

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
FT	47		E1	REVISED PER ECO-14-001124	24JAN2014	NK	MZ

D

C

B

A

- 1

0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2

1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3

0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4

0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5

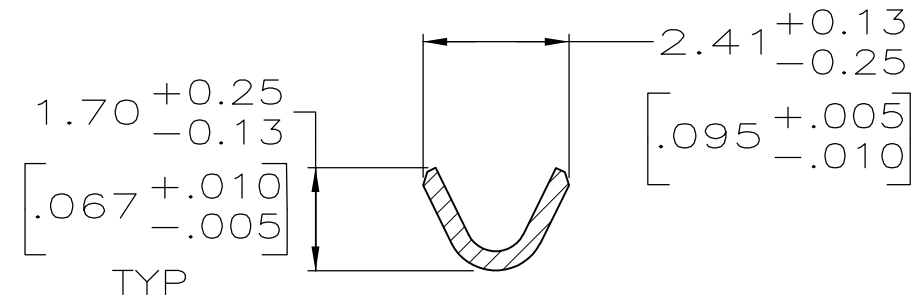
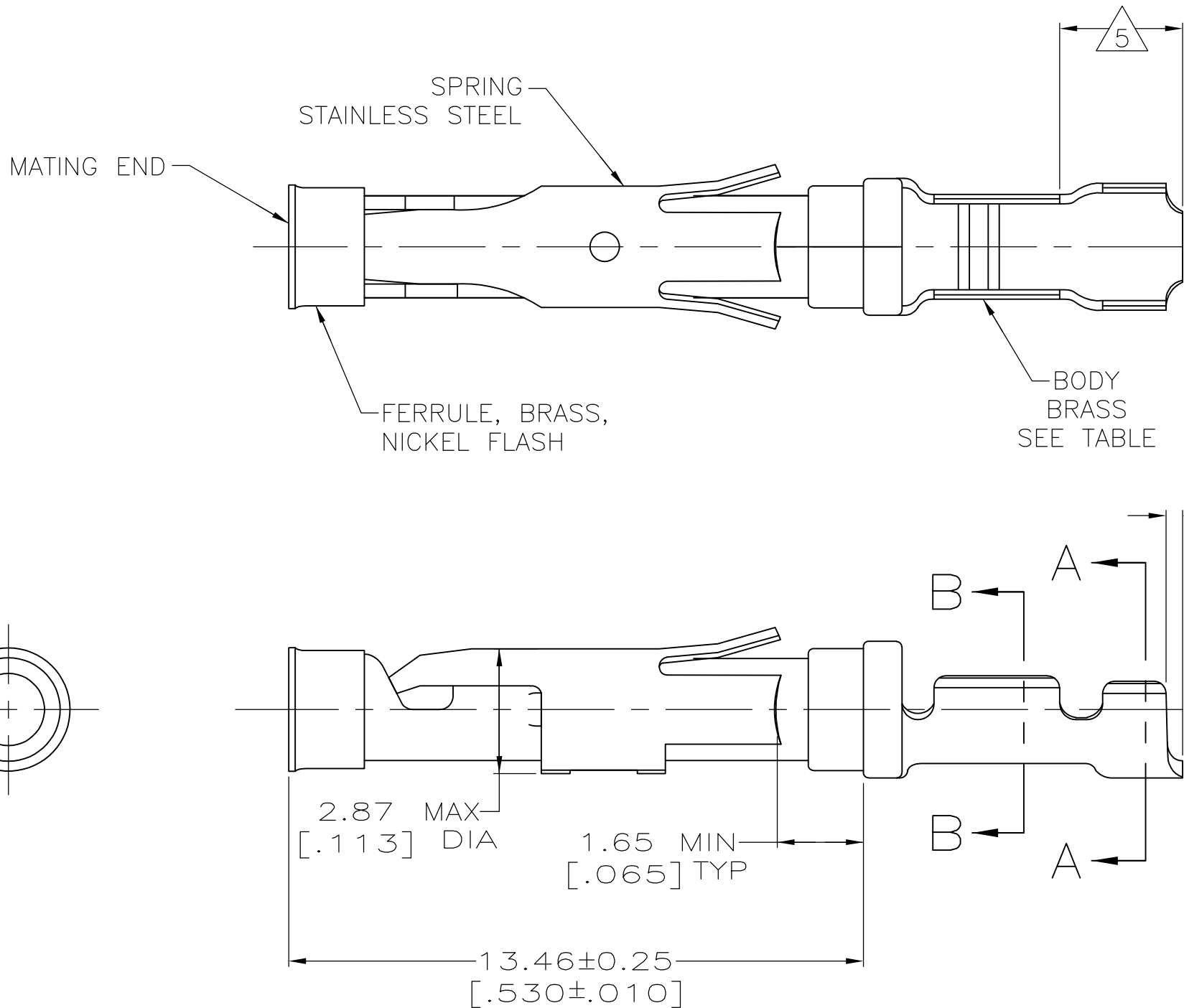
GOLD PLATING NOT REQUIRED IN THIS AREA.
- 6

WIRE RANGE 26-24 AWG.
INSULATION RANGE 0.89[.035]-1.40[.055].
- 7

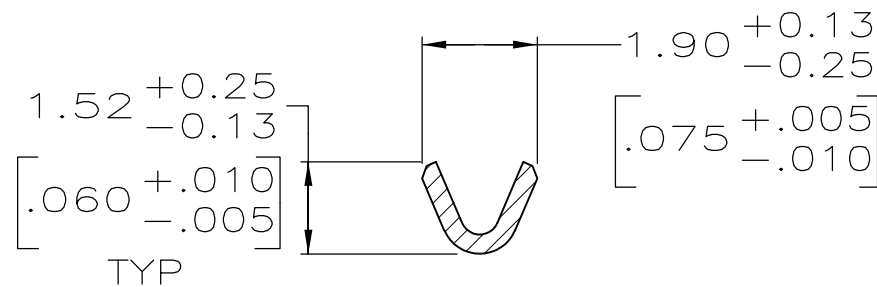
0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 8

1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 9

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



SECTION A-A



SECTION B-B

9	OBSOLETE	SMALL PACK	8	1-66108-5 OR 1-66108-7	1-66109-8
		STANDARD	8	1-66108-5 OR 1-66108-7	1-66109-7
		SMALL PACK	1	66108-4	1-66109-6
		SMALL PACK	2	66108-2	1-66109-5
		SMALL PACK	3	66108-1	1-66109-4
		STANDARD	7	1-66108-4	1-66109-3
		STANDARD	1	66108-4	66109-4
		STANDARD	4	66108-3	66109-3
		STANDARD	2	66108-2	66109-2
9	OBSOLETE	STANDARD	3	66108-1	66109-1
		PACKAGING TYPE	BODY FINISH	STRIP P/N REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 06/02/92		 TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK 6-11-92					
		W.LENKER					
		APVD 7-8-92					
		G.STEINHAUER					
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC		SOCKET ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+			
		—					
		—					
		—					
MATERIAL		FINISH		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		A2	00779	C-66109	—
CUSTOMER DRAWING				SCALE	8:1	SHEET 1 of 1	REV E1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9