

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP. ANY CHANGES MUST BE APPROVED BY AMP AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. VERÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. BEN JEWELLS LETZTGÜLTIGEN VERÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY AMP INCORPORATED. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED.

DWG NO
C-1-1579008-6

PASSMASS	ABMASS

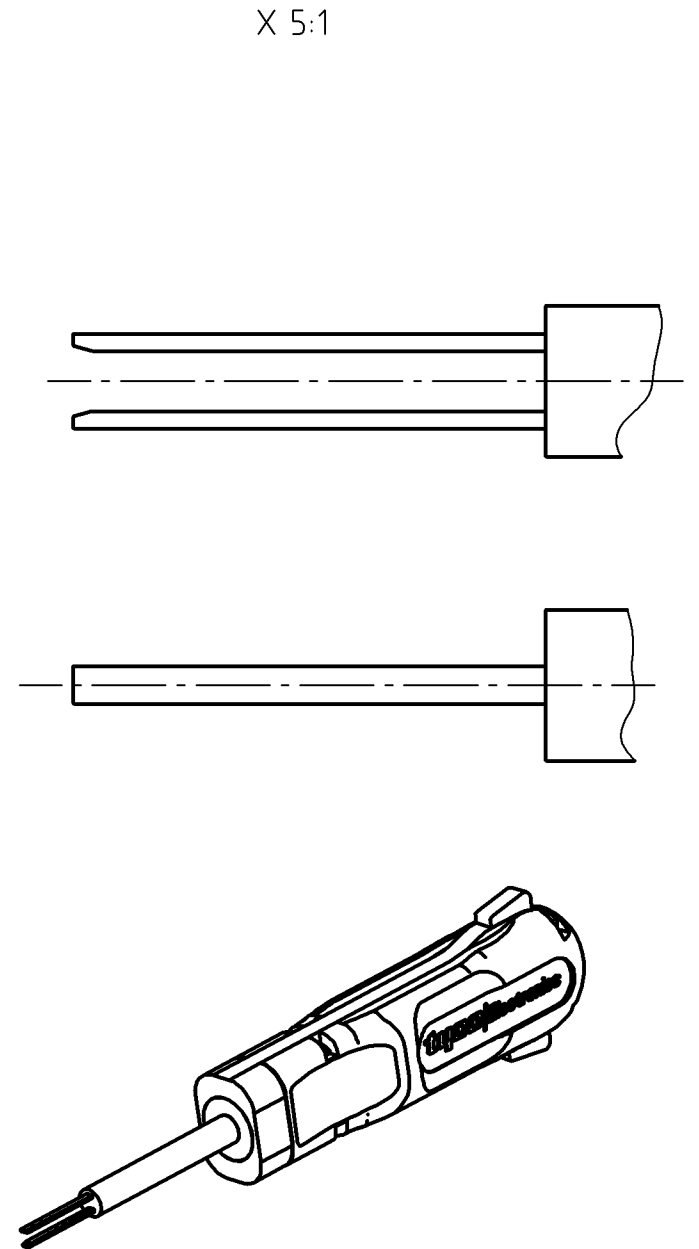
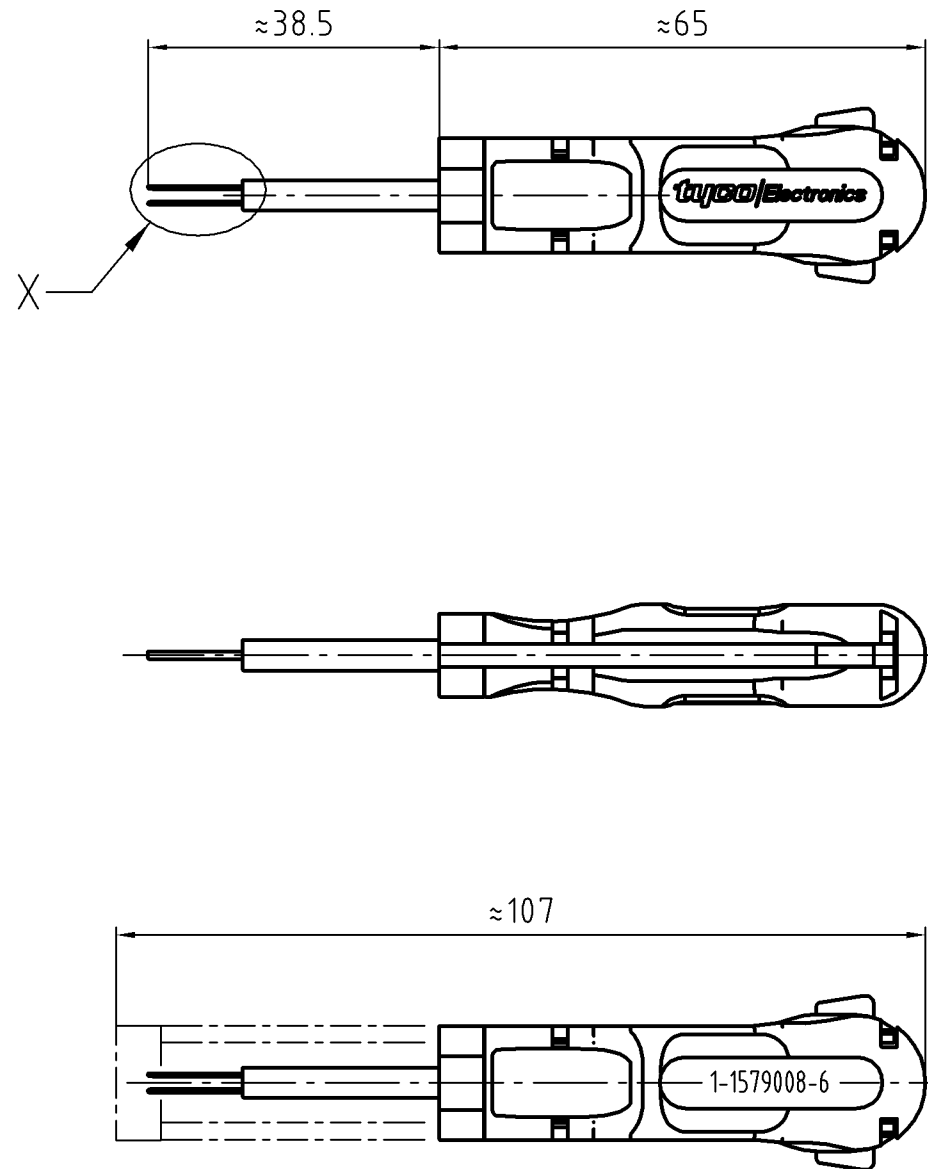
PROJECT NO. :	M02-52305-010	USED ON
---------------	---------------	---------

