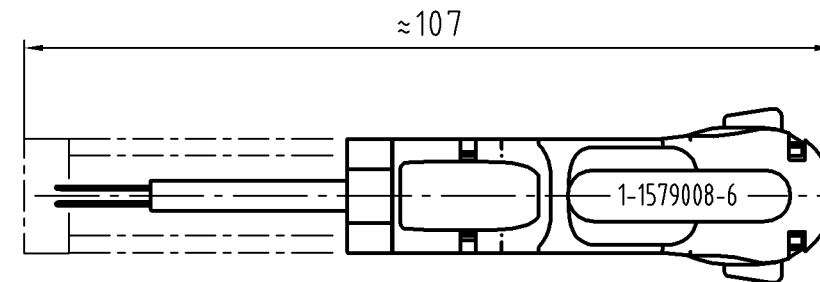
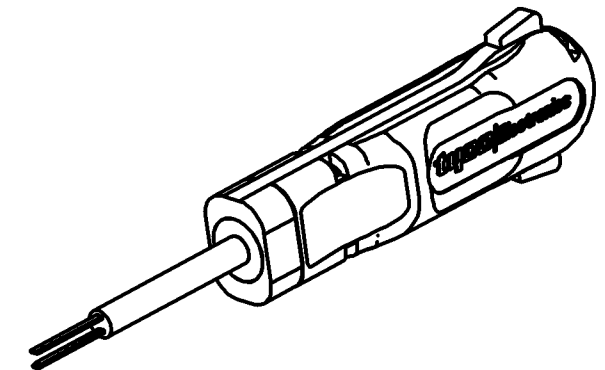
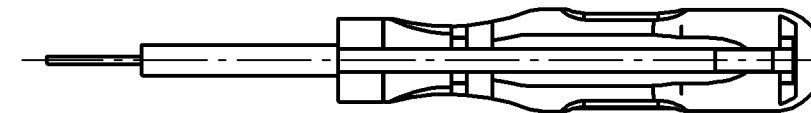
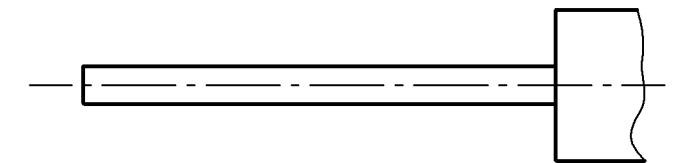
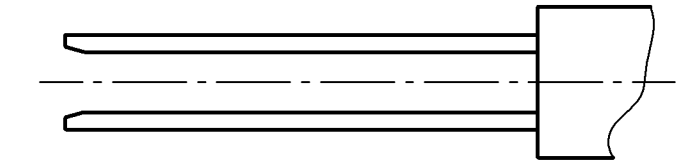
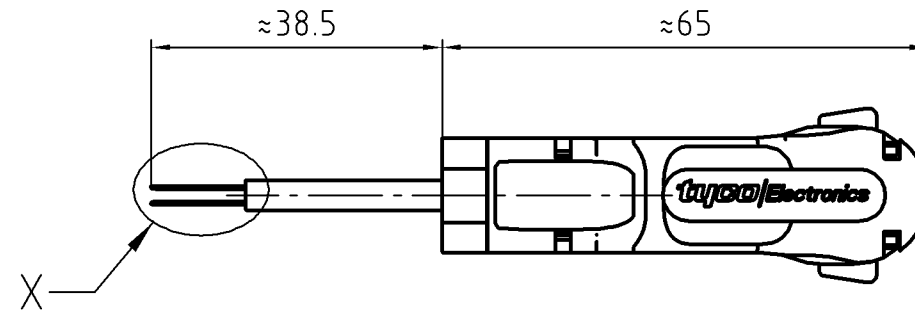


PASSMASS	ABMASS

X 5:1



PROCESSABLE TE PRODUCTS / Verarbeitbare TE Produkte:

DESCRIPTION / Bezeichnung: DUAC

TERMINALS / Kontakte: 106528, 106529, 1-794138-3, 1-794141-3,
194139, 794142, 794418, 794421, 794140,
794143, 794576, 794577, 794576, 794578,
794579

HOUSING / Gehäuse: 106527, 794657, 794542, 794550, 794594,
794598

FREIMASSSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BEREICH 1)	BIS	3	6	30	120	400	1000
ABMASSE	LÄNGEN-	FEIN	+0,05	+0,05	+0,1	+0,15	+0,2
	MASS	MITTEL	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5
	RADIEN U. FASEN	+0,2	+0,5	+1	+2	+4	+8
	WINKELABMASSE 1)	2)	+1°	+1°	+30°	+20°	+10°
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IN BEREICH X... MIT PN-STRICH-NUM. (~ VIE GEZ.),
 REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET

PART TO BE MARKED WITH PN; DASH NO. (~ 1 AS SHOWN,
 REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...

OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE

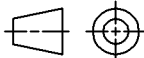
DIN 3141 R							BOHRG. OHNE ANGABE
Ra in µm	roh	6,3	1,6	0,4	0,1	0,05	12,5
DIN ISO 1302							

ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°

HOLE NOT SPEC.

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	B	ECR-06-029850	20.12.2006	GS	ML
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH																
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:															
mm	n. ISO 8015															
	n. ISO 2768 - mH -															
	n. DIN 15001 - 140															
	<table><tr><td>0</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>1</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>2</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>3</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>4</td><td>PLC</td><td>±</td></tr></table>	0	PLC	±	1	PLC	±	2	PLC	±	3	PLC	±	4	PLC	±
0	PLC	±														
1	PLC	±														
2	PLC	±														
3	PLC	±														
4	PLC	±														
ANGLES																
SURFACE TEXTURE																

DWN	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT
M. Delp			
CHK	14.01.2008		
G. Stegmayer			
APVD	14.01.2008	 Tyco Electronics	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)
G. Stegmayer			
NAME	EXTRACTION TOOL		
	Entriegelungswerkzeug		
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
1:1	A3	C-1-1579008-6	1 OF 1
			REV B

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9