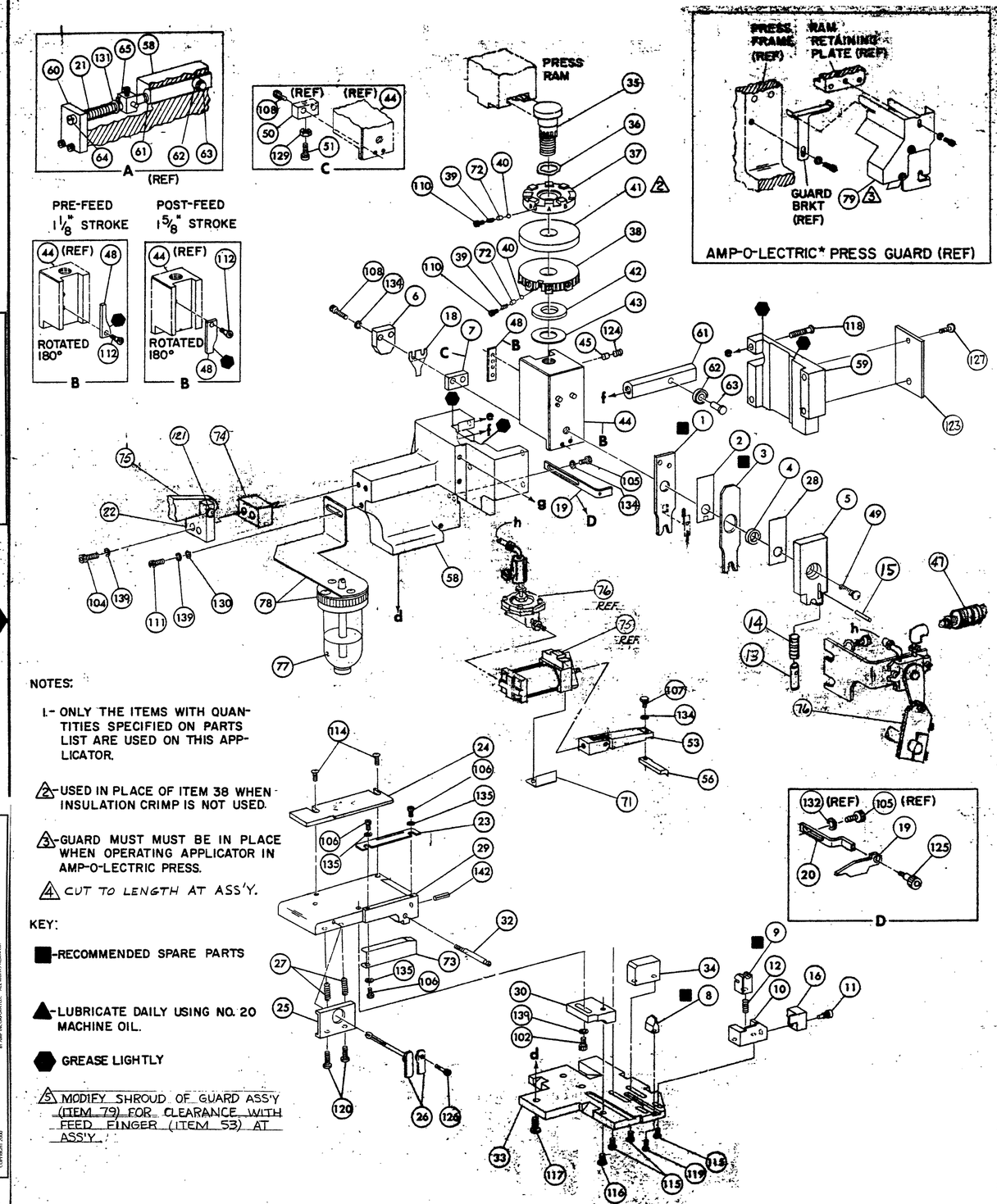

NOTES:

1.- ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.

