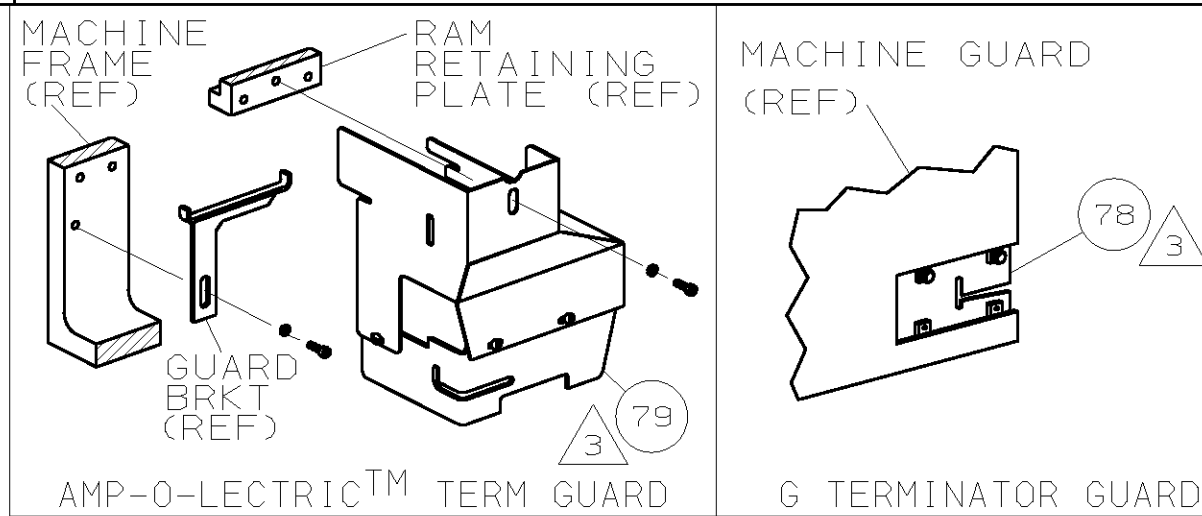


PART NUMBER	REV	FIRST USED
466118-1	B	122500-1
466118-2	H	565435-5
466118-3	H	354500-1

OBSELETE



466118 466118

TERMINAL NAME: SPLICE CONNECTOR, PIGTAIL					
		PAD LTR	CRIMPING DATA		SET-UP WIRE
			CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
	40509		A .099 ±.002 [2.51 ±0.05mm]	8200 CMA	2 (14)
	40552		B .092 ±.002 [2.34 ±0.05mm]	6400 CMA	1 (14) & 1 (16)
	40952		C .082 ±.002 [2.08 ±0.05mm]	4800 CMA	2 (16)
	40978		D .077 ±.002 [1.96 ±0.05mm]	3200 CMA	2 (18)
	42230				
	60470				
	60916				
	62919				
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.140 [3.56mm]	F	3200-8200 CMA
		INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
-		114-2088		408-8039	458638-1
					L111A

2	2	2	-	C	8-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2900)D	129
2	2	2	-	C	6-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2820)C	128
2	2	2	-	C	4-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2720)B	127
2	2	2	-	C	2-354778-8	PIN, WIRE DISC (.2635)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
2	2	2	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187)FD PIN	124
							123
2	2	2	-	A	5-21028-1	PIN, STD SPRING (Ø.12)FD ADJ ROD	122
							121
1	1	1	-	A	1-21030-7	PIN, DOWEL (Ø.187x1.50)H5G	120
1	1	1	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	119
							118
							117
1	1	1	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCR ADJ	116
							115
							114
							113
4	4	4	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10)FD ROD GDE	112
							111
5	5	5	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8)SHEAR BL	110
							109
2	2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40)DRAG	108
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FD ADJ PL	107
							106
2	2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD	105
							104
							103
2	2	2	-	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62)DRAG	102
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25)RAM	101
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM	99
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
1	1	1	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	97
							96
2	2	2	-	A	9-21002-6	SCR, BHC (8-32x.88)STRIPPER	95
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75)H5G CAP	94
							93
4	4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50)ST 6D PL	92
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62)BASE PL	91
							90
							89
							88
							87
3	3	3	-	A	7-21000-4	SCR, SHC (8-32x.31)STRIP GUIDE	86
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR, SHC (8-32x.62)R STRIP GUIDE	85
2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75)FEED ROD GDE	84
							83
2	2	2	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62)FEED ADJ PL	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88)SHEAR PL	80
-	REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	1	-	-	C	465184-9	LUBRICATOR ASSY	77
							76
							75
							74
							73
1	1	1	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
1	1	1	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST			

POST-FEED 1 5/8 STROKE		PRE-FEED 1 1/8 STROKE		PRE-FEED 1 5/8 STROKE	
LOC A LEADMAKER		K TERMINATOR BENCH MACHINE		G TERMINATOR BENCH MACHINE	
DIST 66					

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 APPLICATOR WILL PRODUCE PIG-TAIL SPLICE ONLY.
- 6 SET-UP AWG WIRE FOR SET-UP ONLY.

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2		BENCH MODEL K			MECH PRE FEED			
-3		BENCH MODEL G			MECH PRE FEED			
1	1	1	1	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
1	1	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	1	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
1	1	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	1	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
1	1	1	1	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
								60
1	1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	1	1	-	D	453736-1	HOUSING	58
								57
								56
1	1	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	1	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
1	1	1	1	-	B	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
								51
								50
1	-	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
								46
1	1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	1	-	C	455674-3	RAM	44
1	1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	1	-	A	690124-4	WASHER, RAM	42
1	1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
								40
								39
1	1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
								34
								33
								32
								31
								30
								29
1	1	1	1	-	B	3-690451-3	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	1	-	A	690455-1	STRIPPER	27
1	1	1	1	-	C	459717-1	PLATE, BASE	26
2	2	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	1	-	B	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	1	1	-	C	240825-4	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
								21
1	1	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
								19
2	2	2	2	-	C	454204-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
1	1	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
								15
								14
								13
								12
1	1	1	1	-	B	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	2	2	-	C	240645-1	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	1	1	-	B	690619-6	PLATE, ANVIL SUPPORT	9
1	1	1	1	-	D	2-690618-1	ANVIL	8
1	1	1	1	-	B	1-459722-0	BLADE, SLUG	7
								6
								5
								4
								3
1	1	1	-	-	-	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	-	C	459736-6	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
←					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REOD PER ASSY					PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					MATL			
					HT TR			
DR M. O'BRINE 8-30-95 CHK 8-30-95 C. ERISMAN					APP T. BEDDICK 8-30-95 REL 10/2/95 B. MORGAN		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
					NAME			
END FEED HDM APPLICATOR					MACHINE REF		MINI APPL	
SCALE -					DWG NO		SHEET 1 OF 1	
466118					REV H		RESTRICTED TO	
CASE CODE 00779					CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9