PROCESSABLE TE PRODUCTS / Verarbeitbare TE Produkte:

DESCRIPTION / Bezeichnung: DUAC

TERMINALS / Kontakte: 106528, 106529, 1-794138-3, 1-794141-3, 194139, 794142, 794418, 794421, 794140, 794143, 794576, 794577, 794576, 794578, 794579

HOUSING / Gehäuse: 106527, 794657, 794542, 794550, 794594, 794598



FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	0,5	3	6	30	120	400	
BIS	3	6	30	120	400	1000	
ABMASSE	LÄNGEN- MASSE	FEIN	MITTEL	GRUB	GRUB	GRUB	GRUB
		±0,05	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2
		±0,2	±0,5	±1	±2	±4	±8
WINKELABMASSE 1) 2)	±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGHT OF SHORT ANGLE SIDE							
LOC	AI	DIST					
TEIL IM BEREICH X... MIT PN/STRICH-NR. (<-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN/DASH NO. (<-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							BOHR- DIA- ANGABE
DIN3141R3	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	✓	
Ra in µm	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	✓	
DIN ISO 1302	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET							HOLE NOT SPEC.
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°							

AMP 3306-7 REV 23FEB95

7

6

5

4

3

2

1

B

FINISH	DWN	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT
DIMENSIONS:	M. Delp	14.01.2008		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 16801 - 140	CHK	14.01.2008		
	G. Stegmayer	14.01.2008	Tyco Electronics	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)
	APVD			
	G. Stegmayer			
	NAME			
	EXTRACTION TOOL			
	Entriegelungswerkzeug			
SCALE	1:1	SIZE	A3	DRAWING NO
				C-1-1579008-6
				SHEET
				1 OF 1
				REV
				B

I

C

E

A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9