2 -USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.

3 -GUARD MUST MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-LECTRIC PRESS.

4 CUT TO LENGTH AT ASS'Y.

KEY:

■ -RECOMMENDED SPARE PARTS

▲ -LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

⬢ GREASE LIGHTLY

5 MODIFY SHROUD OF GUARD ASS'Y (ITEM 79) FOR CLEARANCE WITH FEED FINGER (ITEM 53) AT ASS'Y.

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
—	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED FINGER PIN	149
			144
—	5-21028-1	PIN, SLOT SPR (.125 DIA X .50) ADJ ROD	143
1	4-21028-4	PIN, SLOT SPR (.093 DIA X .75) STR'G PLATE	142
—	1-21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA X .50) LEVER	141
—	1-21030-6	PIN, DOWEL (.187 DIA X 1.25) HOUSING	140
4	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) LUB ASSY	139
—	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) STRIP GUIDE ADJ BLOCK	138
—	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) ADJ PLATE	137
—	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED GUIDE ROD	136
2	21024-2	WASHER, LOCK (NO 4) FRONT STRIP GUIDE	135
4	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) FEED FINGER	134
—	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) DEPRESSOR	133
—	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) STRIPPER	132
—	21899-4	WASHER, FLAT (5/16 DIA) SCREW ADJ	131
2	21899-2	WASHER, FLAT (NO 10) LUB ASSY	130
1	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) HOLDDOWN	129
—	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) FEED ADJ	128
1	21017-2	SCR, DRIVE # 2 X .19	127
1	22353-8	SCR, SHLD. (.187 DIA X .250 LG) DRAG LEVER	126
#	~~456367-1~~	~~SCR, SHLD (.188 DIA X .125 LG) STRIPPER~~	125
1	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20 X .25)(LOC-WEL) RAM	124
1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	123
—	3-21064-2	SCR, RD HD MACH (6-32 X 1.50) FEED ADJ	122
1	4-21002-8	SCR BUT HD SKT CAP (3/8-16 X 1.00) AIR FEED	121
2	2-21002-9	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .75) DRAG	120
1	22733-8	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X .38) (LOC-WEL) ANVIL	119
4	2-21002-9	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .75) CAP	118
3	17177-1	SCR, BUT HD SKT CAP (1/4-20 X .75) HOUSING	117
1	2-21002-7	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .50) SG ADJ BLOCK	116
4	2-21002-2	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X .50) SHEAR	115
2	2-21002-3	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X .62) R STRIP GUIDE	114
			113
—	1-21002-8	SCR, BUTT. HD SKT CAP (6-32 X .38) CAM	112
2	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) LUBRICATOR ASSY	111
2	23030-1	SCR, SKT HD CAP (6-32 X .25) (LOC-WEL) CP DISC	110
		SCR, SKT HD CAP (6-32 X) REAR SHEAR PLATE	109
2	3-21000-0	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .83) DEPRESSOR 4	108
1	2-22603-1	SCR, HEX HD MACH (8-32 X .38) FEED FINGER	107
2	1-21000-3	SCR, SKT HD CAP (4-40 X .25) F STRIP GUIDE	106
1	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .50) STRIPPER	105
2	4-21000-3	SCR, SKT HD CAP (10-32 X 2.00) FEED ROD GUIDE	104
—	3-21000-6	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .62) FEED ADJ BLOCK	103
1	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) SG ADJ BLOCK	102
—	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) PIVOT BLOCK	101
1	455755-3	GUARD ASSY 5 4	79
1	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	78
REF	852931-2	OIL, LUBRICATING	77
1	~~692655-1~~	VALVE ASS'Y-692655-5	76
1	461065-2	AIR FEED ASS'Y	75
1	461690-1	SPACER, AIR FEED	74
1	~~454877-3~~	~~PLATE, STRIP GUIDE COVER~~	73
2	690603-1	SPRING, ASSIST	72
1	460914-1	GUARD, AIR CYLINDER	71
		NUT, HEX	70
		PLATE, ADJUSTMENT	69
		SHAFT, PIVOT	68
		BUSHING	67
		LEVER, INTERMEDIATE	66
		BLOCK, PIVOT	65
		SCREW, ADJUSTMENT FEED ROD	64
		PIN, CAM ROLLER	63
		ROLLER, CAM	62
		ROD, FEED	61
		GUIDE, FEED ROD	60

