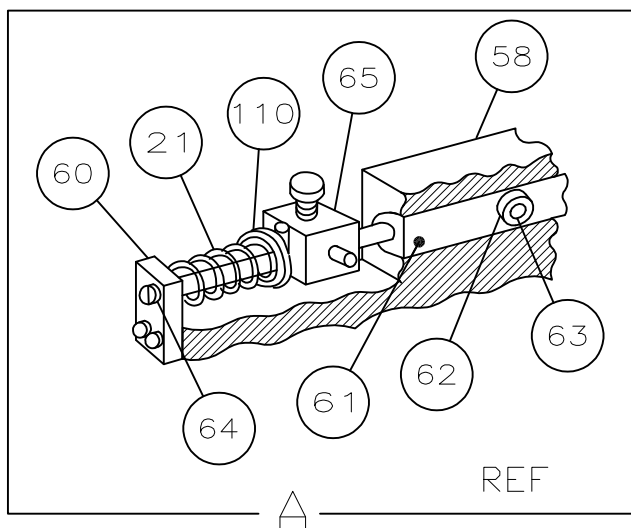
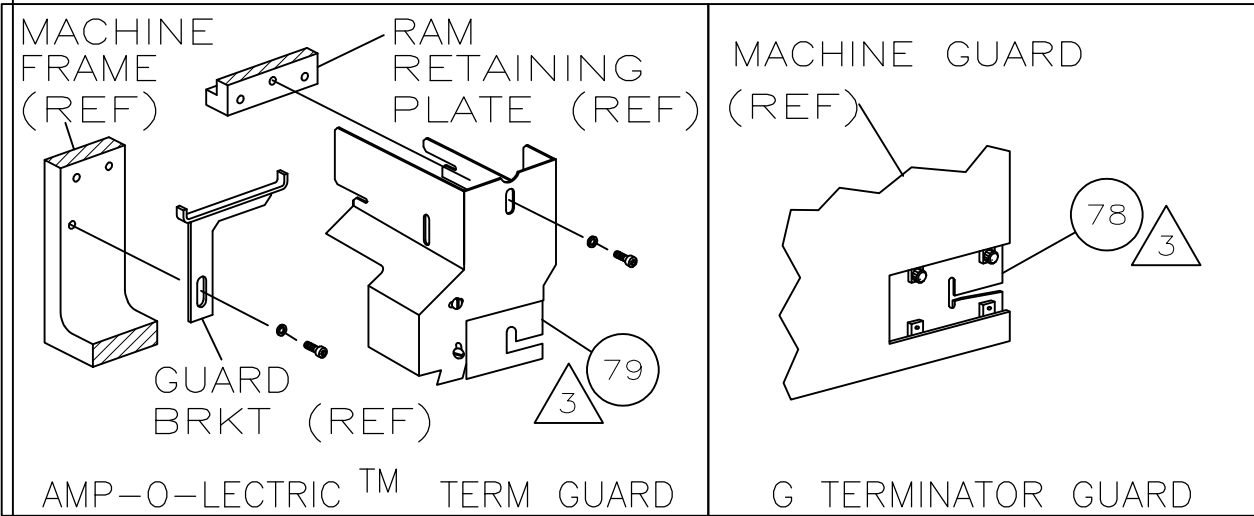
-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

—	1	1	1	—	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
—	1	1	1	—	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
—	1	1	1	—	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
—	1	1	1	—	240633-1	BUSHING	67
—	1	1	1	—	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
—	1	1	1	—	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
—	1	1	1	—	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
—	1	1	1	—	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
—	1	1	1	—	240658-1	ROLLER, CAM	62
—	1	1	1	—	454398-2	ROD, FEED	61
—	1	1	1	—	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
—	1	1	1	—	454220-1	CAP, RAM	59
—	1	1	1	—	454485-1	HOUSING	58
							57
—	1	1	1	—	4-694433-7	PAWL, FEED	56
—	1	1	1	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
—	1	1	1	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
—	1	1	1	—	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
—	1	1	1	—	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
—	1	1	1	—	460801-6	HOLDDOWN, TERMINAL	50
—	1	—	—	—	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
—	—	1	—	—	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
—	—	—	1	—	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
							46
—	1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
—	1	1	1	—	455673-8	RAM	44
							43
							42
—	1	1	1	—	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
							40
—	1	1	1	—	690125-1	SHIM, SUBASSY	39
—	1	1	1	—	1-469367-2	SPACER, FINE ADJUST	38
—	1	1	1	—	879103-4	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
							36
							35
							34
—	1	1	1	—	455675-1	PLATE, BASE	33
							32
							31
—	1	1	1	—	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
—	1	1	1	—	1338287-2	PLATE, STRIP GUIDE	29
—	1	1	1	—	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	28
—	2	2	2	—	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
—	1	1	1	—	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
—	1	1	1	—	1-690754-4	DRAG, TERMINAL	25
—	1	1	1	—	1320413-2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
—	1	1	1	—	1-690712-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
							22
—	1	1	1	—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
							20
—	1	1	1	—	1-458230-9	STRIPPER	19
							18
							17
							16
							15
							14
							13
							12
							11
							10
							9
1	1	1	1	—	1424316-1	ANVIL	8
—	1	1	1	—	1-853714-1	PLATE, REAR SHEAR	7
—	1	1	1	—	853721-6	BLADE, SLUG	6
—	1	1	1	—	455888-6	SPACER	5
							4
							3
							2
1	1	1	1	—	6-456404-2	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS: INCHES				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
0 PLC ± .-				1 PLC ± .-			
1 PLC ± .-				2 PLC ± .-			
2 PLC ± .-				3 PLC ± .-			
3 PLC ± .-				4 PLC ± .-			
4 PLC ± .-							
ANGLES ± -				SURFACE TEXTURE			
SCALE -				SIZE A1			
DRAWING NO 1855337				SHEET 1 of 2			
REV C							

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



LEADMAKER & BENCH MACHINE

	—	SEE SHEET 1	—	—	—
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES			
	0 PLC	±	—
	1 PLC	±	—
	2 PLC	±	—
	3 PLC	±	—
	4 PLC	±	—

DWN	100CT00	MATERIAL	HEAT TREAT		
B,HIGMAN		—	—		
CHK	100CT00		—		
B,HIGMAN		 Tyco Electronics	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
APVD	100CT00				
T,ELBIN					
NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV
—	A1	1855337	2	2	C

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9