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	454220-1	CAP, HOUSING	59
1	454485-1	HOUSING	58
			57
1	1-694433-6	PAWL, FEED	56
		PIN, FEED FINGER	55
		SPRING, FEED FINGER	54
1	461062-1	FEED FINGER ASS'Y 5	53
		LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	7-21002-9	BOLT, CRIMPER	49
—		CAM FEED STROKE	48
1	~~24042-2~~	~~VALVE, SHUT-OFF~~	47
—	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	46
1	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	455673-1	RAM	44
1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	690124-1	WASHER, RAM	42
		DISC, SPACER	41
2	23241-6	BALL, STEEL	40
2	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	5-692155-0	DISC, WIRE	37
1	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	690212-1	POST, RAM	35
1	690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
1	455675-1	PLATE, BASE	33
1	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
			31
1	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	2-458144-6	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEPRESSOR	28
2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	240792-1	DRAG, STOCK	25
1	9-690504-1	GUIDE STRIP (REAR)	24
1	690438-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	459610-1	MOUNT, FEED BRACKET	22
—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	~~458950-1~~	~~ARM, STRIPPER~~	20
1	690472-4	STRIPPER	19
—	1-690518-8	HOLDER, TERMINAL	18
		GUARD, CHIP (REAR)	17
		GUARD, CHIP (FRONT)	16
1	2-21949-1	PIN, SPIRAL WRAPPED	15
1	3-22278-0	SPRING, COMPRESSION	14
1	458564-2	HOLD DOWN, CHIP	13
1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	454276-5	SHEAR, FLOAT (FRONT) ■	9
1	5-803653-8	ANVIL ■	8
1	4-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
		DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
1	682599-3	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	238011-4	SPACER, TUBULAR, INS CRIMPER	4
1	9-456134-7	CRIMPER, INSULATION ■	3
1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	456408-6	CRIMPER, WIRE ■	1

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH
A	.074	14	
B	.064	16	
C	.058	18	
D	NOT	USED	

CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	APPL INST
WIRE	.110	F	1.250	A1 8040
INSUL	.180	F		

WIRE RANGE	INSULATION RANGE	PRESS NO
18-14	.156 MAX.	565435-5

REMARKS
AMP-O-LECTRIC
AIR-FEED

APPLICATOR WILL APPLY

770321
1742174

REMARKS		NO / REV
		TO APPLY TERMINAL
APPL USED ON MACHINE PART NO	MACH SERIAL NO	DISTRIBUTION
CUSTOMER NAME	APPL SERIAL NO	ORIGINAL
ADDRESS	PURCHASE ORDER	CUSTOMER COPY
CITY	ENG-APP	FIELD ENG COPY

REV	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
E1	ECN-0150-1214-04			9-04
E	ECN 0150-9329-99			5-99
D	EC 0150-5571-94			7-94
C	EC 0150 4924 93			10-93
B	EC A-272290			10-90
A	ECN A168688			12-88

SET UP GAGE 10-1 458637-1 1285
DR 4-2-87 APP 4/24/87
REL

AMP INCORPORATED. Harrisburg, Pa.

LOC A D NO 567254-2 REV E1

NAME MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR, SIDE FEED (RECEPT. H.D. BURNER CONN.)

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

567254-2

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

ISSUED UNDER PERMISSION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. THIS DRAWING IS UNPUBLISHED COPYRIGHT 2000

DIST 66

* Trademark of AMP Incorporated

AMP 2983-3 (4-76)

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9